

WIELOFUNKCYJNA MASZYNA DO SZYCIA

Lucznik 

Diana 417



INSTRUKCJA OBSŁUGI

WYMOGI BEZPIECZEŃSTWA

W czasie użytkowania urządzenia elektrycznego należy przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa. Przed przystąpieniem do użytkowania maszyny należy zapoznać się z poniższymi zaleceniami.

UWAGA: Aby uniknąć porażenia prądem:

1. Nie należy pozostawiać maszyny podłączonej do sieci bez nadzoru. Każdorazowo po zakończeniu użytkowania lub przed przystąpieniem do czyszczenia i oliwienia maszyny należy wyjąć wtyczkę z gniazdka.
2. Wyłączyć maszynę z sieci przed wymianą żarówki. Żarówkę należy wymienić na żarówkę tego samego typu 15 W.
3. Maszyna musi być odłączona od prądu także podczas nawlekania górnej nitki, zakładania bębna, wymiany igły, wymiany stopki itp.

UWAGA: Aby uniknąć poparzeń, pożaru, porażenia prądem lub zranień należy przestrzegać poniższych zaleceń:

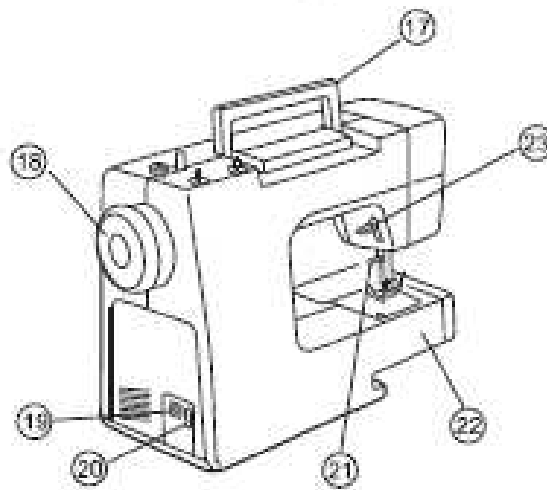
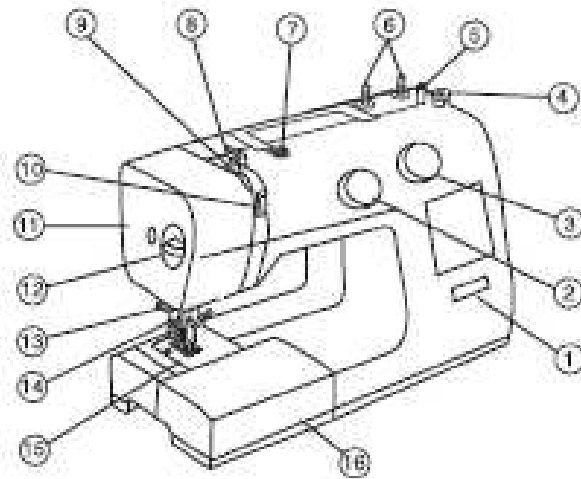
1. Maszyna nie jest przeznaczona do zabawy. Należy zachować szczególne środki ostrożności jeżeli maszyna jest używana przez dzieci lub w ich obecności.
2. Maszynę należy użytkować wyłącznie do celów opisanych w niniejszej instrukcji. Należy stosować wyposażenie zalecane przez producenta i opisane w niniejszej instrukcji.
3. Maszyny nie należy użytkować gdy przewód lub wtyczka są uszkodzone, gdy występują zakłócenia w funkcjonowaniu, gdy maszyna została uderzona lub uszkodzona lub też, gdy pozostawała w kontakcie z wodą. W takich przypadkach należy zwrócić się do najbliższego autoryzowanego punktu serwisowego, w celu dokonania przeglądu, naprawy lub niezbędnych regulacji elektrycznych lub mechanicznych.
4. Nie należy uruchamiać maszyny w przypadku, gdy wloty powietrza zapewniające wentylację są zatkane. Należy zwracać uwagę, aby otwory wentylacyjne maszyny i pedału były wolne od wszelkich zanieczyszczeń, ścinków materiału i kurzu.
5. Nie należy wkładać żadnych przedmiotów do tych otworów.
6. Maszyna nie może być użytkowana na wolnym powietrzu, może być użytkowana wyłącznie w suchym pomieszczeniu.
7. Maszyna nie może być użytkowana w sąsiedztwie rozpylaczy, ani w pomieszczeniach, w których stosowany jest tlen.
8. Podłączając maszynę do gniazdka – zawsze zachować swobodny dostęp do kontaktu, aby w razie zagrożenia móc szybko wyłączyć urządzenie z sieci. Zawsze w pełni rozwijać kabel przyłączeniowy.
9. Należy uważać, aby kabel nie stykał się z gorącą powierzchnią oraz aby nie stwarzał zagrożenia potknięcia się czy zahaczenia o niego.
10. W celu wyłączenia maszyny, należy ustawić wyłącznik w pozycji STOP („0”), a następnie wyjąć wtyczkę z gniazdka.
11. Aby wyłączyć maszynę, nie należy pociągać za przewód, w tym celu należy pociągnąć za wtyczkę.
12. Należy zwracać uwagę, aby palce rąk nie pozostawały w bliskim sąsiedztwie ruchomych części maszyny.
13. Należy zawsze stosować płytki ścięgowe dostosowane do wybranej igły. Niewłaściwa płytka może spowodować złamanie igły
14. Nie należy stosować igieł zakrzywionych.
15. W trakcie szycia nie należy ciągnąć tkaniny, ani jej popychać. Mogłoby to spowodować uszkodzenie igły.
16. Po zakończeniu szycia zawsze pozostawiać igłę w najwyższym położeniu, aby zapobiec złamaniu igły czy innemu uszkodzeniu maszyny.
17. W czasie wykonywania jakichkolwiek czynności w sąsiedztwie igły, takich jak nawlekanie nici, wymiana igły, wymiana bębna, wymiana stopki, itp., należy ustawić wyłącznik w pozycji („0”).
18. Przed przystąpieniem do zabiegów konserwacyjnych, opisanych w instrukcji, należy wyłączyć maszynę z gniazdka.

NALEŻY ZACHOWAĆ NINIEJSZA INSTRUKCJĘ OBSŁUGI

SPIS TREŚCI

WYMOGI BEZPIECZEŃSTWA	3
CZĘŚCI SKŁADOWE MASZYNY - DIAGRAM	5
CZĘŚCI SKŁADOWE MASZYNY	6
AKCESORIA	7
WYPOSAŻENIE STANDARDOWE	7
WYPOSAŻENIE DODATKOWE	8
PODŁĄCZENIE MASZYNY DO GNIAZDKA	9
REGULATOR OBROTÓW / ROZRUSZNIK	9
ŻARÓWKA	10
WOLNE RAMIĘ / WYSIĘG	11
SZYCIE PRZY UŻYCIU WYSIĘGU	11
POJEMNIK NA AKCESORIA	11
STOJAKI NA NICI	12
WYMIANA STOPKI	12
WYMIANA IGŁY	13
TKANINA, NICI, IGŁY – DIAGRAM	14
WYJMOWANIE I ZAKŁADANIE BĘBENKA	15
NAWIJANIE NICI NA SZPULECZKĘ BĘBENKA	16
ZAKŁADANIE SZPULECZKI W BĘBENKU	17
NAWLEKANIE NITKI GÓRNEJ	18
WYCIĄGANIE NICI DOLNEJ	20
REGULACJA NAPRĘŻENIA NICI GÓRNEJ	21
NAPRĘŻENIE NITKI DLA ŚCIEGU ZYGZAK	22
WYBÓR	22
REGULACJA DŁUGOŚCI ŚCIEGU	23
WYBÓR ŚCIEGÓW ELESTYCZNYCH	23
TABELA ŚCIEGÓW I USTAWIEŃ	24
REGULACJA NAPRĘŻENIA NITKI DOLNEJ	26
SZYCIE WSTECZNE	27
WYŁĄCZENIE ZĄBKÓW TRANSPORTERA	27
REGULACJA DOCISKU STOPKI	28
ROZPOCZĘCIE SZYCIA	29
ZMIANA KIERUNKU SZYCIA	29
KORZYSTANIE Z OZNAKOWANIA NA PŁYTCE ŚCIEGOWEJ	30
ZMIANA KIERUNKU SZYCIA POD KĄTEM PROSTYM	30
ZASTOSOWANIE ŚCIEGÓW – PROSTY, ZYG ZAK, ELASTYCZNY, KRYTY	31
ZASTOSOWANIE ŚCIEGÓW – MUSZELKOWY, ELASTYCZNY TRAPEZOWY	32
ZASTOSOWANIE ŚCIEGÓW – POTRÓJNY PROSTY, POTRÓJNY ZYGZAK, TRYKOTOWY, OWERLOKOWY UKOŚNY	33
MARSZCZENIE	33
ZASTOSOWANIE ŚCIEGÓW – OWERLOKOWY DWUSTRONNIE ZAMKNIĘTY	34
OBSZYWANIE DZIUREK NA GUZIKI	34
PRZYSZYWANIE GUZIKÓW	36
PRZYSZYWANIE ZAMKÓW BŁYSKAWICZNYCH	37
PRZYSZYWANIE APLIKACJI	37
KONSERWACJA I CZYSZCZENIE	38
ZDEJMOWANIE, CZYSZCZENIE, OLIWIENIE CHWYTACZA	38
CZYSZCZENIE ZĄBKÓW TRANSPORTERA	39
OLIWIENIE MASZYNY	40
PROBLEMY I ICH ROZWIĄZYWANIE	41

CZĘŚCI SKŁADOWE MASZyny



CZĘŚCI SKŁADOWE MASZINY

1. Dźwignia szycia wstecz
2. Pokrętko wyboru ściegu
3. Pokrętko regulacji długości ściegu
4. Ogranicznik nawijania szpuleczki bębena
5. Trzpień do nawijania nici na szpuleczkę bębena
6. Stojaki na nici
7. Prowadnik nawijania nici na szpulę bębena
8. Prowadnik nici górnej
9. Podciągacz nici
10. Tarcza regulacji naprężenia nici górnej
11. Pokrywa tylna (osłona żarówki)
12. Pokrętko regulacji docisku stopki
13. Obcinacz nici
14. Uchwyt stopki
15. Płytko ściegowa
16. Przedłużka wysięgu
17. Rączka do przenoszenia maszyny
18. Koło zamachowe
19. Włącznik/Wyłącznik
20. Gniazdo wtykowe
21. Śruba mocująca uchwytu igły
22. Wolne ramię (wysięg)
23. Podnośnik stopki

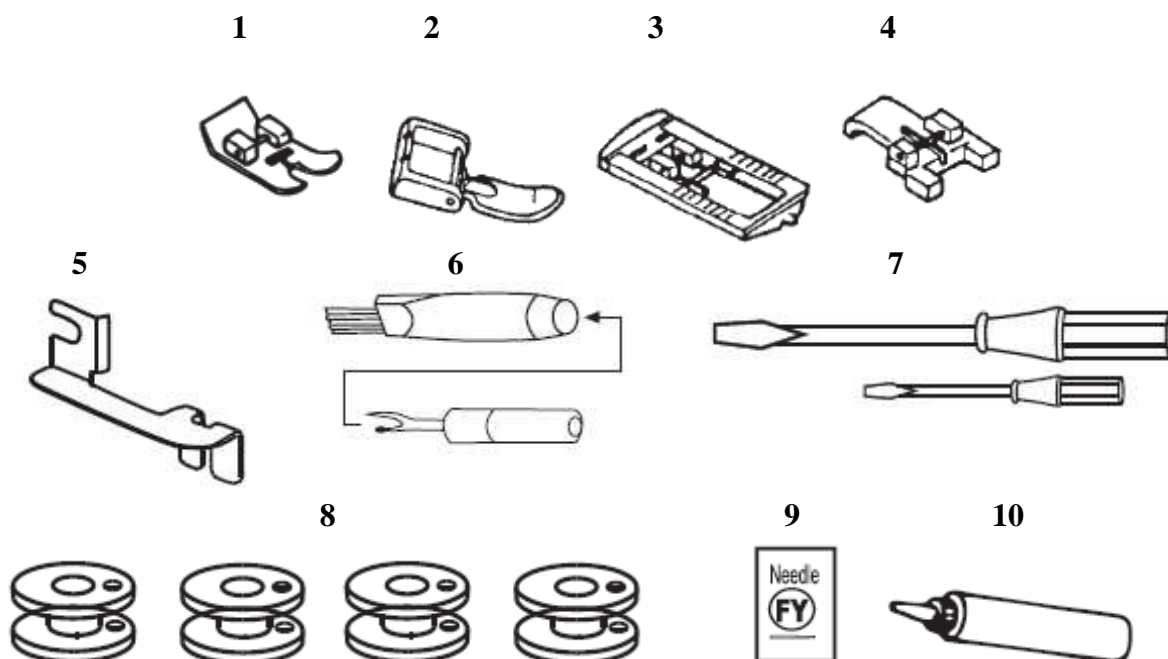
AKCESORIA

W skład niniejszego wyrobu wchodzi:

- Maszyna do szycia
- Przedłużka wysięgu z otwieranym pojemnikiem, w którym znajduje się wyposażenie standardowe
- Regulator obrotów (rozrusznik)
- Pokrowiec
- Instrukcja obsługi wraz z kartą gwarancyjną










WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

1. Stopka uniwersalna (zainstalowana w maszynie)
2. Stopka do suwaków
3. Stopka do obrzucania dziurek
4. Stopka do guzików
5. Prowadnik do ściegu krytego
6. Nożyk i pędzelek
7. Komplet wkrętaków
8. Szpulki (4 szt)
9. Komplet igieł
10. Oliwiarka



WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Proponujemy Państwu 9 dodatkowych stoppek , które pozwolą Państwu maksymalnie wykorzystać możliwości tejże maszyny. Stosując je będziecie Państwo mogli uzyskać wiele ciekawych technik i efektów.

stopka do marszczenia	
stopka do cerowania	
stopka do ściegu krytego	
stopka do pikowania	
stopka do obrębiania i podwijania	
stopka do ściegu overlokowego	
stopka do ściegu satynowego	
stopka do wszywania sznurka	
stopka do wszywania zamków krytych	

Aby zamówić zapytaj sprzedawcę lub zadzwoń: 048/384-00-31 lub 048/384-00-13
e-mail: radom@aspa.pl

PODŁĄCZENIE MASZYNY DO GNIAZDKA

Przed podłączeniem maszyny do prądu, upewnij się czy urządzenie jest dostosowane do miejscowego napięcia.

Upewnij się czy wyłącznik zasilania jest na pozycji wyłączonej, czyli "0".

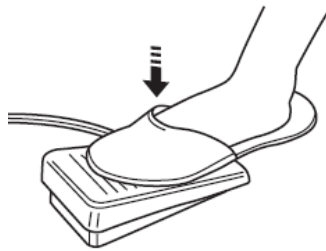
Połącz maszynę z rozrusznikiem, a wtyczkę kabla zasilającego podłącz do gniazdka.

Kiedy wszystkie powyższe wskazówki będą spełnione włącz maszynę, ustawiając wyłącznik zasilania na pozycję "I", jednocześnie załączy się oświetlenie.

REGULATOR OBROTÓW / ROZRUSZNIK

Aby rozpocząć szycie, należy nacisnąć na rozrusznik.

Prędkość szycia jest regulowana przy pomocy rozrusznika. Im mocniej naciskamy na rozrusznik, tym szybciej maszyna szyje.



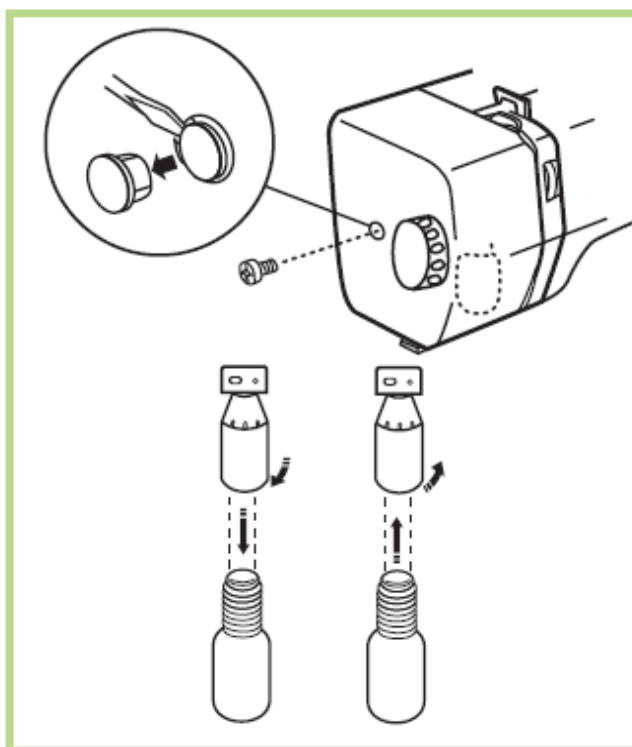
ŻARÓWKA

Żarówka jest wmontowana pod pokrywą tylną maszyny.

Aby wymienić żarówkę:

- Zdejmij zaślepkę i odkręć śrubę w tylnej pokrywie maszyny.
- Zdejmij pokrywę tylną
- Odkręcaj żarówkę w lewą stronę
- Nową żarówkę wkręcaj w prawą stronę
- Załóż pokrywę tylną, przykręć śrubkę i załóż zaślepkę.

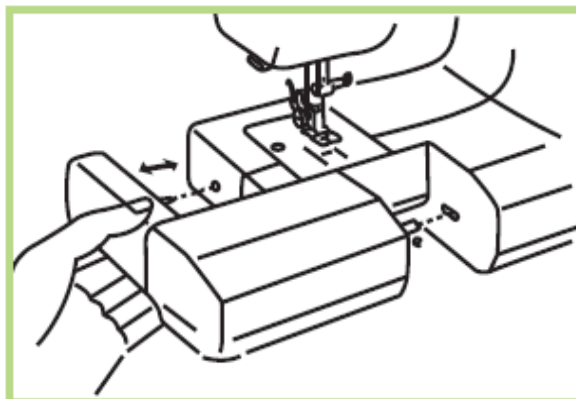
Bezwzględnie wyjmij wtyczkę z kontaktu przed rozpoczęciem wymiany żarówki.



Zawsze używaj żarówki o maks. Mocy 15W.

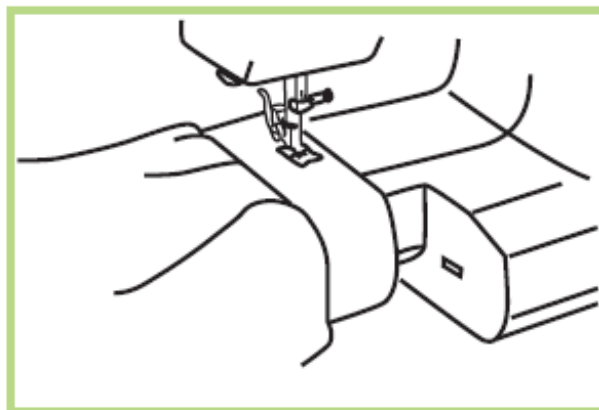
WOLNE RAMIĘ (WYSIĘG)

- Aby otrzymać wolne ramie (wysięg) wysuń stolik (przedłużkę wysięgu) w lewo.
- Aby założyć przedłużkę (stolik) na ramie maszyny delikatnie wpasuj bolce z przodu i z tyłu (jak na ilustracji obok) i dociskaj w prawo aż do połączenia przedłużki z korpusem maszyny.



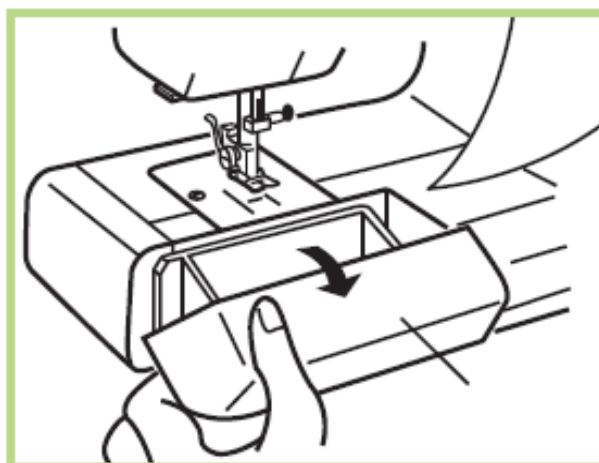
SZYCIE PRZY UŻYCIU WYSIĘGU

Po wysunięciu stolika (przedłużki wysięgu) otrzymamy tzw. wysięg (wolne ramie), które ułatwia szycie trudno dostępnych elementów odzieży (nogawek, rękawów, kieszeni, kołnierzyków, ubrań dziecięcych itp.)



POJEMNIK NA AKCESORIA

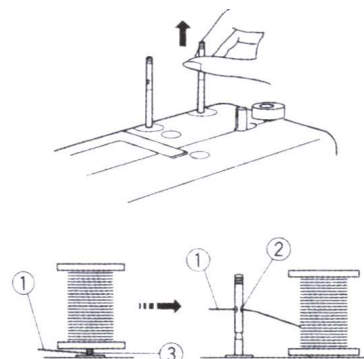
W przedłużce wysięgu znajduje się pojemnik, w którym znajdują się dołączone do maszyny akcesoria. Aby go otworzyć należy pociągnąć do siebie wieko stolika(jak na rysunku obok).



STOJAKI NA NICI

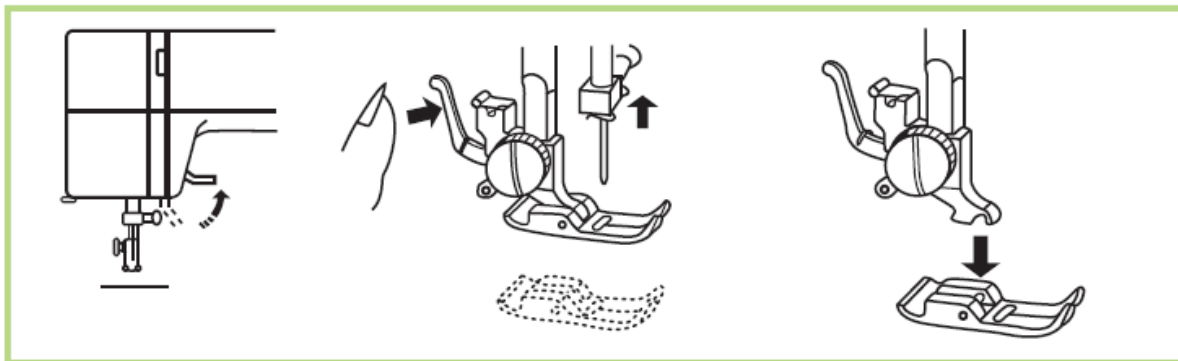
W zapakowanej fabrycznie maszynie stojaki na nici są wciśnięte (schowane w obudowie), aby nie uległy uszkodzeniu (ułamaniu). Przed rozpoczęciem szycia należy je wyciągnąć do góry, zawsze zaś przed zapakowaniem maszyny do kartonu, walizki czy choćby pokrowca, należy wciskać stojaki w dół w obudowę.

Jeżeli po założeniu szpulki na stojak, ślizga się ona lub blokuje podczas szycia, można przewlec nitkę przez otwór w sąsiednim stojaku jak pokazano na rysunku.



WYMIANA STOPKI

- Obróć koło zamachowe do siebie tak, aby igła znalazła się w najwyższym położeniu.
- Podnieś stopkę do góry, jeśli jest opuszczona.
- Naciśnij do siebie dźwignię zwalniającą uchwyt stopki.
- Stopka zwolni się z zatrzasku.

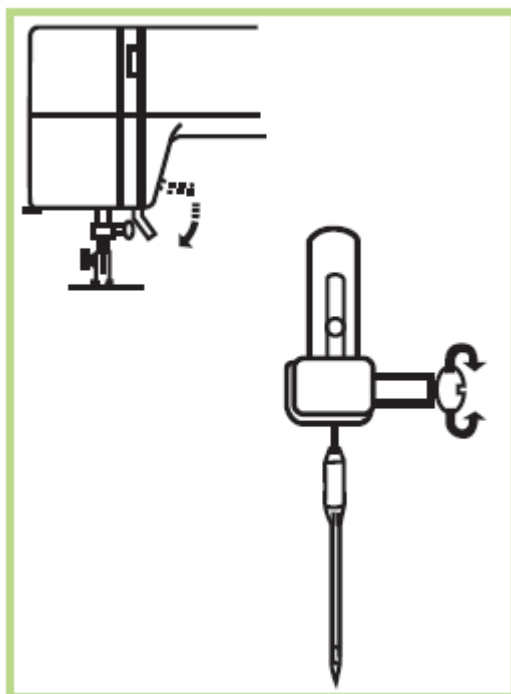


- Umieść pożądaną stopkę na płytce ściągowej pod uchwytem stopki tak, aby wycięcie w uchwycie znajdowało się dokładnie nad sworzniem stopki.
- Opuść dźwignię stopki i dociśnij ją na stopce, aby zaskoczył mechanizm zatrzaskowy stopki.

WYMIANA IGŁY

Przed przystąpieniem do wymiany igły należy wyłączyć maszynę z gniazdka sieciowego.

- Ustaw igłę w najwyższym położeniu przekręcając kołem zamachowym do siebie.
- Opuść stopkę.
- Aby wyjąć igłę odkręcaj wkręt uchwyty igły przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.
- Wyjmij igłę z uchwytu
- Włóż nową igłę płaską stroną do tyłu maszyny (od siebie) i dociśnij ją maksymalnie w głąb.
- Przykręć wkręt mocujący uchwyt igły



Zawsze używaj dobrej jakości igieł.

Wymieniaj igły krzywe i stepione, które często powodują, że maszyna pętelkuje lub przepuszcza ścięgi, a nawet mogą spowodować uszkodzenie mechanizmów maszyny.

Należy również pamiętać o właściwym doborze rozmiaru igły w zależności od grubości szytego materiału (im grubszy materiał tym grubsza igła – wyższy rozmiar: 70,80, 90, 100).

Do materiałów rozciągliwych (streczowych) zaleca się stosowanie igieł o zakończeniu kulkowym.

TKANINA, NICI I IGŁY

Generalną zasadą jest, że cienkie igły i nici są używane do szycia cienkich i lekkich materiałów, natomiast grubsze igły i nici są używane do szycia grubszych materiałów.

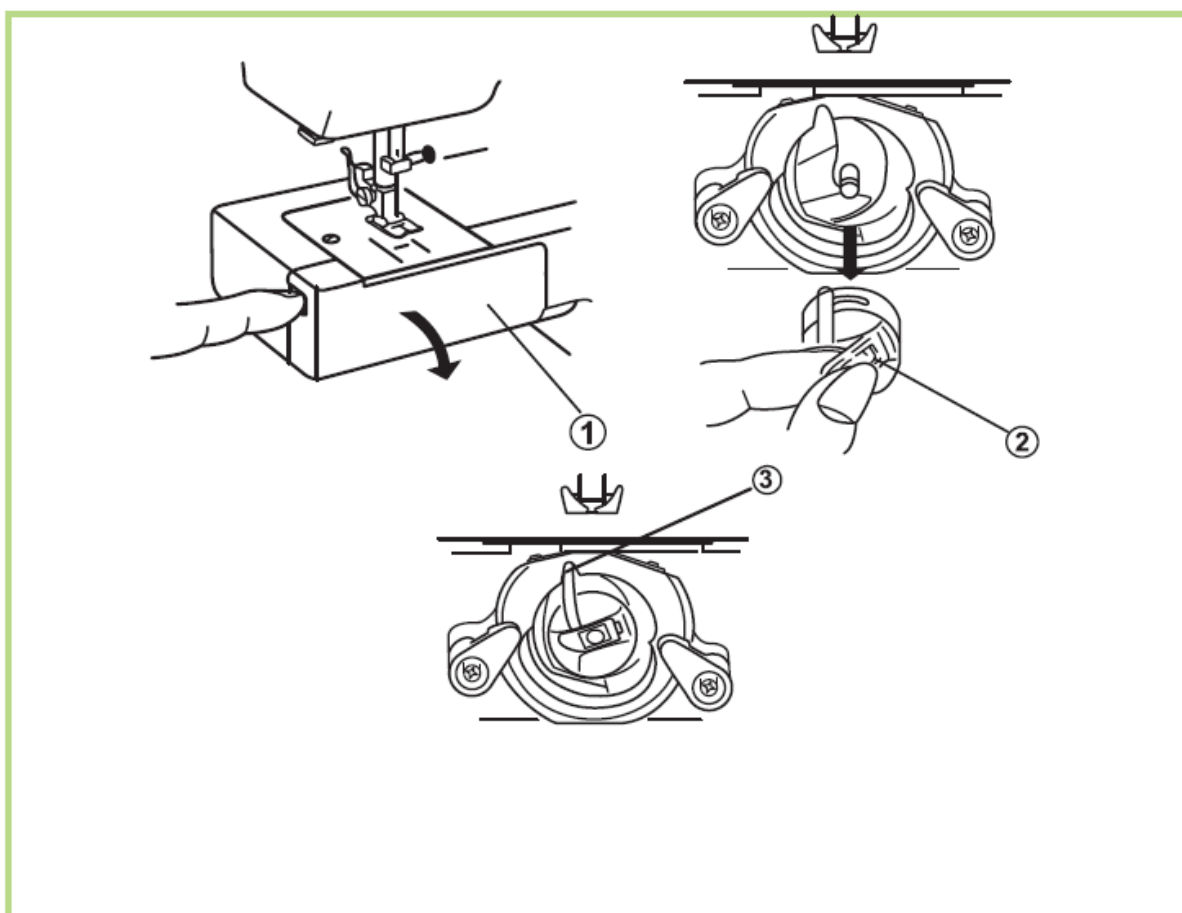
Należy zawsze używać tej samej nici w szpuli górnej jak i dla szpulki w bębunku.

Zawsze przed przystąpieniem do szycia, wskazane jest, aby zapoznać się z tabelą nici i igieł, która jest zamieszczona poniżej.

ZALECANY DOBÓR IGIEŁ I NICI DO SZYTYCH MATERIAŁÓW			
MATERIAŁY	ROZMIAR IGŁY	RODZAJ I GRUBOŚĆ NICI	
		Z włókna naturalnego np. bawełna	Z włókna syntetycznego np. poliester
DELIKATNE: cienki jedwab, len, organza, tiul, żorżeta, koronki, szyfon	60/70	12tex x 3 (Nm 83/3)	120 dtex x 2 (Nm83/2)
LEKKIE: batyst, woal, cienkie płótna, tafta	80	15tex x 3 (Nm 67/3)	150dtex x 2(Nm67/2) 100dtex x 2(Nm100/3)
ŚREDNIE: cienkie tkaniny bawełniane i wełniane, jedwabie, popelina, satyna, bistor, aksamit, cienki sztruks, len, muslin	90	20 tex x 3 (Nm 50/3)	130 dtex x 3 (Nm77/3)
ŚREDNIO CIĘŻKIE: tkaniny ubraniowe, dekoracyjne, gabardyna	100	25 tex x 3 (Nm 40/3)	150 dtex x 3 (Nm67/3)
CIĘŻKIE: tkaniny płaszczowe, dżins, drelch, płótno, sztruks, tweed	100/120	30 tex x 4 (Nm 33/4)	330 dtex x 4 (Nm67/3) 240 dtex x 4 (Nm42/4)
DZIANINY: dżersej, trykot	90 kulkowa		

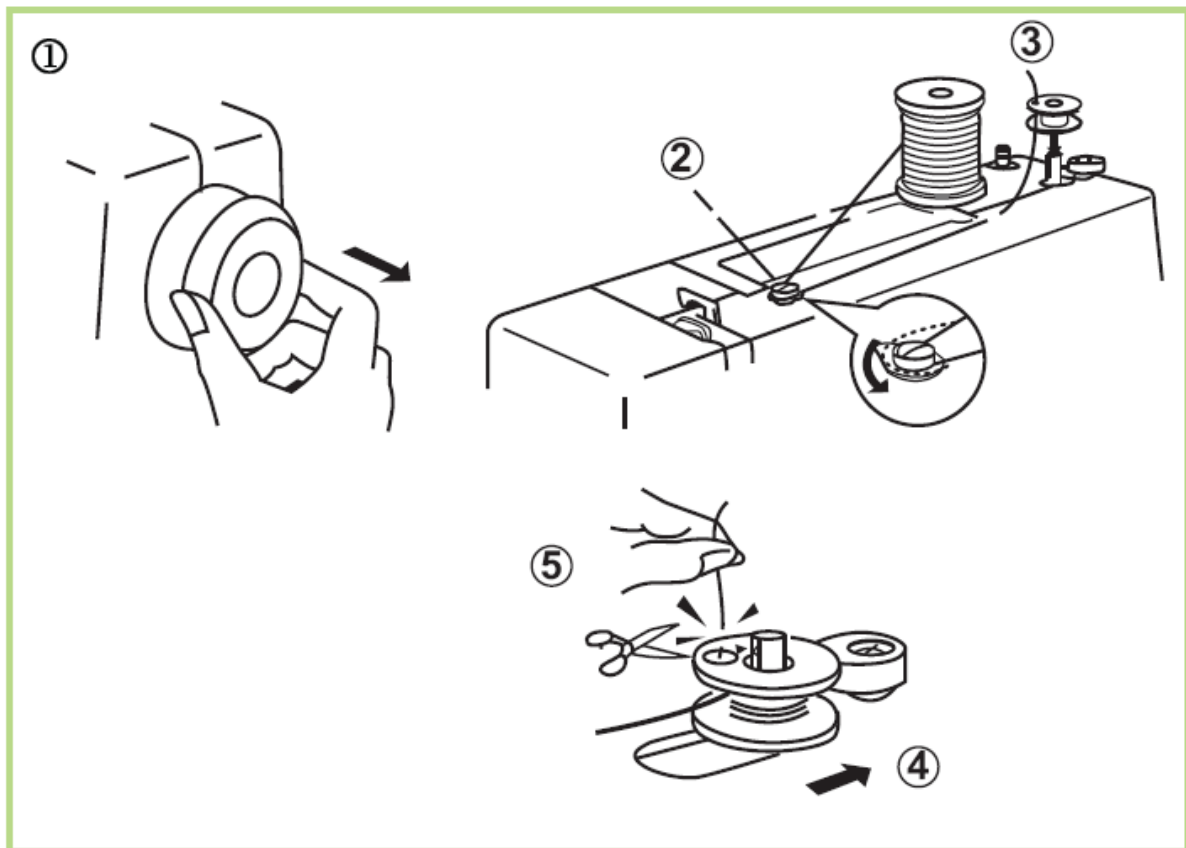
WYJMOWANIE I ZAKŁADANIE BĘBENKA

- Wysuń stolik / przedłużkę w lewo i otwórz pokrywę chwytacza (1).
- Ustaw igłę w najwyższym położeniu obracając kołem zamachowym do siebie.
- Trzymając bębenek za sprężynkę (2), wyciągnij go z maszyny.
- Zakładając bębenek umieść boleć (3) w wycięciu nakładki chwytacza.



NAWIJANIE NICI NA SZPULECZKĘ BĘBENKA

1. Wyciągnij koło zamachowe w prawo (od siebie).
Uwaga: W tej pozycji, gdy naciśniemy na rozrusznik igła nie będzie się poruszać – pracuje tylko silnik, maszyna nie szyje.
2. Nałóż szpulę z nicią na jeden ze stojaków Pociągnij nitkę ze szpulki i przeprowadź przez prowadnik na pokrywie górnej (2)
3. Przeciągnij nitkę przez otwór w szpuleczce od wewnątrz na zewnątrz (3) i załóż szpuleczkę bębna na trzpień szpulacza.
4. Przesuń trzpień ze szpuleczką w prawo.
5. Przytrzymaj za koniec nitki i naciśnij rozrusznik rozpoczynając nawijanie. Zatrzymaj maszynę po nawinięciu kilku zwojów i utnij nitkę blisko otworu w szpulce.

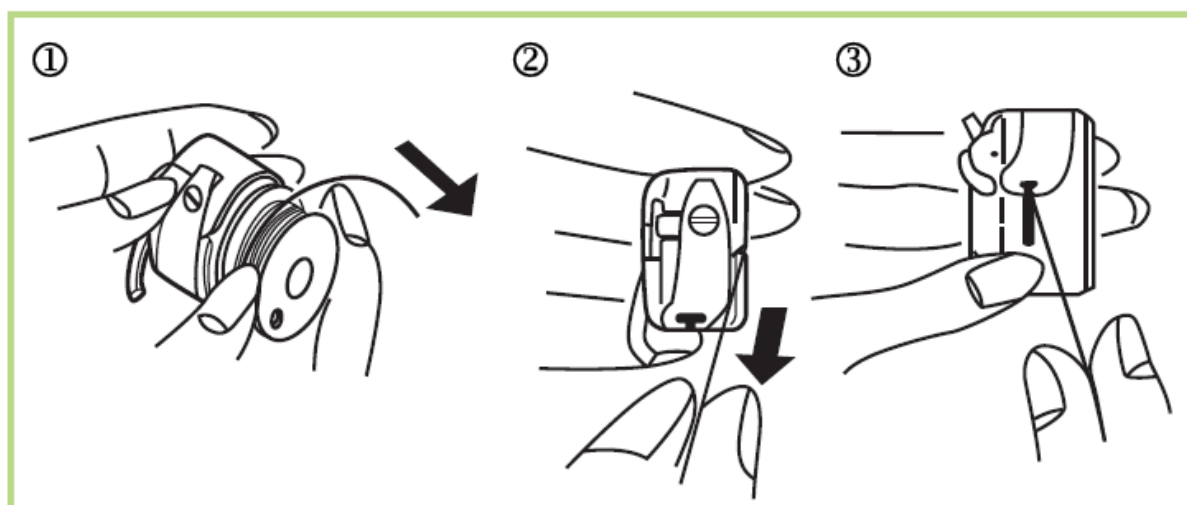


6. Ponownie uruchom nawijanie naciskając rozrusznik. Kiedy szpulka będzie w pełni nawinięta, zatrzymaj maszynę. Przesuń trzpień szpulacza w lewo (6), następnie utnij nitkę.
7. Wciśnij koło zamachowe w lewą stronę do pozycji wyjściowej. W tej pozycji po naciśnięciu rozrusznika, igła znowu będzie się poruszać.



ZAKŁADANIE SZPULECZKI W BĘBENKU

1. Umieść nawleczoną wcześniej szpuleczkę w bębnie. Upewnij się, że nitka odwija się zgodnie ruchem wskazówek zegara, za strzałką - tak jak pokazano to na rysunku.
2. Przeciągnij nitkę przez szczelinę bębna.
3. Następnie przeciągnij nitkę przez sprężynkę regulującą napięcie nitki aż do otworu wyjściowego.
4. Wyciągnij przynajmniej 10 cm nitki poza bębenek.

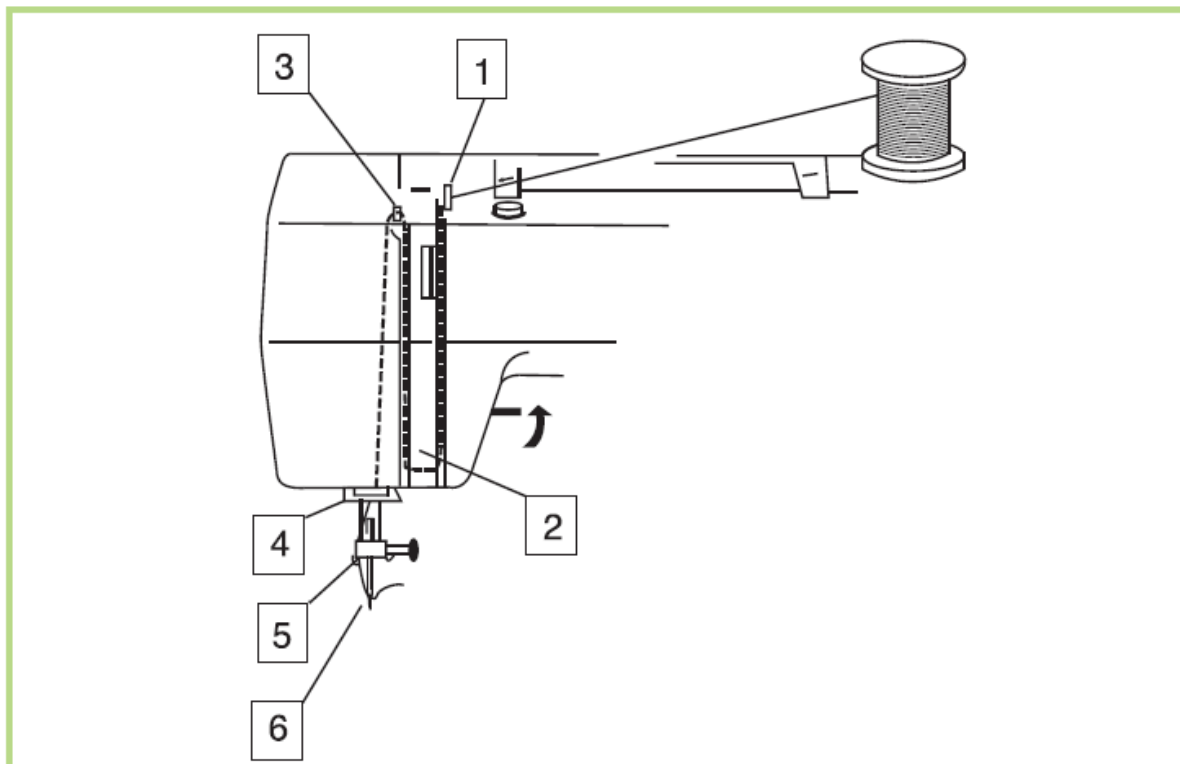


NAWLEKANIE NITKI GÓRNEJ

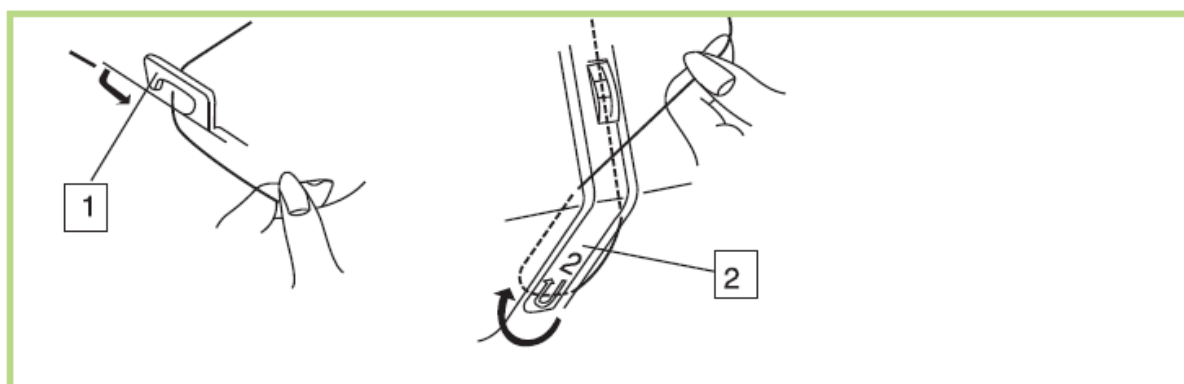
Prawidłowe nawleczenie maszyny jest jednym z najważniejszych warunków jej prawidłowego funkcjonowania czyli szycia.

Niewłaściwa kolejność nawleczenia czy też błędne prowadzenie nitki może powodować zrywanie nitki, przepuszczanie ściegów, marszczenie materiału.

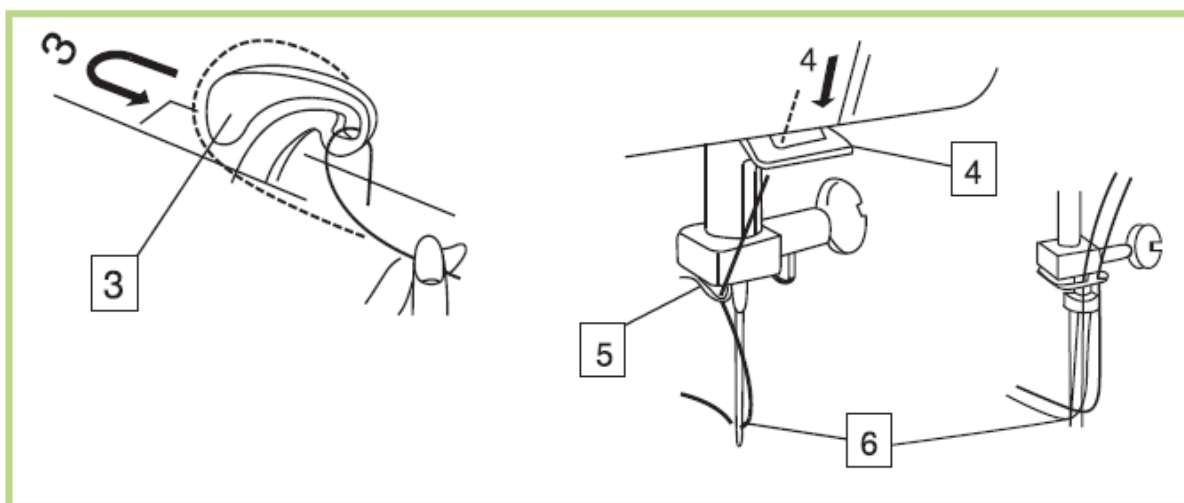
UWAGA: różne modele maszyn (zwłaszcza starsze) mają różne systemy prowadzenia nitki
Dlatego bardzo dokładnie należy zapoznać się z **instrukcją nawlekania tejże maszyny i ściśle jej przestrzegać.**



1. Ustaw igłę w najwyższym położeniu, obracając kołem zamachowym do siebie oraz podnieś stopkę.
2. Umieść szpulę z nicią na stojaku, tak aby nitka odwijała się od tyłu - tak, jak pokazano na rysunku.



3. Przeprowadź nitkę przez prowadnik (1) wprowadzając nitkę od prawej strony.
4. Dalej prowadź nitkę w dół i przeprowadź przez talerzyki naprężacza nici górnej (2)
5. Podciągnij nitkę do góry nad talerzykami (2) mocno ją napinając tak aby naskoczyła sprężynka naprężacza.



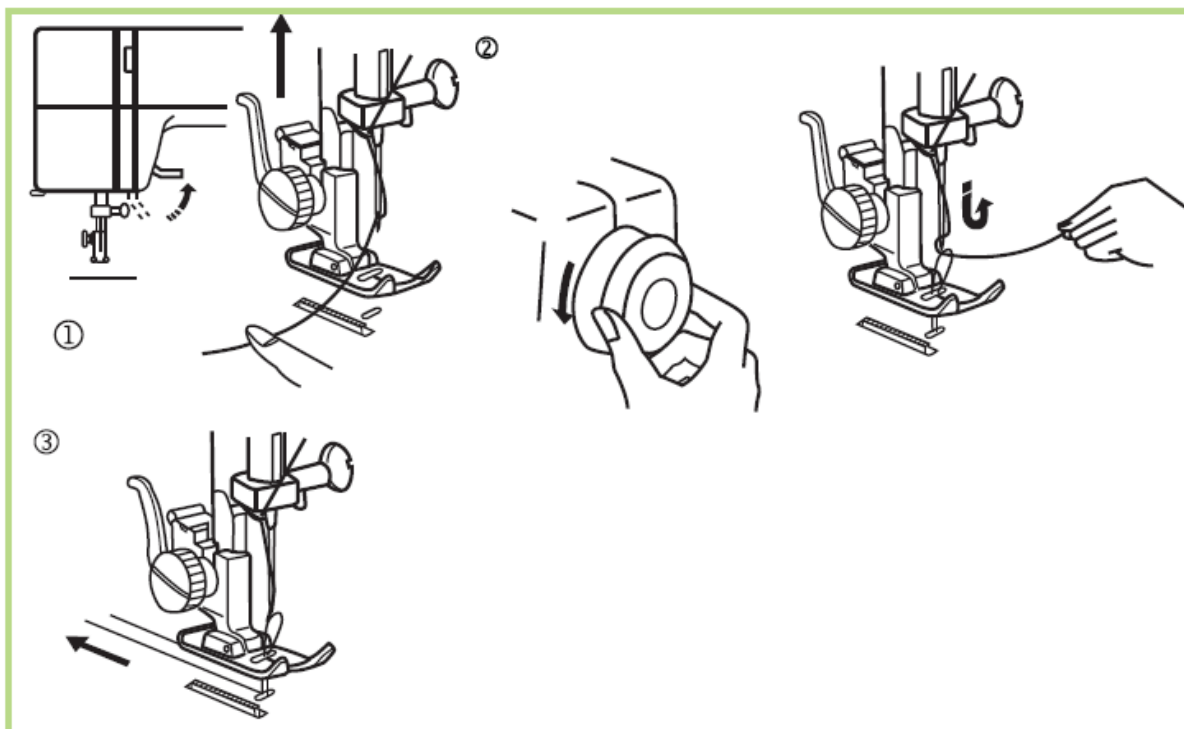
6. Przełóż nitkę od prawej strony o lewej przez oczko podciągacza nici (3)
7. Następnie prowadź nitkę w dół w kierunku igły i przewlec przez dolny prowadnik nici (4) oraz przez kolejny prowadnik na wysokości igły (5).
8. Nawlecz oczko igły przeciągając nić od przodu do tyłu (6) i przeciągnij pod stopką na długość ok. 10 cm.

UWAGA: Analogicznie należy postępować przy nawlekaniu podwójnej igły.

UWAGA: Dla większości aplikacji najwłaściwszą wartością naprężenia nitki górnej jest 3.

WYCIĄGANIE NICI DOLNEJ

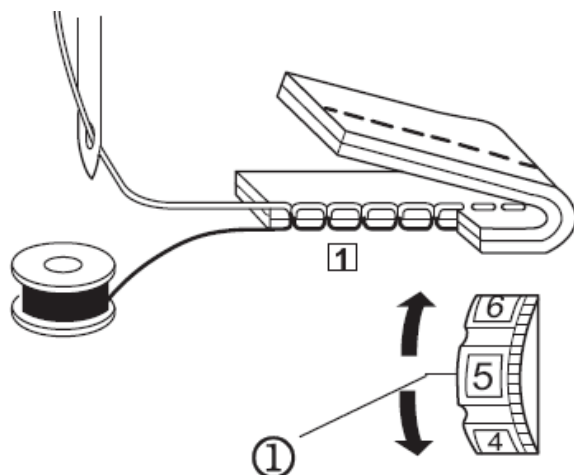
1. Podnieś stopkę do góry i trzymaj nawleczoną górną nitkę lewą ręką.
2. Przekręć kołem zamachowym powoli prawą ręką do siebie do momentu, aż igła przejdzie przez otwór w płycie ściegowej i z powrotem ustaw ją w jej najwyższej pozycji.
3. Lekko pociągnij nitkę górną wyciągając tym samym dolną.
4. Wyciągnij obydwie nici na długości około 15 cm i przeciągnij je pod stopką do tyłu maszyny.



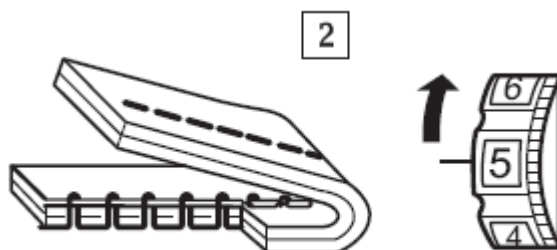
REGULACJA NAPRĘŻENIA NICI GÓRNEJ

Podczas szycia ściągciem prostym przy prawidłowym ustawieniu naprężenia, nitka górna i nitka dolna powinny łączyć się po środku dwóch warstw materiału.

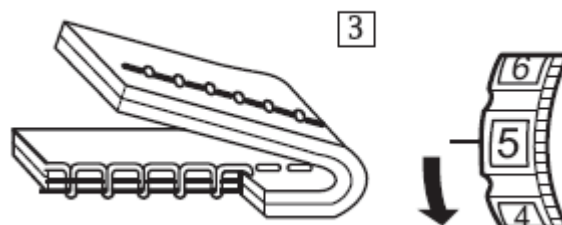
1. Ustawiaj odpowiednie naprężenie za pomocą tarczy regulacji naprężenia nitki w zależności od grubości i ilości warstw szytego materiału oraz rodzaju ścięgu.



2. W takim przypadku zmniejsz naprężenie nitki górnej przesuując tarczę do niższego numeru

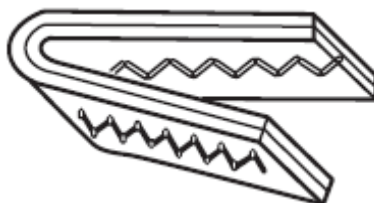


3. W takim przypadku zwiększ naprężenie nitki górnej przesuując tarczę do wyższego numeru



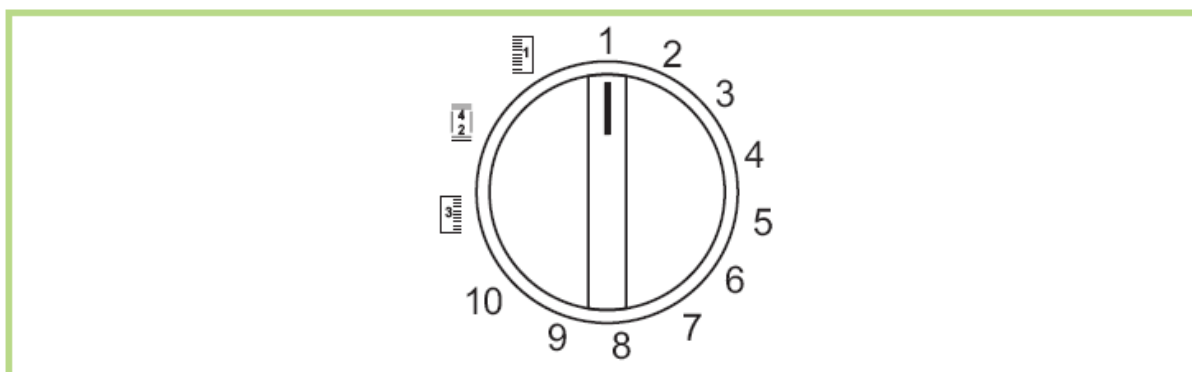
NAPRĘŻENIE NITKI DLA ŚCIEGU ZYKZAK

W celu osiągnięcia optymalnego wyniku szycia ściegiem zygzak, naprężenie powinno być nieznacznie słabsze niż w przypadku ściegu prostego. Nić górna powinna ukazać się nieznacznie na odwrotnej stronie tkaniny.



WYBÓR ŚCIEGÓW

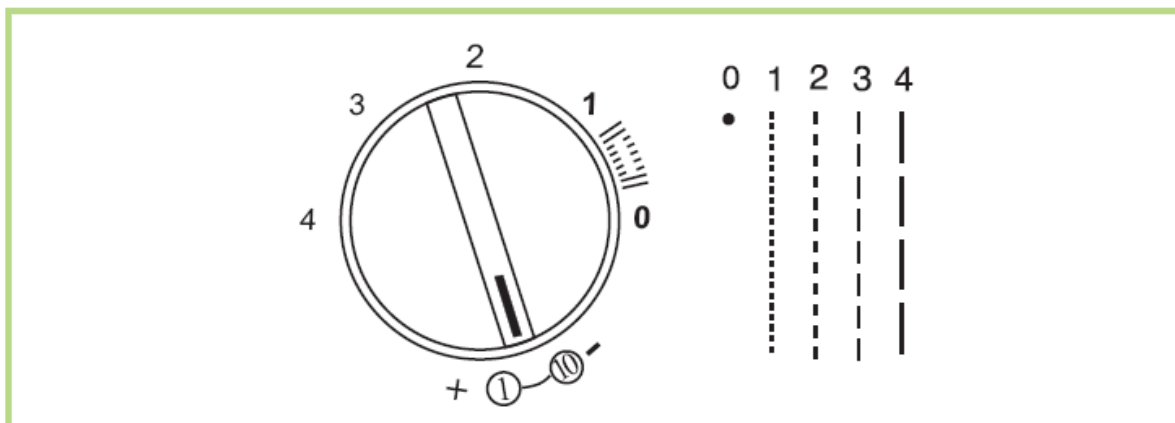
1. Przed przystąpieniem do zmiany lub wyboru ściegu należy wyprowadzić igłę z tkaniny lub materiału.
2. Aby wybrać ścieg jakim chcesz szyc ustaw pokrętko wyboru ściegu na odpowiednim symbolu (1-10) zgodnie z tabelą ściegów znajdującą się na maszynie.
 - Aby wybrać ściegi pojedyncze z górnej linijki – ustaw pokrętko długości ściegu pomiędzy 0-4
 - Szycie ściegami elastycznymi (z dolnej linijki) jest możliwe przy ustawieniu pokrętła długości ściegu na pozycji + ① - ⑩ -.




W tym modelu zmienna szerokość ściegu jest ustawiona tylko dla ściegu zygzakowego i można ją wybierać płynnie pomiędzy programami 3 i 5.

REGULACJA DŁUGOŚCI ŚCIEGU

- Aby zmienić długość ściegu (dotyczy ściegów pojedynczych) należy użyć pokrętła regulacji długości ściegu znajdującego się na panelu przednim ustawiając go w zakresie od 0 do 4 mm. Im wyższy numer, tym dłuższy ścieg uzyskamy.



- Dla ściegów elastycznych pokrętło długości ściegu można ustawiać w zakresie:
+ ① - ⑩ -.

- "  " oznacza ustawienie odpowiednie dla funkcji obrzucania dziurek na guziki.
- Podczas szycia zygzakiem możemy ustawić długość ściegu pomiędzy 0,5 a 4,0.

WYBÓR ŚCIEGÓW ELASTYCZNYCH

Aby wybrać ściegi elastyczne (1-10 z dolnej linijki) koniecznie trzeba najpierw ustawić pokrętło długości ściegu na pozycje:

+ ① - ⑩ -.

Jeśli ścieg nie jest prawidłowy, przekręć pokrętło długości ściegu w kierunku (-) jeśli chcesz go zagęścić lub na (+) jeśli chcesz go rozciągnąć.

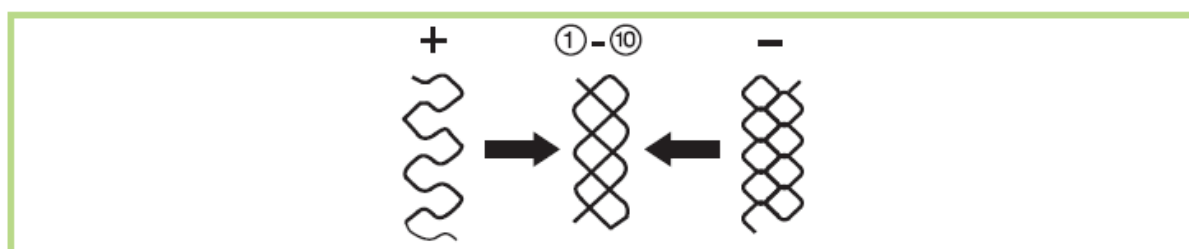



























TABELA ŚCIEGÓW I USTAWIEN

	Numer programu szycia	Nazwa ściegu	Zalecane ustawienie długości ściegu	Zalecane ustawienie naprężenia nici górnej
		4-etapowe obrzucanie dziurek na guziki	0,5-1	3-5
	1	Prosty Centralna pozycja igły	1,5-4	2-6
	2	Prosty Lewe położenie igły	1,5-4	2-6
	3	Zygzak	1-4 1-2	2-6 4-6
	4	Zygzak	1-4 1-2	2-6 4-6
	5	Zygzak	1-4 1-2	2-6 4-6
	6	Wielościeg	1-2	4-6
	7	Kryty elastyczny	1-3	4-6
	8	Kryty	1-3	4-6

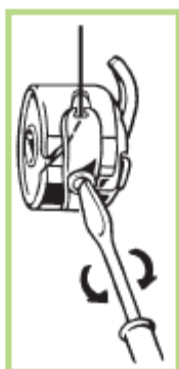
	Numer programu szycia	Nazwa ściegu	Zalecane ustawienie długości ściegu	Zalecane ustawienie naprężenia nici górnej
	9	Muszelkowy	2	6-8
	10	Trapezowy	1	4-6
	1	Potrójny prosty Centralne położenie igły	1 lub 2	4-6
	2	Potrójny prosty Lewe położenie igły	1 lub 2	4-6
	3	Potrójny zygzak	+ ① - ⑩ -	2-6
	4	Potrójny zygzak	+ ① - ⑩ -	2-6
	5	Potrójny zygzak	+ ① - ⑩ -	2-6
	6	Trykotowy	+ ① - ⑩ -	2-6
	7	Owerłokowy dekoracyjny	+ ① - ⑩ -	2-6
	8	Owerłokowy dekoracyjny	+ ① - ⑩ -	2-6

	Numer programu szycia	Nazwa ściegu	Zalecane ustawienie długości ściegu	Zalecane ustawienie naprężenia nici górnej
	9	Owerłokowy rozciągliwy	+ ① - ⑩ -	2-6
	10	Owerłokowy dwustronnie zamknięty	+ ① - ⑩ -	2-6

REGULACJA NAPRĘŻENIA NITKI DOLNEJ

Naprężenie nitki dolnej generalnie nie wymaga regulacji; jest ono fabrycznie ustawione w sposób odpowiedni dla większości prac krawieckich.

Naprężenie jest właściwe jeżeli nitka założona w bębnie odwija się ze szpuleczki łatwo, ale stawiając jednocześnie delikatny opór.



Regulacja naprężenia dolnej nitki może być wskazana jeżeli szyjemy materiały bardzo cienkie lub bardzo grube. Regulacji tej można dokonać delikatnie przykręcając lub odkręcając wkręt bębna jak pokazano na rysunku. W tym celu użyj mniejszego z wkrętek znajdujących się w wyposażeniu maszyny.

Aby zwiększyć naprężenie nitki dolnej wkręt należy dokręcać zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

Aby zaś zmniejszyć naprężenie przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

Aby sprawdzić czy naprężenie dolnej nitki jest właściwe zaleca się przeszycie kilku ściegów średnim zykzakiem (program nr 4) na danym materiale. Najpierw należy sprawdzić czy dobraliśmy odpowiedni rozmiar i rodzaj igły i nici do szytego materiału. Następnie przeszyc kilka ściegów. Aby łatwiej rozpoznać czy naprężenie dolnej nitki jest właściwe można użyć dwóch różnych kolorów (ale nie rodzajów) nici dolnej i górnej. Naprężenie jest odpowiednie jeżeli dolna nitka nie jest widoczna na wierzchniej stronie szytego materiału.

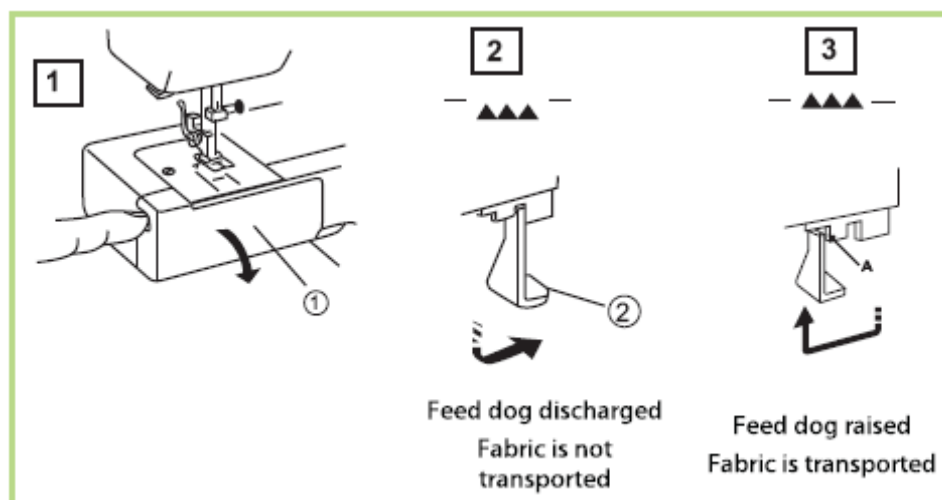
SZYCIE WSTECZNE

Czasami np aby wzmocnić początek lub koniec szwu potrzebujemy przesyć kilka ściegów do tyłu – w tym celu wciśnij przycisk szycia wstecznego. Aby znów szyć do przodu, po prostu zwolnij przycisk.

WYŁĄCZENIE ZĄBKÓW TRANSPORTERA

Dźwignia wyłączania transportera znajduje się za pokrywą bębna i chwytacza.

1. Otwórz pokrywę bębna
2. W celu wyłączenia transportera pociągnij w dół dźwignię i przesuń w prawo aż wejdzie ona w kanalik po prawej stronie (rys. 2). Transporter musi być wyłączony przy wykonywaniu prac, w trakcie których materiał nie powinien się przesuwać (np. przy przyszywaniu guzików, haftowaniu, cerowaniu)
3. W celu włączenia transportera pociągnij dźwignię w dół i przesuń w lewo do pozycji wyjściowej (A) jak pokazano na rysunku 3.



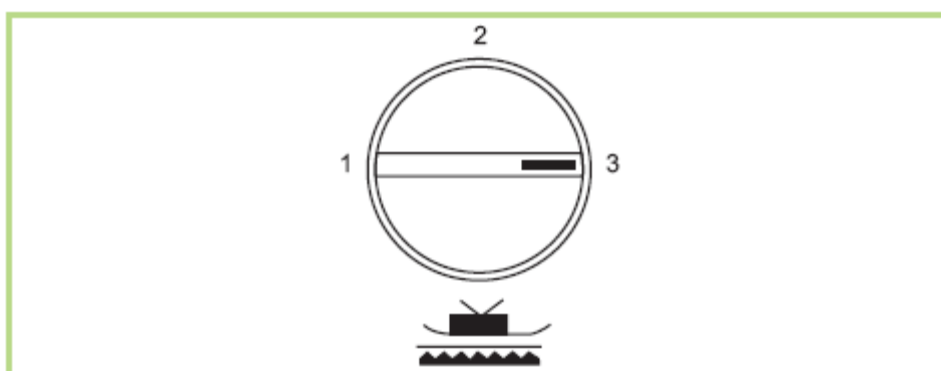
Kiedy transporter jest wyłączony (2), ząbki są schowane a materiał nie przesuwa się w trakcie szycia.

Kiedy transporter jest włączony (3) ząbki wychodzą nad otwór w płytce ściegowej, a materiał jest przesuwany w trakcie szycia.

Przed rozpoczęciem zwykłego szycia zawsze sprawdź czy transporter jest włączony (tj. czy dźwignia znajduje się w położeniu A – rys. 3)

REGULACJA DOCISKU STOPKI

Szycie kilku warstw materiału lub tkanin bardzo grubych wymaga większego docisku stopki. Jeżeli szyjesz materiały średnie lub lekkie (cienkie) ustawiaj niższy docisk stopki. Niewłaściwe ustawienie docisku stopki powoduje że materiał źle lub wcale się nie przesuwają, trudno się go prowadzi w trakcie szycia, również możemy uzyskać nieprawidłowy ścieg.

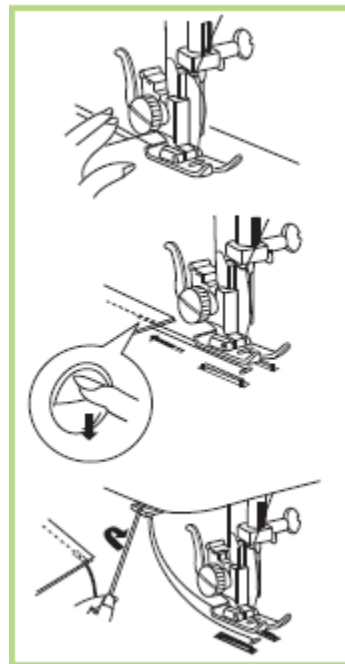


Podczas zwykłego szycia ustaw docisk stopki na 3.
Do przyszywania aplikacji, haftowania ustaw docisk stopki na 2.
Jeżeli szyjesz szyfon, koronki, przędzę czy też inne delikatne materiały ustaw pokrętko na 3.
Dla bawełnianej flaneli, dzianin – ustaw 1.

ROZPOCZĘCIE SZYCIA

Zawsze przed rozpoczęciem właściwego szycia wykonaj kilka ściegów próbnych na odciętym skrawku materiału.

1. Podnieś stopkę i podłóż materiał.
2. Przekręć kołem ręcznym do siebie i wprowadź igłę w materiał. Opuść stopkę. Upewnij się że nitka przeszła pod stopką do tyłu. Naciśnij na rozrusznik i rozpocznij szycie.
3. Materiał będzie transportowany przez ząbki.
4. Aby wzmocnić koniec szwu, wciśnij przycisk szycia wstecznego i przeszuj kilka ściegów do tyłu.
5. Kiedy zakończysz szycie, upewnij się że igła znajduje się w najwyższym położeniu. Aby wyjąć materiał, podnieś stopkę i wyciągnij materiał z tyłu maszyny (za stopką).
6. Obetnij nitkę korzystając np. z obcinacza nici znajdującego się z tyłu maszyny za stopką. Pozostaw ok. 15 cm nitki za oczkiem igły.



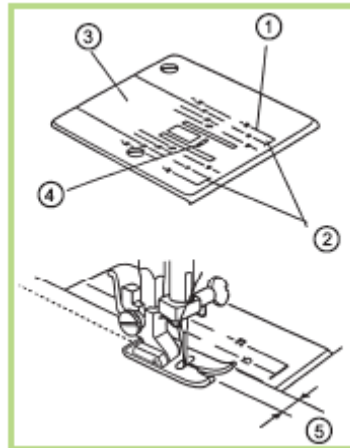
ZMIANA KIERUNKU SZYCIA

1. Zatrzymaj maszynę i przekręć koło zamachowe do siebie w ten sposób, aby igła weszła w tkaninę.
2. Podnieś stopkę i obróć materiał w którym znajduje się igła w tym kierunku, w którym chcesz szyc.
3. Opuść stopkę i kontynuuj szycie.

KORZYSTANIE Z OZNAKOWANIA NA PŁYTCE ŚCIEGOWEJ

Linie na płytce ściegowej pomagają zachować odległość ściegu od krawędzi materiału.

1. Linie prowadzące na płytce
2. Narożnik
3. Płytkę ściegową
4. Otwór w płytce ściegowej
5. Odległość ściegu (a konkretnie centralnego uderzenia igły) od krawędzi



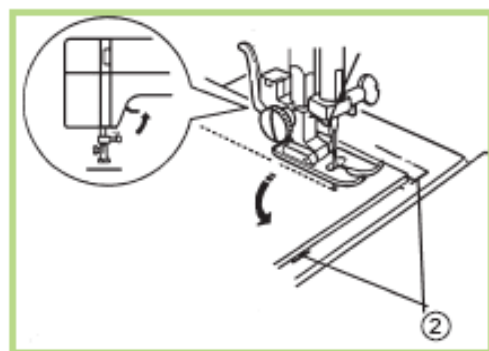
Wartość liczbowa na płytce

10	15	20	3/8	4/8	5/8	6/8
1.0	1.5	2.0	1.0	1.3	1.6	1.9

Odległość w cm

ZMIANA KIERUNKU SZYCIA POD KĄTEM PROSTYM

1. Podłóż materiał wzdłuż linii prowadzącej 5/8 oznaczającej wykonywanie ściegu w odległości 1,6 cm od krawędzi materiału.
2. Zatrzymaj maszynę kiedy dolna krawędź materiału znajdzie się na wysokości narożnika (2)
3. Przekręć kołem zamachowym do siebie, aby wprowadzić igłę w materiał.
4. Podnieś stopkę, obróć materiał tak, aby dolna krawędź tkaniny znalazła się wzdłuż linii prowadzącej 5/8(1,6cm).
5. Opuść stopkę i kontynuuj szycie.



ZASTOSOWANIE ŚCIEGÓW



ŚCIEG PROSTY może być wykorzystywany w bardzo wielu pracach krawieckich takich jak: stębnowanie, obrębianie, marszczenie, pikowanie, wszywanie suwaków, sznurka, żyłki itp i wielu innych. Szyj przy użyciu stopki uniwersalnej lub specjalistycznych stopek (do suwaków, do obrębiania, do pikowania, do marszczenia itp.)



ZYGZAK to drugi obok prostego podstawowy ścieg maszynowy. Znajduje zastosowanie w obrzucaniu brzegów, przyszywaniu guzików, obszywaniu dziurek na guziki, ale też haftowaniu, szyciu dekoracyjnym ściegami satynowymi (bardzo zagęszczony zygzak). Szyj przy użyciu stopki uniwersalnej lub specjalistycznych stopek (do guzików, do dziurek, do ściegu satynowego, do haftowania itp.)



Wielościąg (ZYGZAK ELASTYCZNY) należy stosować do wykańczania brzegów materiału na tkaninach elastycznych (np. kostiumów kąpielowych z lycry) lub na tkaninach, które mają skłonność do marszczenia się po przeszyciu. Ścieg ten rozciąga się razem z materiałem. Jest on również doskonały do cerowania i naprawiania rozdarć, wszywania taśm elastycznych. Przeszyj ściegiem przy brzegu materiału, a następnie odetnij zbyteczny skrawek tkaniny. Stosuj stopkę uniwersalną.



ŚCIEG KRYTY ELASTYCZNY oraz

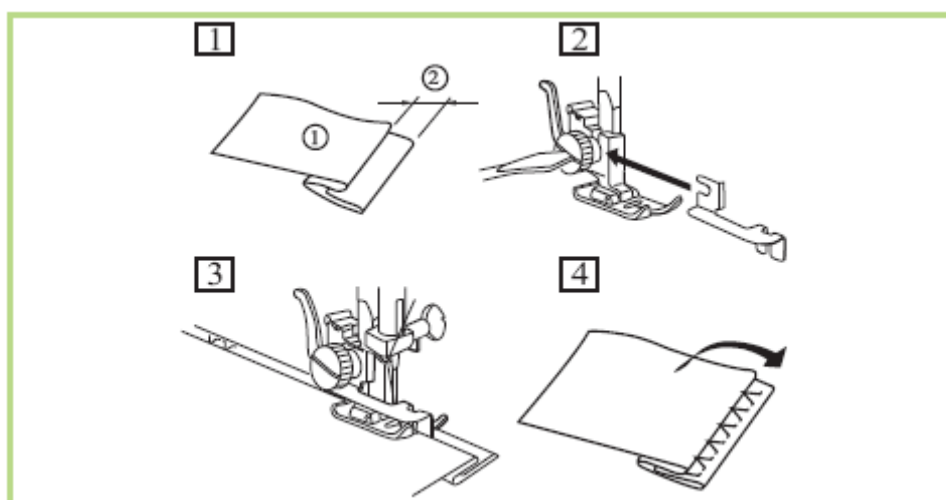


ŚCIEG KRYTY do materiałów bardziej sztywnych służą do podszywania listw spódnic czy nogawek spodni – są niewidoczne na wierzchu tkaniny.

Szyjąc tym ściegiem należy idealnie dobrać kolor nici do koloru tkaniny, w przypadku materiałów bardzo cienkich czy przezroczystych użyj nylonowych transparentnych nici.

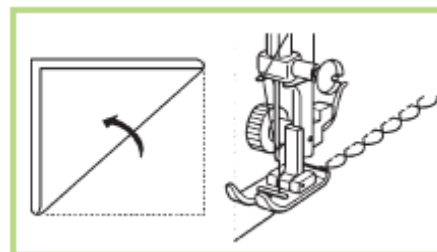
Zastosuj stopkę ogólnego zastosowania i prowadnik do ściegu krytego lub specjalną stopkę do ściegu krytego (patrz wyposażenie dodatkowe)

1. Złóż tkaninę jako pokazano na ilustracji. Odległość „2” powinna wahać się pomiędzy 0,4-0,7 cm.
2. Opuść stopkę, odkręć śrubę przy stopce, by umieścić prowadnik szycia między śrubą i drążkiem stopki. Dokręć śrubę, umiejscawiając prowadnik po środku stopki.
3. Podnieś stopkę i umieść tkaninę pod stopką, tak jak pokazano na rysunku (3).
4. Opuść stopkę, szuj powoli dla lepszej kontroli, tak aby proste ściegi były przesywane przy krawędzi, zaś szwy zygzaka opierały się o górną zakładkę złożonego materiału (4).
5. Kiedy szyjesz, upewnij się czy materiał jest prawidłowo przesuwany przez prowadnik.
6. Po zakończeniu szycia wyjmij materiał i zaprasuj. Po wierzchniej stronie tkaniny wklucia igły powinny być prawie niewidoczne.

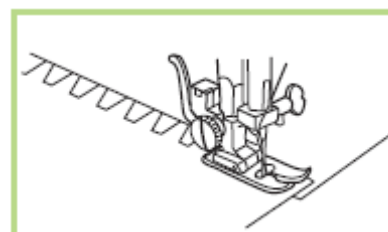


ŚCIEG MUSZELKOWY stosuje się głównie w szyciu dekoracyjnym, często przy tkaninach krojonych ze skosu.

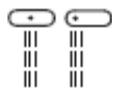
Materiał należy złożyć tak jak na rysunku, a następnie podłożyć pod stopkę wzdłuż założonego brzegu. Szyjąc prowadź materiał tak, aby igła po prawej stronie wychodziła za brzeg materiału. Stosuj stopkę uniwersalną.



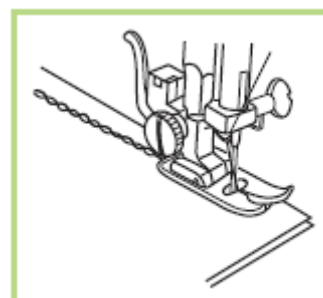
ŚCIEG ELASTYCZNY TRAPEZOWY szczególnie przydatny do wszywania szerszych gum (powyżej 3 mm) jak np. w rękawkach dziecięcych



ubrań. Również można go stosować do szycia grubszych tkanin oraz łączenia brzegów dwóch materiałów. Stosuj stopkę uniwersalną.



ŚCIEG POTRÓJNY PROSTY służy głównie wzmocnieniu szwów. Igła porusza się 2 razy do przodu i 1 raz do tyłu co pozwala na uzyskanie bardzo mocnego szwu. Jest on zalecany do szycia klinów, kroczy i pach ubrań, odzieży roboczej i sportowej. Przed przystąpieniem do wykonania ściegu potrójnego tkaninę należy sfastrygować lub przymocować szpilkami. Stosuj stopkę uniwersalną.



POTRÓJNY ZYGZAK jest idealny do szycia materiałów elastycznych, rozciąga się on bowiem razem z materiałem, co zapobiega zrywaniu się nitki w ściegu. Jest on również 3-krotnie mocniejszy niż zwykły ścieg. Można go również stosować do przyszywania łat (również skórzanych na jeansie). Stosuj stopkę uniwersalną.

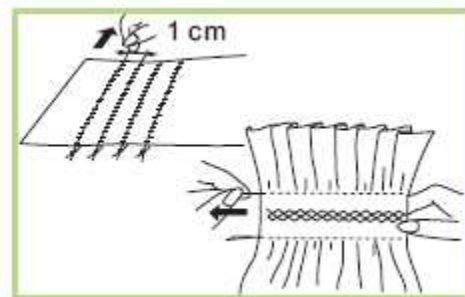


ŚCIEG TRYKOTOWY może być stosowany do obrębiania T-shirtów, bielizny, również do marszczenia.

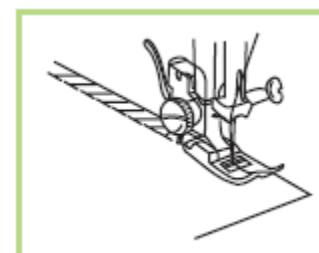
MARSZCZENIE

Wybierz ścieg prosty „1”, Ustaw długość ściegu na 4. Oraz niskie napięcie nici. Wykonaj ściegiem prostym szwy w odstępach ok. 10 mm. Pociągnij nici spodnie tak, aby odpowiednio zmarszczyć materiał i podwiąż końce nici, a następnie wygładź zmarszczki. Następnie wybierz ścieg trykotowy i przestrzenie między ściegami prostymi przeszij tym ściegiem.

Wyciągnij nici ściegów prostych. Stosuj stopkę uniwersalną.



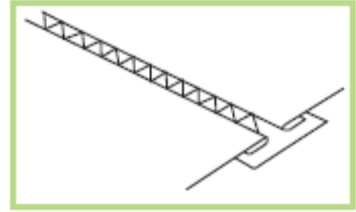
ŚCIEG OWERLOKOWY UKOŚNY pozwala na zszywanie i jednocześnie obrzucanie tkanin elastycznych i dżersejów. Stosowny dla materiałów łatwo strzępiących się. Połóż materiał pod stopką tak, aby w trakcie szycia igła wychodziła za materiał (obrzucała brzeg). Stosuj stopkę uniwersalną.





ŚCIEG OWERLOKOWY DWUSTRONNIE ZAMKNIĘTY najpopularniejszy ścieg obrzucający. Służy do obrzucania brzegów materiału oraz łączenia brzegów 2 materiałów.


Podłóż brzegi 2 materiałów na ok. 1,5 cm i zaprasuj zakładki. Ułóż je w odległości od siebie ok. 0,3 cm i przyfastryguj do pergaminu. Szyj powoli tak aby ścieg z obydwu stron zahaczał o brzegi obu materiałów. Stosuj stopkę uniwersalną lub do ściegu owerlokowego.




OBSZYWANIE DZIUREK NA GUZIKI


Ustawienia


Stopka do dziurek na guziki

Typ ściegu 





Długość ściegu 0,5 – 1,0 

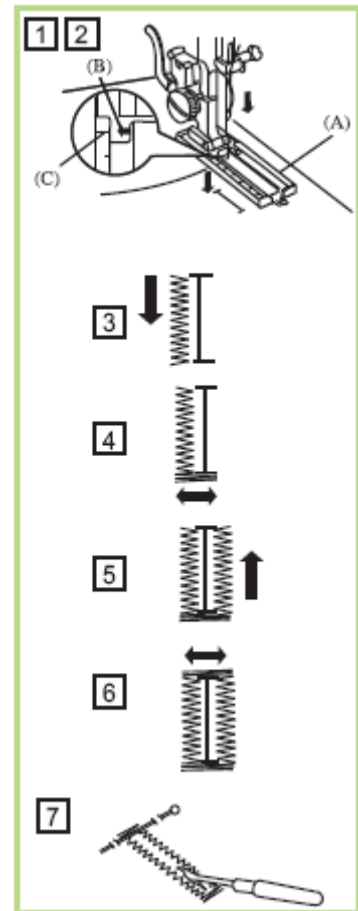
Napężenie nitki górnej – 3-5

1 dla cienkiej tkaniny należy bardziej zagęścić ścieg – ustaw pokrętko długości ściegu na symbolu dziurki  bliżej wartości 0

2 dla grubej tkaniny należy rozrzedzić ścieg - ustaw pokrętko długości ściegu na symbolu dziurki  bliżej wartości 1



- Umieść guzik na próbce tkaniny i oznacz szczyt i koniec, by określić długość dziurki.
- Założ stopkę stroną z podziałką do przodu. Przenieś oznaczenia długości dziurki z materiału na podziałkę na stopce. Ustaw stopkę tak, by punkt C był styczny z punktem B na tkaninie. Opuść stopkę.
- Ustaw pokrętko wyboru ściegu w pozycji  (lewa strona dziurki). Opuść igłę do części tkaniny, gdzie dziurka ma być wykonana. Szyj w dół lewą stroną zgodnie z wymiarem dziurki, aż sanki przesuną się do punktu A (szczytu dziurki). Zatrzymaj maszynę, podnieś igłę do najwyższej pozycji, gdy będzie się ona znajdowała po lewej stronie ściegu.
- Ustaw pokrętko wyboru ściegu w pozycji . Aby zrobić rygielek przeszuj 4-6 szwów, następnie obracając kołem zamachowym do siebie wyjmij igłę z tkaniny pozostawiając ją po prawej stronie ściegu.
- Ustaw pokrętko wyboru ściegu w pozycji  (prawa strona dziurki). Przeszyj prawą stroną na tej samej długości co wcześniej lewą. Zatrzymaj maszynę w momencie kiedy skończy wyszywać prawą krawędź dziurki i będzie dokładnie naprzeciw końca lewej. Wyprowadź igłę z materiału pozostawiając ją po prawej stronie ściegu..
- Ustaw pokrętko wyboru ściegu w pozycji . Aby zrobić rygielek przeszuj 4-6 szwów, pozostaw igłę w pozycji górnej po lewej stronie ściegu.
- Po zakończeniu obszywania dziurki, podnieś stopkę i wyciągnij materiał z maszyny. przetnij nitki. Zabezpiecz drugi tygielek szpilką i przetnij dziurkę za pomocą nożyka. Uważaj aby nie przeciąć ściegów.



PRZYSZYWANIE GUZIKÓW

Ustawić pokrętko wyboru ściegu w pozycji 3-5. (w zależności od rozstawu dziurek w guziku wybrać szerokość zygzaka) .

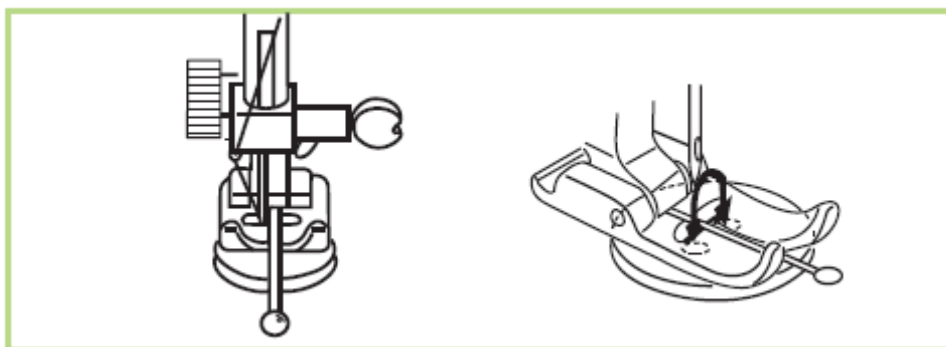
Założyć stopkę do przyszywania guzików.

Wyłączyć transporter – aby w trakcie przyszywania guzika materiał nie przesuwiał się (patrz rozdział: WYŁĄCZANIE ZĄBKÓW TRANSPORTERA)

Długość ściegu ustawić na 0.

Napężenie nitki górnej: 1-3.

1. Umieść guzik pod stopką. Ustaw otwory guzika w poprzecznym wycięciu stopki , a lewą dziurkę guzika tuż pod końcówką igły. Na stopce można umieścić szpilkę (jak pokazano na rysunku), zwłaszcza w przypadku grubszych materiałów.
2. Opuść stopkę i obracaj kołem ręcznym do siebie, aż końcówka igły znajdzie się bezpośrednio nad prawą dziurką guzika. W razie potrzeby dostosuj szerokość zygzaka.
3. Wykonaj ok. 6-7 ściegów (10 na grubszym materiale) na wolnych obrotach i podnieś igłę do najwyższej pozycji.
4. Aby wzmocnić „nóżkę” guzika obetnij górną nitkę pozostawiając jej ok. 20 cm odcinek. Przeciągnij dolną nitkę w dół przez dziurkę guzika i owiń ją wokół „nóżki” guzika.
5. Przeciągnij górną nitkę na lewą stronę materiału i zwiąż obie nitki górna i dolną.



PRZYSZYWANIE ZAMKÓW BŁYSKAWICZNYCH

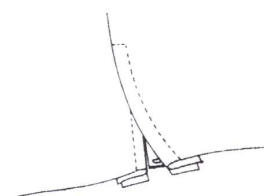
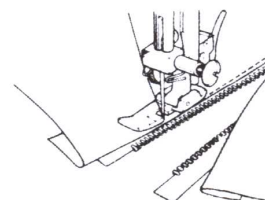
Wybierz ścieg prosty "1".

Długość ściegu ustaw pomiędzy 1,5-4.

Napężenie nici górnej ustaw w przedziale 4-6

W zależności od tego czy szyta jest prawa czy lewa strona zamka, stopka zawsze musi znajdować się na materiale.

1. Załóż stopkę do suwaków.
2. Umieść suwak na materiale, do którego ma być przszyty, a następnie oba podłóż pod stopkę.
3. Podczas szycia lewej strony zamka błyskawicznego stopka musi znajdować się po prawej stronie igły.
4. Ustaw stopkę tak, aby ścieg był szyty możliwie najbliżej ząbków suwaka.
5. Ustaw stopkę po lewej stronie, aby możliwe było szycie prawej strony zamka błyskawicznego. Przyszyj tę stronę również maksymalnie blisko ząbków suwaka.
6. Podnieś stopkę i rozsuń suwak zanim stopka dojdzie do uchwytu suwaka.



PRZYSZYWANIE APLIKACJI

Wybierz ścieg zygzakowy nr 5

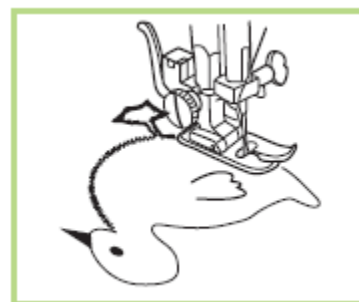
Długość ściegu ustaw na: 0,5-1

Napężenie nici górnej ustaw w przedziale 1-4

Docisk stopki ustaw na 2

Zastosuj stopkę uniwersalna.

1. Przyfastryguj lub zaprasuj tkaninę na materiale.
2. Dokładnie obszyj aplikację, pilnując, aby ścieg nie wystąpił poza jej obręb.
3. Obszywając zaokrąglenia pozostaw igłę w materiale, podnieś stopkę i delikatnie obróć materiałem w żądanym kierunku.
4. Obetnij brzeg aplikacji, który pozostał poza ściegiem.



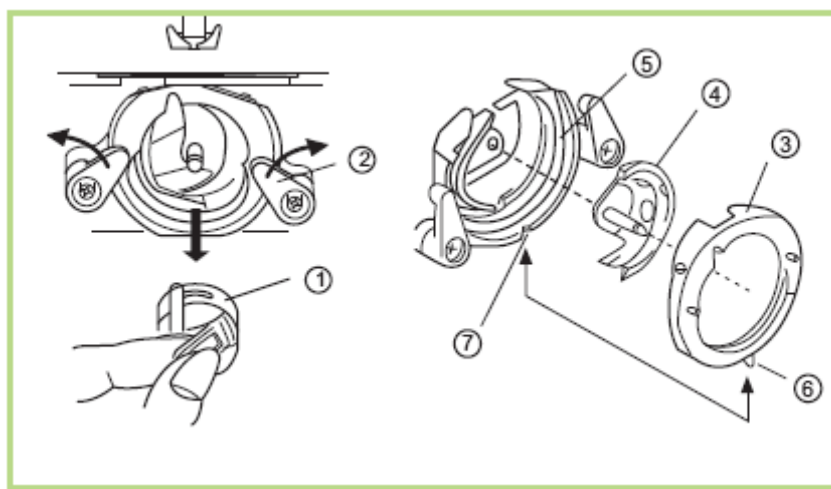
KONSERWACJA I CZYSZCZENIE

UWAGA: Przed rozpoczęciem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych należy bezwzględnie odłączyć maszynę od prądu.

CZYSZCZENIE CHWYTACZA

Chwytnacz powinien być regularnie czyszczony, aby zapobiec m. in. zrywaniu dolnej nitki czy otrzymywaniu nieprawidłowego ściegu.

Zdejmowanie chwytnacza

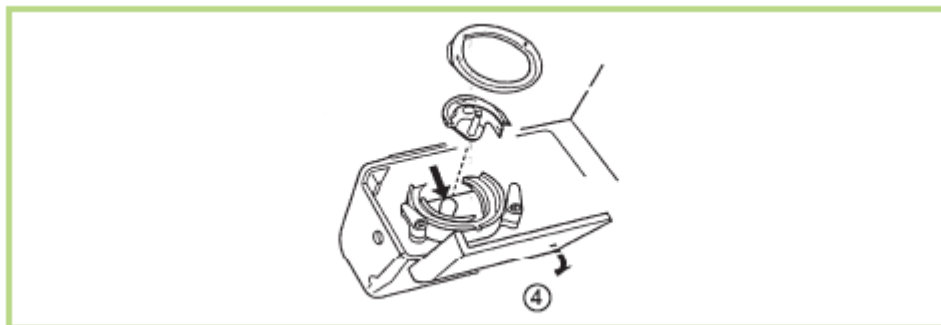


1. Bębnek
2. Dociski pierścienia chwytnacza
3. Pierścień chwytnacza
4. Chwytnacz
5. Kosz chwytnacza
6. Wypust ustalający położenie pierścienia
7. Gniazdo koszu chwytnacza

- Ustaw igłę w najwyższym położeniu obracając kołem ręcznym do siebie.
- Zdejmij przedłużkę wysięgu i otwórz pokrywę chwytnacza i wyjmij bębnek.
- Przekręć oba dociski (2) w kierunkach jak pokazano na rysunku, aby wyjąć pierścień chwytnacza (3).
- Chwyć za środkowy sworzeń chwytnacza (4) i wyjmij go.

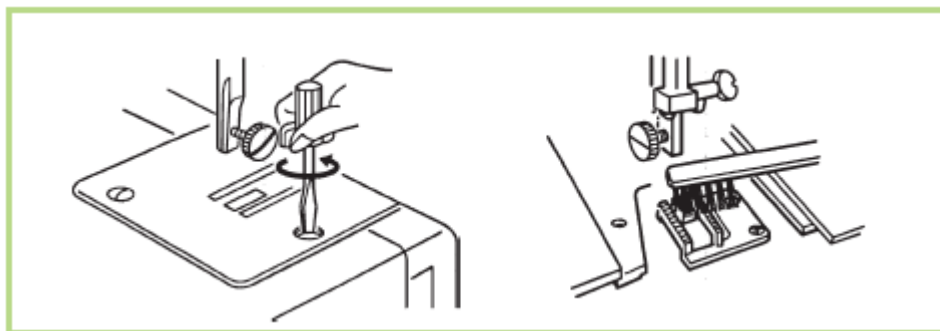
Czyszczenie i oliwienie chwytacza

- Usuń kurz i resztki nici oraz materiału z pierścienia (3) i chwytacza (4).
- Przetrzyj wszystkie części lekko nasączoną oliwą szmatką nie pozostawiającą kłaczek.
- Wpuść kroplę oleju na punkt kosza chwytacza (patrz rysunek)



- Zamontuj ponownie wszystkie części chwytacza zaczynając od chwytacza (4) – chwyć go za sworzeń i załóż jak pokazano na rysunku powyżej.
- Następnie załóż pierścień (3) w koszu chwytacza tak, aby wypust pierścienia (6) skierowany był do dołu i znalazł się dokładnie w gnieździe kosza chwytacza.
- Przekręć dociski pierścienia (2) do pierwotnego położenia.
- Załóż bębenek ze szpulką.

CZYSZCZENIE ZĄBKÓW TRANSPORTERA



1. Odkręć uchwyt igły i wyjmij igłę. Zdejmij stopkę.
2. Odkręć wkręty na płytce ściegowej i wyjmij ją.
3. Oczyść ząbki transportera pędzelkiem i ponownie załóż i przykręć płytkę ściegową.
4. Aby przygotować maszynę do ponownego szycia zamocuj igłę i załóż stopkę.

UWAGA: Jeżeli maszyna jest intensywnie używana, należy często oczyszczać ząbki transportera.

OLIWIENIE MASZyny

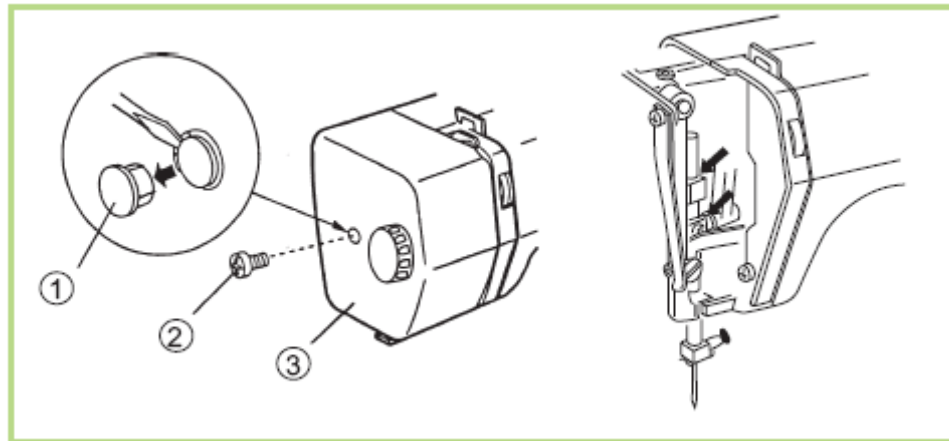
UWAGA: Do oliwienia maszyny używać wyłącznie oleju zalecanego przez producenta lub zakupionego w autoryzowanym serwisie.

Do naoliwienia wystarczą 1-2 krople oleju, większa ilość może spowodować poplamienie szytych tkanin.

Jeżeli maszyna nie pracuje płynnie po dłuższym okresie jej nieużywania, należy ją naoliwić kilkoma kroplami przed uruchomieniem.

Generalnie zaleca się oliwienie maszyny co 3-4 miesiące.

Oprócz oliwienia chwytacza (patrz: Czyszczenie i oliwienie chwytacza) czynności tej wymagają też niektóre części pod tylną pokrywą chwytacza.



Zdejmij zaślepkę (1), odkręć wkret (2) i zdejmij pokrywę tylną (3).

Oczyść i naoliw części oznaczone strzałkami na rysunku.

Założ pokrywę górną, przykręć śrubkę, załóż zaślepkę.

UWAGA: Po zakończeniu oliwienia podłóż kawałek starej tkaniny pod stopkę i uruchom maszynę bez nitki (wciśnij rozrusznik) na kilka minut, aby usunąć nadmiar oleju.

PROBLEMY I ICH ROZWIĄZYWANIE

Jeżeli maszyna działa nieprawidłowo, prosimy najpierw sprawdzić w niniejszej instrukcji czy postępowaliście Państwo ściśle z jej zaleceniami (czy maszyna została włączona, czy prawidłowo została nawleczona nitka górna, czy dolna nitka prawidłowo została włożona do bębena itp., itd.) Jeżeli mimo to maszyn nie szyje prawidłowo, prosimy skonsultować się z naszym serwisem.

Problem	Przyczyna	Zalecenie
Nić górna zrywa się	Nieprawidłowo nawleczona nić górna	Patrz s. 18
	Zbyt duże naprężenie górnej nitki	Zmniejsz naprężenie nitki górnej, s. 21-22
	Igła krzywa lub stępiona	Zmień igłę na nową, s.13
	Nieprawidłowo założona igła	Patrz s.13
	Tkanina nie przesuwana się podczas szycia	Sprawdź czy włączony jest transporter, s. 27
	Nieodpowiednio dobrana grubość nici	Patrz s.14
Nić dolna zrywa się	Dolna nitka nieprawidłowo założona w bębenu	Patrz s. 15,17
	Resztki nici i meszek z tkanin blokują ruch wahadłowy bębena	Oczyść bębenek i chwytacz, s. 38
	Uszkodzony bębenek	Wymień bębenek
Igła się łamie	Nieprawidłowo założona igła	Patrz s. 13
	Igła krzywa lub stępiona	Zmień igłę na nową, s. 13
	Igła źle przykręcona	Dokręć wkręt w uchwycie igły, s.13
	Zbyt duże naprężenie górnej nitki	Zmniejsz naprężenie nitki górnej, s. 21-22
	Tkanina nie przesuwana się podczas szycia	Sprawdź czy włączony jest transporter, s. 27
	Założona zbyt cienka igła	Dobierz właściwy rozmiar igły do szytej tkaniny, s. 14
	Pokrętło wyboru ściegu przekręcono przy opuszczonej igle	Zawsze wybieraj ścieg pokrętłem przy igle ustawionej w najwyższej pozycji
Maszyna przepuszcza ściegi	Nieprawidłowo założona igła	Patrz s. 13
	Igła krzywa lub stępiona	Zmień igłę na nową, s. 13
	Nieodpowiednio dobrana grubość nici lub rozmiar igły	Dobierz właściwy rozmiar igły i rodzaj nici do szytej tkaniny, patrz s. 14
	Nieprawidłowo nawleczona nić górna	Patrz s. 18
Materiał marszczy się lub faluje w trakcie szycia	Zbyt duże naprężenie górnej nitki	Zmniejsz naprężenie nitki górnej, s. 21-22
	Nieprawidłowo nawleczona nić górna	Patrz s. 18
	Ustawiono zbyt mocny docisk stopki	Zmniejsz docisk stopki, s. 28
	Ustawiono zbyt długi ścieg Jeżeli szyjesz bardzo cienki materiał podłóż pod niego kawałek pergaminu	Zmniejsz długość ściegu, s. 23

Maszyna pętelkuje	Zbyt małe napięcie nitki górnej	Zwiększ napięcie nitki górnej, s.21-22
	Nieodpowiednio dobrana grubość nici lub rozmiar igły	Dobierz właściwy rozmiar igły i rodzaj nici do szytej tkaniny, patrz s.14
Materiał nie przesuwają się w trakcie szycia	Resztki nici i meszek z tkanin blokują ząbki transportera	Oczyść ząbki transportera, s.39
	Transporter jest wyłączony	Włącz transporter, s.27
	Zbyt krótki ścieg	Zwiększ długość ściegu, s.23
Materiał przesuwają się niejednostajnie	Długość ściegu ustawiona na 0	Zwiększ długość ściegu, s.23
	Kończy się dolna nitka w bębnie	Nawiń nitkę na szpuleczkę bębna, s.16
	Koło ręczne jest wyłączone w pozycji nawijania nitki bębna	Wciśnij koło ręczne w lewo, s.16
Maszyna nie działa	Maszyna nie jest podłączona do zasilania	Włącz wtyczkę do kontaktu, s.9
	Wyłącznik maszyny znajduje się w pozycji „O”	Ustaw wyłącznik w pozycji „I”, s.9
	Koło ręczne jest wyłączone w pozycji nawijania nitki bębna	Wciśnij koło ręczne w lewo, s.16
	Nitka zahaczyła o bolec bębna	Założ prawidłowo szpuleczkę i bębenek, s.15,17
Maszyna pracuje zbyt głośno lub wolno	Nitka zahaczyła o bolec bębna	Założ prawidłowo szpuleczkę i bębenek, s.15,17
	Resztki nici i meszek z tkanin blokują ząbki transportera	Oczyść ząbki transportera, s.39
	Maszyna niewystarczająco naoliwiona	Patrz s.39-40
Żarówka się nie pali	Wyłącznik maszyny znajduje się w pozycji „O”	Ustaw wyłącznik w pozycji „I”, s.9
	Żarówka się przepaliła	Wymień żarówkę, s.10



INFORMACJA

o postępowaniu ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym

W związku z obowiązkiem informacyjnym wynikającym z wprowadzenia ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym informujemy, że:

1. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny nie może być umieszczany z innymi odpadami. Sprzęt taki powinien być zbierany selektywnie o czym przypomina załączone oznakowanie (przekreślony, kołowy kontener na odpady).

2. Nieprzestrzeganie tej zasady może, przy nieprawidłowej utylizacji zużytego sprzętu, stanowić zagrożenie dla środowiska i zdrowia ludzi, wynikające z obecności w sprzęcie składników niebezpiecznych (takich jak np. okablowanie elektryczne, tworzywa sztuczne, baterie, wyłączniki, płytki obwodów drukowanych, itp.). Aby uniknąć takiego zagrożenia, składniki takie powinny zostać zebrane i w odpowiedni sposób przetworzone przez wyspecjalizowane firmy.

3. Dane o masie sprzętu zawiera informacja o pozostałych podstawowych parametrach urządzenia (w załączeniu). Gospodarstwo domowe spełnia ważną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu, zużytego sprzętu. Odbywa się to w szczególności poprzez uczestnictwo w systemie zbierania zużytych urządzeń.

Informujemy, że zużyty sprzęt możecie Państwo oddać bezpłatnie w sklepie, w którym został on zakupiony. Samodzielne demontowanie zużytego sprzętu jest niedopuszczalne. Ze sklepu zużyty sprzęt trafi następnie do wyspecjalizowanej firmy zajmującej się przetwarzaniem, odzyskiem (w tym recyklingiem) i unieszkodliwieniem składników niebezpiecznych.

***ŻYCZYMY SATYSFAKCJI
Z UŻYTKOWANIA NINIEJSZEGO WYROBU.***

**Importer: Aspa ELECTRO Sp. z o.o.
51-162 Wrocław, ul. Macieja Miechowity 3
SERWIS CENTRALNY:
26-600 Radom, ul. Lubelska 89/95
Tel. 048/ 384-00-31, Fax 048/384-00-26**

Importer deklaruje, że wyrób został wyprodukowany zgodnie z Dyrektywą Niskonapięciową 73/23/EEC wraz ze zmianami zawartymi w Dyrektywie 93/68/EEC oraz z Dyrektywą o Kompatybilności Elektromagnetycznej 89/336/EEC

GWARANCJA

Szanowny Kliencie, zapewniamy o sprawnym działaniu zakupionego urządzenia pod warunkiem użytkowania go zgodnie z instrukcją obsługi.

1. Urządzenie objęte jest 24-miesięczną gwarancją od daty zakupu.
2. Gwarancja na sprzedany towar nie wyłącza, nie ogranicza i nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.
3. Urządzenie przeznaczone jest wyłącznie do eksploatacji w warunkach indywidualnego gospodarstwa domowego.
4. Wszelkie usterki urządzenia wynikłe z wad materiałowych lub wadliwego wykonania stwierdzone w okresie gwarancji będą usuwane bezpłatnie w terminie 14 dni od daty dostarczenia urządzenia z kartą gwarancyjną do punktu serwisowego z załączonej listy przez wymianę wadliwych części lub ewentualnie (jeśli uznamy za stosowne) wymianę całego urządzenia na nowe. Okres gwarancji ulega przedłużeniu o czas naprawy. W razie wymiany towaru na nowy termin gwarancji biegnie na nowo.
5. Naprawy sprzętu lub jego wymiany na nowy gwarant dokonuje za pośrednictwem punktu serwisowego. Adresy punktów serwisowych zawiera załączony do niniejszej karty gwarancyjnej wykaz.
6. Jeżeli naprawa lub wymiana urządzenia na nowe nie jest możliwa, kupującemu przysługuje prawo do zwrotu zapłaconej kwoty.
7. Usługa gwarancyjna jest świadczona wyłącznie po dostarczeniu kompletnego urządzenia wraz z dowodem zakupu oraz ważną kartą gwarancyjną do punktu serwisowego w miarę możliwości w oryginalnym opakowaniu lub innym odpowiednim dla zabezpieczenia przed uszkodzeniem. W razie braku kompletnego opakowania fabrycznego, ryzyko uszkodzenia urządzenia podczas transportu do i z punktu serwisowego ponosi reklamujący.
8. Naprawa gwarancyjna nie obejmuje czynności przewidzianych w instrukcji obsługi, do wykonania których zobowiązany jest kupujący we własnym zakresie, oraz wymiany/naprawy elementów zużywających się.
9. Gwarancją nie są objęte uszkodzenia mechaniczne oraz wady i uszkodzenia urządzenia powstałe na skutek:
 - a) transportu i przeładunku,
 - b) niewłaściwego użytkowania, niedbałości kupującego lub stosowania urządzenia niezgodnie z instrukcją obsługi albo przepisami bezpieczeństwa,
 - c) siły wyższej np.: pożaru, powodzi, uderzenia pioruna czy też innych klęsk żywiołowych, nieprawidłowego napięcia zasilającego, normalnego zużycia w eksploatacji, czy też innych czynników zewnętrznych powodujących np. korozję czy plamy,
 - d) naruszenia plomb gwarancyjnych lub jakiegokolwiek innej ingerencji osób innych niż serwis (w tym również Kupującego)
10. Gwarancją nie są objęte również urządzenia, w których numery lub Kartę Gwarancyjną w jakikolwiek sposób zmieniono, zamazano, usunięto lub zatarto.
11. Gwarancja nie ma zastosowania, jeśli na Karcie Gwarancyjnej nie ma daty sprzedaży, pieczętki punktu sprzedaży lub też numer urządzenia nie odpowiada numerowi wpisanemu do Karty Gwarancyjnej.

12. Gwarancja jest ważna tylko z dowodem zakupu.
13. Gwarancja obowiązuje na terenie Rzeczypospolitej Polskiej
14. Jeżeli w okolicy nie ma punktu serwisowego, wadliwe urządzenie wraz z Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu należy wysłać pocztą na koszt odbiorcy na niżej podany adres gwaranta.

**W przypadku jakichkolwiek problemów
prosimy o kontakt pisemny lub telefoniczny:**

MASZYNY DO SZYCIA



**IMPORTER: Aspa ELECTRO Sp. z o.o.
ul. Miechowity 1, 51-162 Wrocław
SERWIS CENTRALNY:
Aspa ELECTRO Sp. z o.o.
ul. Lubelska 89/95, 26-600 Radom
tel. 048 384 00 31, fax 048 384 00 26**

Życzymy zadowolenia z użytkowania naszych wyrobów.

MASZYNY DO SZYCIA



IMPORTER: Aspa ELECTRO Sp. z o.o.
ul. Miechowity 1, 51-162 Wrocław
SERWIS CENTRALNY: Aspa ELECTRO Sp. z o.o.
ul. Lubelska 89/95, 26-600 Radom
tel. 048 384 00 31, fax 048 384 00 26

KARTA GWARANCYJNA

DOMOWE MASZYNY DO SZYCIA

Model:

Nr fabryczny:

Data produkcji:

Data sprzedaży:

.....
Podpis i pieczęć sprzedawcy

*Zapoznałem się i akceptuję warunki
niniejszej gwarancji*

.....
Podpis klienta

UWAGA! Jakiegokolwiek zmiany, wytarcia
lub zamazania unieważniają gwarancję.

E KUPON GWARANCYJNY *Lucznik*

MODEL:

NR FABR.

Data sprzedaży

Podpis i pieczęć sprzedawcy

D KUPON GWARANCYJNY *Lucznik*

MODEL:

NR FABR.

Data sprzedaży

Podpis i pieczęć sprzedawcy

C KUPON GWARANCYJNY *Lucznik*

MODEL:

NR FABR.

Data sprzedaży

Podpis i pieczęć sprzedawcy

B KUPON GWARANCYJNY *Lucznik*

MODEL:

NR FABR.

Data sprzedaży

Podpis i pieczęć sprzedawcy

A KUPON GWARANCYJNY *Lucznik*

MODEL:

NR FABR.

Data sprzedaży

Podpis i pieczęć sprzedawcy

Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr
Wymieniono część/zespół

Podpis i pieczętka serwisu Data naprawy

Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr
Wymieniono część/zespół

Podpis i pieczętka serwisu Data naprawy

Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr
Wymieniono część/zespół

Podpis i pieczętka serwisu Data naprawy

Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr
Wymieniono część/zespół

Podpis i pieczętka serwisu Data naprawy

Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr
Wymieniono część/zespół

Podpis i pieczętka serwisu Data naprawy

Opis zgłoszenia							
Opis naprawy							
Data naprawy							
Podpis i pieczętka serwisu							