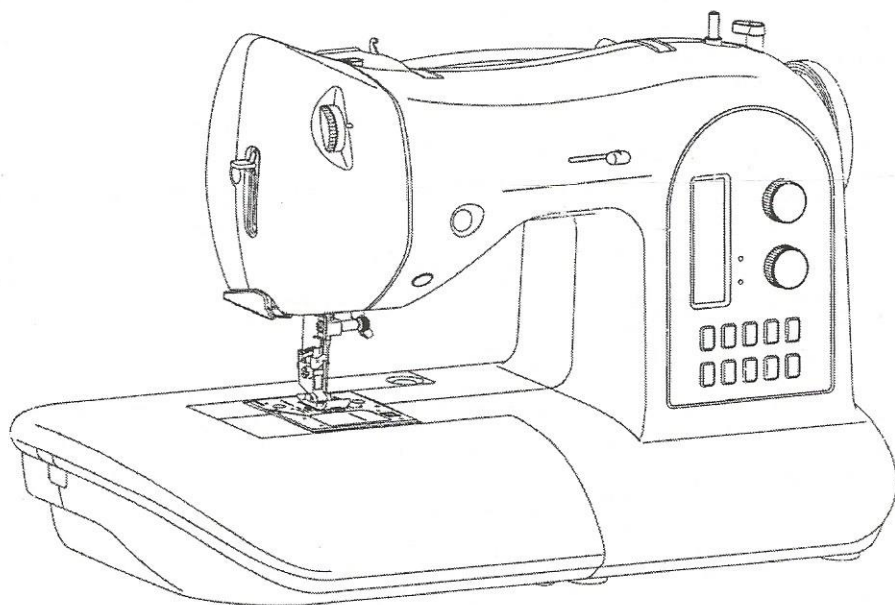


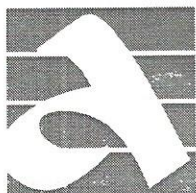
INSTRUKCJA OBSŁUGI

Elektroniczna domowa
maszyna do szycia

SINGER®



Model 1+ (One Plus)



ARKA AGD Sp. z o.o.
ul. Strycharska 4, 26-600 Radom
Tel: (048) 360 91 40, Faks: (048) 384 65 38
www.arkaagd.pl
E-mail: arkaagd@arkaagd.pl

1. SPIS TREŚCI

1. Spis treści.....	2
2. Ważne zalecenia bezpieczeństwa.....	3-4
3. Zapoznanie się z maszyną do szycia.....	5-26
- Części składowe maszyny.....	5
- Akcesoria.....	6
- Ustawienia maszyny.....	7
- Przewód sieciowy/pedał.....	7
- Przełącznik główny/ włącznik oświetlenia.....	7
- Trzpienie i szpulki.....	8
- Dźwignia stopki dociskowej.....	8
- Opuszczanie transportera.....	8
- Ramię wysięgu.....	9
- Nawijanie szpulki (nitka dolna).....	9
- Wkładanie szpulki do bębena.....	10
- Nawlekanie nitki górnej.....	11
- Automatyczny nawlekaacz igły.....	12-13
- Tabela igieł, nici i materiałów.....	14
- Wymiana igły.....	15
- Ustawianie naprężenia nitki górnej.....	16
- Naprężenie nitki dolnej.....	16
- Wymiana stopki dociskowej.....	16
- Panel obsługi i jego funkcje.....	17-20
- Przycisk start/stop, regulacja prędkości szycia.....	21
- Przycisk ściegu wstecznego.....	22
- Tabela długości i szerokości ściegów.....	23-26
4. Zaczynamy szyc.....	27-36
- Ścieg prosty.....	27-28
- Ścieg zygzakowy.....	29
- Ścieg kryty.....	30
- Trykotowy ścieg zygzakowy.....	31
- Ściegi elastyczne (stretch) i ściegi ozdobne.....	32-34
- Przyszywanie guzików.....	34
- Obszywanie dziurek na guziki.....	35-36
5. Konserwacja maszyny.....	37
- Czyszczenie obszaru pracy chwytacza i transportera.....	37
6. Dalsze informacje.....	38-41
- Stopka do ściegu satynowego.....	38
- Igła podwójna.....	38
- Użyteczne informacje (wskazówki).....	39-40
- Błędy systemu.....	41
7. Lista ewentualnych problemów.....	42-43
8. Dane techniczne.....	43
9. Informacje o serwisie.....	44
10. Ważna informacja dla użytkowników.....	44
11. Karta gwarancyjna.....	47-48

2. WAŻNE ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA

Podczas korzystania z urządzeń elektrycznych należy przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa, włącznie z poniższymi zaleceniami. Przed rozpoczęciem pracy prosimy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi.

Instrukcję obsługi należy zachować (nie wyrzucać), a przy odsprzedaży maszyny (lub jej nieodpłatnemu odstąpieniu) należy przekazać maszynę następnemu użytkownikowi razem z instrukcją obsługi.



UWAGA NIEBEZPIECZEŃSTWO

Jak wyeliminować niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym:

1. Nie pozostawiać włączonej maszyny do szycia bez nadzoru. Natychmiast po zakończeniu pracy oraz przed przystąpieniem do czyszczenia maszyny wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.



UWAGA NIEBEZPIECZEŃSTWO

Jak wyeliminować niebezpieczeństwo oparzeń, pożaru, porażenia prądem elektrycznym, poniesienia innych obrażeń cielesnych lub uszkodzenia urządzenia:

1. Nie pozwalać dzieciom bawić się maszyną. Podczas szycia na maszynie w obecności dzieci, należy zachować szczególną ostrożność.
2. Urządzenie nie jest przeznaczone do użytkowania przez dzieci, osoby niepełnosprawne fizycznie lub umysłowo, osoby bez dostatecznego doświadczenia lub odpowiedniej wiedzy, jeśli nie pracują bez nadzoru osoby odpowiedzialnej za ich bezpieczeństwo. Uważać na dzieci, aby nie bawiły się maszyną.
3. Używać maszyny wyłącznie do celów podanych w niniejszej instrukcji obsługi. Stosować wyłącznie oryginalne akcesoria, zalecane przez producenta oraz wymienione w niniejszej instrukcji obsługi.
4. Nie używać maszyny, jeśli przewód zasilający lub wtyczka są uszkodzone, jeśli maszyna nie działa prawidłowo, jeśli maszyna spadła i uszkodziła się lub jeśli wpadła do wody. W takim przypadku należy oddać maszynę do kontroli, naprawy lub regulacji w najbliższym autoryzowanym punkcie serwisowym lub bezpośrednio u dystrybutora.
5. Wymianę uszkodzonego przewodu zasilającego może przeprowadzić wyłącznie autoryzowany punkt serwisowy lub elektryk, posiadający odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia. Przestrzeganie tej zasady pozwala wyeliminować niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym.
6. Nie użytkować maszyny z zakrytymi otworami wentylacyjnymi. Dbać o czystość i drożność otworów wentylacyjnych i regulatora obrotów. Chronić przed kurzem, pyłem, ścinkami materiału.
7. Nie wkładać żadnych przedmiotów do otworów wentylacyjnych.
8. Nie używać maszyny na zewnątrz pomieszczeń (na tzw. świeżym powietrzu).
9. Nie używać maszyny, jeśli w pobliżu był rozpylany aerozol lub gazy techniczne.

2. WAŻNE ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA - c.d.

10. Przed wyciągnięciem wtyczki z gniazdka ustawić przełącznik w pozycji „O”.
11. Zawsze należy odłączyć maszynę od zasilania, przed czyszczeniem, konserwacją, wymianą żarówki lub wykonywaniem podobnych czynności.
12. W celu wyciągnięcia wtyczki z gniazdka sieciowego nie ciągnąć za przewód zasilający, lecz za wtyczkę.
13. Podczas szycia trzymać palce z daleka od części ruchomych maszyny. Szczególną ostrożność należy zachować w obszarze pracy igły maszyny.
14. Stosować zawsze właściwą i nieuszkodzoną płytkę ściegową. Nieodpowiednia lub uszkodzona płytkę ściegowa może spowodować złamanie się igły.
15. Nie używać krzywych i tępych igieł.
16. Podczas szycia nie ciągnąć i nie popychać materiału. Mogłoby to spowodować złamanie się igły.
17. Wyłączyć maszynę (pozycja wyłącznika „O”) przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności w obrębie igły, jak np. nawlekanie igły, wymiana igły, nawlekanie szpuleczki, wymiana stopki itp.
18. Zawsze odłączać maszynę od zasilania przed otwarciem pokryw maszyny, czyszczeniem i konserwacją lub przed wykonywaniem jakichkolwiek innych czynności, związanych z obsługą eksploatacyjną maszyny i zgodnych z niniejszą instrukcją obsługi.
19. Nie zanurzać maszyny, regulatora obrotów i przewodu zasilającego w wodzie lub w innych płynach. Stosowanie się do tego kategorycznego zakazu pozwoli wyeliminować niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym.
20. Maksymalna moc lampki LED wynosi 0.3 W, maksymalne napięcie DC 5 V. Jeśli lampka jest uszkodzona, nie należy użytkować maszyny lecz zanieść ją do autoryzowanego punktu serwisowego.
21. W celu wyeliminowania obrażeń należy przestrzegać 2-ch prostych zasad:
 - zawsze odłączać regulator obrotów (pedał), jeśli maszyna będzie pozostawiona bez nadzoru,
 - zawsze odłączać regulator obrotów (pedał), przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych.
22. Nie przetrzymywać maszyny w pobliżu źródeł ognia i ciepła, w wilgotnych pomieszczeniach. w miejscach, gdzie maszyna była by narażona na długotrwałe działanie promieni słonecznych.
23. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w wyrobie, bez przedniego powiadamiania odbiorców, o ile zmiany te nie zmieniają w istotny sposób cech użytkowych i walorów eksploatacyjnych urządzenia.
26. Producent i dystrybutor nie ponoszą żadnej odpowiedzialności za wszelkiego rodzaju szkody wynikłe wskutek użytkowania maszyny niezgodnie z jej przeznaczeniem oraz zaleceniami niniejszej instrukcji obsługi.



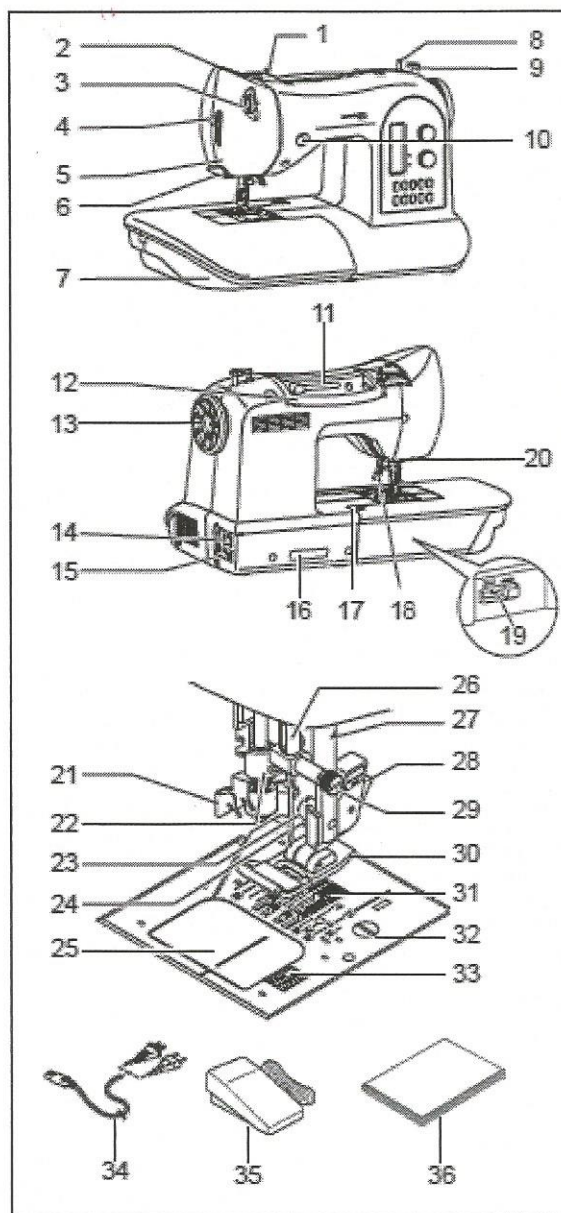
UWAGA - CZĘŚCI RUCHOME:

- Przed rozpoczęciem pracy zamknąć wszystkie pokrywy.
- Wyłączyć maszynę przed wykonywaniem czynności konserwacyjnych.

3. ZAPOZNANIE SIĘ Z MASZYNĄ DO SZYCIA

1. Prowadnik
2. Prowadnik nici do nawijacza szpuleczki
3. Regulator naprężenia nici
4. Podciągacz nitki
5. Pokrywa przednia
6. Obcinacz nitki
7. Stolik wysięgu, pojemnik na akcesoria
8. Nawijacz szpulki
9. Ogranicznik nawijacza szpulki
10. Przycisk szycia wstecznego
11. Poziomy trzpień na szpulkę
12. Rączka
13. Koło ręczne
14. Wyłącznik główny, włącznik oświetlenia
15. Gniazdko maszyny
16. Tabliczka znamionowa
17. Przycisk zwalniający stół wysięgu
18. Dźwignia stopki dociskowej
19. Przycisk opuszczania ząbków transportera
20. Dźwignia do szycia dziurki na guziki
21. Podwójny prowadnik nitki
22. Prowadnik nitki
23. Śruba regulacyjna stopki
24. Igła
25. Osłona bębna
26. Igielnica
27. Dodatkowy obcinacz nitki
28. Przycisk do uwalniania stopki
29. Śruba zacisku igły
30. Stopka dociskowa
31. Ząbki transportera
32. Płytkę ścięgnową
33. Przycisk do zdejmowania osłony bębna
34. Przewód zasilający
35. Regulator obrotów (pedał)
36. Instrukcja obsługi

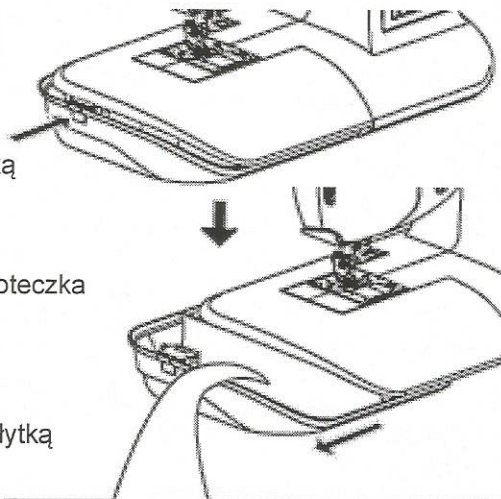
CZĘŚCI SKŁADOWE MASZYNY







3. ZAPOZNANIE SIĘ Z MASZYNĄ DO SZYCIA - c.d.

AKCESORIA

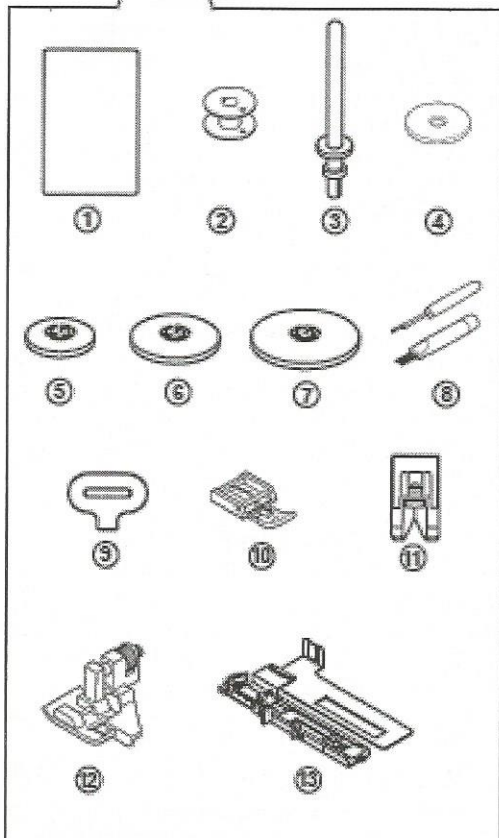
1. Igły
2. Szpulki
3. Dodatkowy trzpień na szpulkę
4. Filcowe podkładki pod szpulkę z nitką
5. Kapturek na szpulkę (mały)
6. Kapturek na szpulkę (średni)
7. Kapturek na szpulkę (duży)
8. Nożyk do przecinania dziurek / szczoteczka
9. Śrubokręt do płytki ściegowej
10. Stopka do zamków błyskawicznych
11. Stopka do ściegu satynowego
12. Stopka do ściegu krytego
13. Stopka do obszycia guzików z płytką



Stopka umieszczona w maszynie jest stopką wielofunkcyjną i nadaje się do większości prac

Stopka do ściegu satynowego (11) jest niezwykle pożyteczna i można ją wykorzystać do szycia większości ściegów dekoracyjnych - głównie do ściegu elastycznego , gwiazdek  itp.  

Przy zakupie dodatkowych szpułek należy wybrać właściwy typ szpulki, to jest I5 J.



3. ZAPOZNANIE SIĘ Z MASZYNĄ DO SZYCIA - c.d.

USTAWIENIE MASZINY

Przed pierwszym użyciem maszyny należy usunąć pozostałość oleju na płytce ściegowej

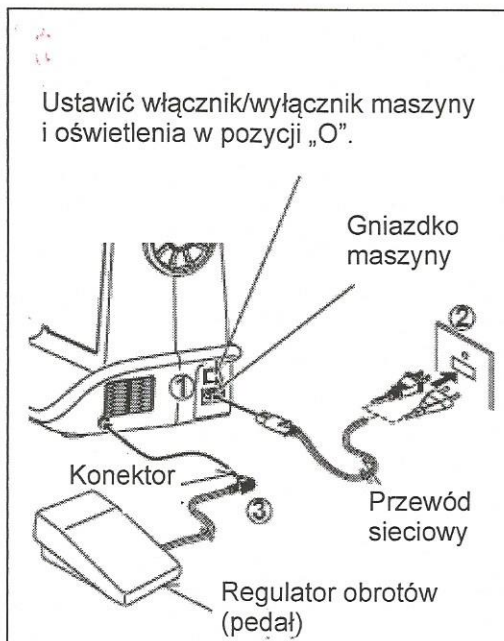
PRZEWÓD SIECIOWY / PEDAŁ

Podłączyć przewód do gniazdka maszyny (1) oraz do gniazdka elektrycznego (2) tak, jak pokazano na rysunku.

Przewód pedału (3) podłączyć do gniazdka maszyny.

UWAGA:

Jeśli pedał nie zostanie podłączony, maszyna nie będzie działać.



UWAGA:

W celu wyłączenia maszyny i odłączenia jej od zasilania należy najpierw ustawić wyłącznik maszyny w pozycji „O” a następnie wyjąć wtyczkę przewodu sieciowego z gniazdka elektrycznego.

PRZEŁĄCZNIK GŁÓWNY/ WŁĄCZNIK OŚWIETLENIA

Maszyna nie będzie działać, jeśli nie zostanie włączony przełącznik główny, który włącza jednocześnie oświetlenie maszyny.

Podczas konserwacji, przy wymianie żarówki, igły itp. maszyna musi być odłączona od źródła zasilania.



3. ZAPOZNANIE SIĘ Z MASZYNĄ DO SZYCIA - c.d.

TRZPIENIE I SZPULKI

POZIOMY TRZPIEŃ SZPULKI

(na zwykłe szpulki)

Założyć szpulkę na trzpień i umieścić kapturek tak, aby nitka rozwijała się swobodnie. Jeśli na szpulce jest wcięcie na nitkę, włożyć ją tak, aby wcięcie było z prawej strony. Wybrać odpowiedni kapturek w zależności od typu i średnicy szpulki z nitką. Średnica kapturka powinna być większa, niż średnica szpulki.

PIONOWY TRZPIEŃ SZPULKI

(na duże szpulki)

Włożyć trzpień w otwór w maszynie. Włożyć filcową podkładkę a następnie włożyć szpulkę z nitką na trzpień.

DŹWIGNIA STOPKI DOCISKOWEJ

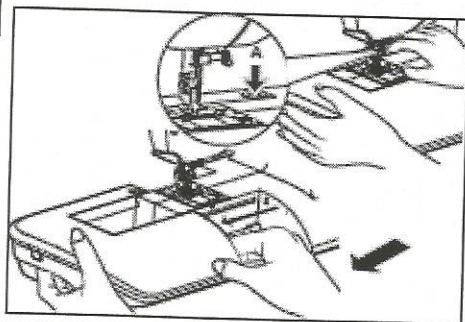
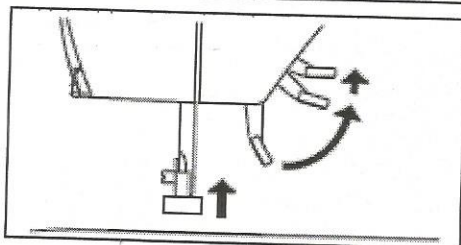
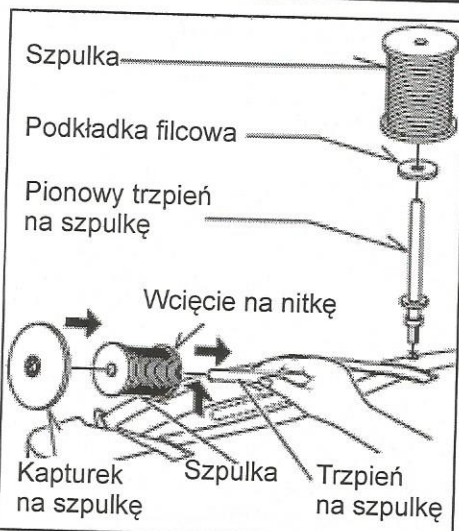
Dźwignia stopki ma 3 pozycje:

1. Podczas szycia dźwignia jest w pozycji dolnej.
2. Przy wkładaniu lub wyjmowaniu materiału oraz przy wymianie stopki dociskowej, dźwignia jest w pozycji środkowej.
3. Pozycja górna (maksymalna) jest przeznaczona do wkładania grubych materiałów.

UWAGA: Jeśli stopka jest podniesiona, a maszyna zostanie włączona, sygnał dźwiękowy przypomina o konieczności opuszczenia stopki

OPUSZCZANIE TRANSPORTERA

Ząbki transportera służą do przesuwania materiału podczas szycia. Podczas cerowania, haftowania lub wyszywania monogramów materiał jest przesuwany ręcznie i ząbki należy schować. Dźwignię opuszczania ząbków transportera widać po zdjęciu stolika wysięgu.



3. ZAPOZNANIE SIĘ Z MASZYNĄ DO SZYCIA - c.d.

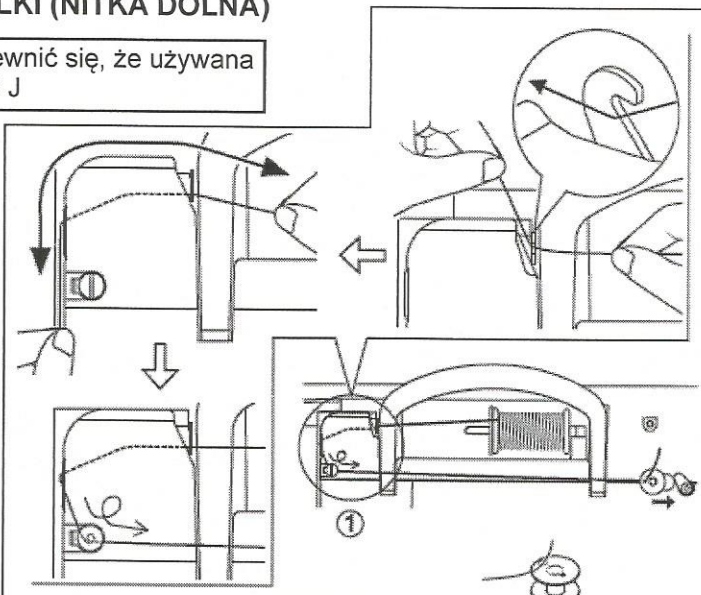
RAMIĘ WYSIĘGU - patrz rysunek na stronie 8

Na maszynie można szyc z stolikiem lub bez niego. Stolik zapewnia większy obszar pracy. Aby zdjąć stół wysięgu, należy chwycić go obydwoima rękami i pociągnąć w lewo, jak pokazano na rysunku. Przy zakładaniu, stół powinien „wskoczyć” na swoje miejsce. Ze zdjętym stolikiem można szyc ubrania dla dzieci, nogawki, rękawy oraz inne trudno dostępne miejsca.

NAWIJANIE SZPULKI (NITKA DOLNA)

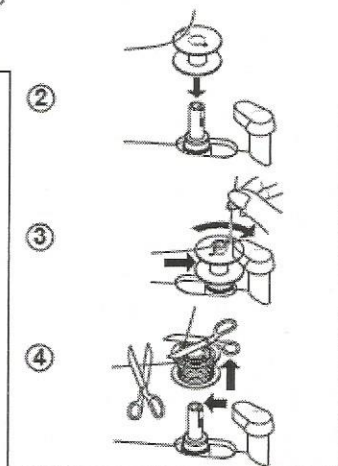
UWAGA: Należy upewnić się, że używana szpulka jest klasy 15 J

1. Umieścić szpulkę z nitką na trzpieniu szpulki i założyć kapturek. Odwinąć nitkę i przeciągnąć ją przez prowadnik tak, jak pokazano na rysunku.



2. Wyciągnąć końcówkę nitki przez otwór szpulki tak, jak pokazano na rysunku.

3. Przesunąć trzpień ze szpulką w lewo, jeśli jeszcze nie został przesunięty. Założyć szpulkę na trzpień tak, aby końcówka nitki wystawała z górnej części szpulki. Przytrzymać końcówkę nitki i przesunąć trzpień nawijacza w prawą stronę, aż zaskoczy.



UWAGA:

Należy sprawdzić, czy stopka dociskowa została opuszczona.

4. Włączyć maszynę. Chwilę nawijać, a następnie zatrzymać maszynę i odciąć wystającą końcówkę nitki. Ponownie wcisnąć pedał. Szpulka zacznie się nawijać i zatrzyma się automatycznie, gdy będzie pełna. Przesunąć trzpień w lewo, zdjąć szpulkę i odciąć nitkę.

3. ZAPOZNANIE SIĘ Z MASZYNĄ DO SZYCIA - c.d.

WKŁADANIE SZPULKI DO BĘBENKA

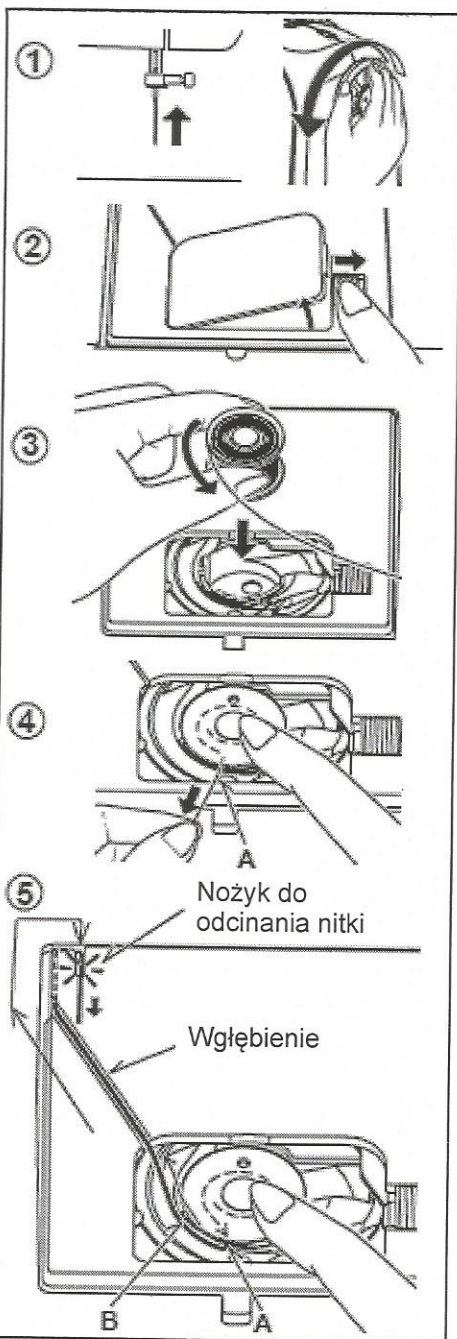
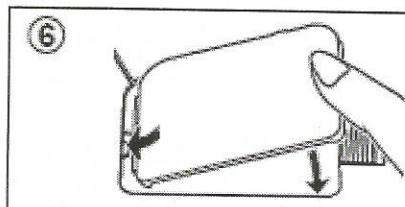
1. Kręcić kołem ręcznym w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (do siebie) i ustawić igłę maksymalnie wysoko.
2. Otworzyć osłonę bębna przesuwając przycisk w prawo. Pokrywa bębna wyskoczy, będzie ją można łatwo uchwycić i zdjąć.
3. Włożyć szpulkę tak, aby nitka przy podciąganiu odwijiała się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

UWAGA: To bardzo ważna czynność. Szpulka musi odwijać się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

4. Przeciągnąć nitkę szczeliną (A), a następnie w lewo.
5. Przytrzymać palcem szpulkę od góry i pociągnąć lekko nitkę tak, aby znalazła się w szczelinie (B). Następnie prowadzić nitkę rowkiem w płytce ścięgowej i odciąć ją nożykiem do odcinania nitki (patrz rysunek).

UWAGA: Można rozpocząć szycie bez wyciągnięcia nitki dolnej.

6. Ponownie założyć osłonę bębna.



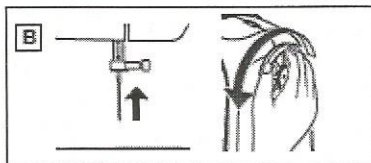
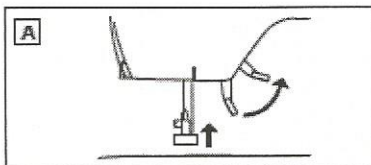
3. ZAPOZNANIE SIĘ Z MASZYNĄ DO SZYCIA - c.d.

NAWLEKANIE NITKI GÓRNEJ

A. Podnieść stopkę. Przed nawlekaniem nitki stopka musi być zawsze w górnej pozycji (jeśli stopka nie będzie podniesiona, nitka nie będzie prawidłowo naprężona).

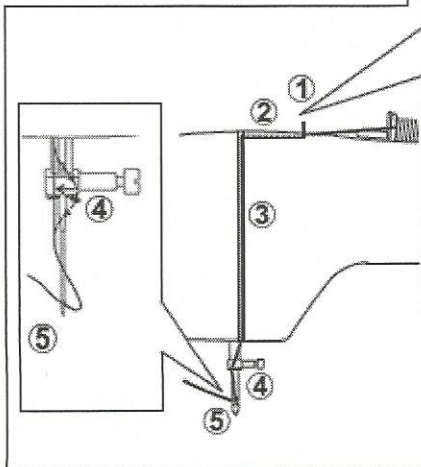
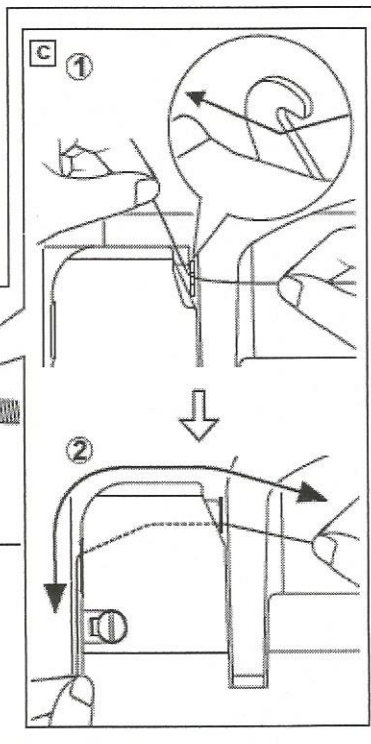
B. Kręcić kołem ręcznym w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (do siebie) tak, aby igła znalazła się w swojej najwyższej pozycji.

- C. Przytrzymując nitkę prawą ręką nawlec maszynę lewą ręką, w takiej kolejności, jak to pokazano na rysunku obok.
- Przeciągnąć nitkę przez prowadniki (1) i (2), a następnie szczeliną do dołu (3).
 - Umieścić nitkę w prowadniku (4).
 - Przeciągnąć nitkę przez ucho igły (5) od przodu do tyłu. Na następnej stronie podano wskazówki dotyczące użycia automatycznego nawlekcza igły.



UWAGA: Zaleca się sprawdzić, czy nitka została prawidłowo nawleczona w dyskach naprężacza. Można to zrobić prostym sposobem:

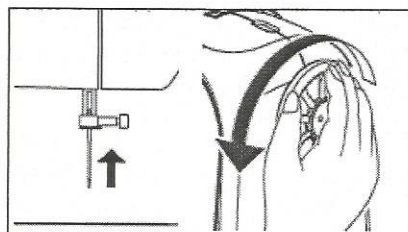
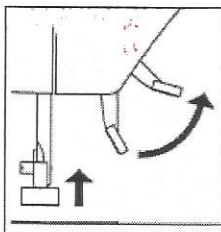
1. Z podniesioną stopką wyciągnąć igłę do tyłu maszyny. Powinien pojawić się niewielki opór oraz małe (lub żadne) wychylenie igły.
2. Teraz opuścić stopkę i ponownie wyciągnąć nitkę do tyłu maszyny. Powinien pojawić się znaczny opór i dużo większe wychylenie igły. Jeśli nie będzie oporu, należy powtórzyć nawlekanie.



3. ZAPOZNANIE SIĘ Z MASZYNĄ DO SZYCIA - c.d.

AUTOMATYCZNY NAWLEKACZ IGŁY

Przed nawlekaniem należy podnieść stopkę. Igła powinna znajdować się maksymalnie wysoko.



1. Prawą ręką przytrzymać nitkę, lewą ręką nawlec maszynę. Umieścić nitkę w przewodniku znajdującym się na igielnicy i wyciągnąć około 10 cm nitki.
2. Zaczepić nitkę o podwójny przewodnik (A i B).
3. Delikatnie przeciągnąć nitkę do nożyka/uchwyty nitki, odciąć nitkę i pozostawić ją na miejscu.

UWAGA: Nie ciągnąć nitki zbyt mocno, ponieważ mogłaby uciec z ucha igły

4. Opuścić dźwignię nawlekacza maksymalnie do dołu, aż podwójny przewodnik przekreśli się i zatrzyma.

UWAGA: Upewnić się, czy przewodnik nie dotyka materiału itp.

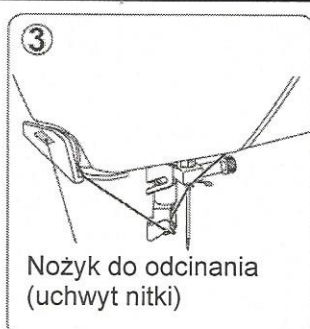
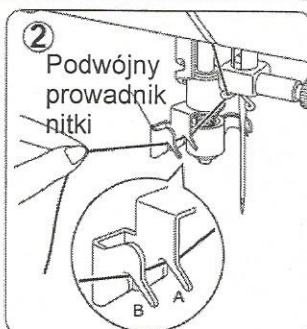
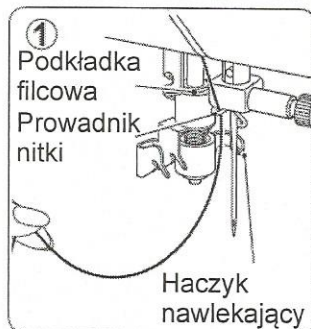
5. Puścić dźwignię nawlekacza, a igła nawlecze się automatycznie. Jeśli nie wróci na swoje miejsce, należy podnieść ją ręką.
6. Wyciągnąć pętelkę nitki do tyłu.

UWAGA: Gdyby igła się nie nawlekała, należy powtórzyć czynności od kroku 1.

UWAGA:

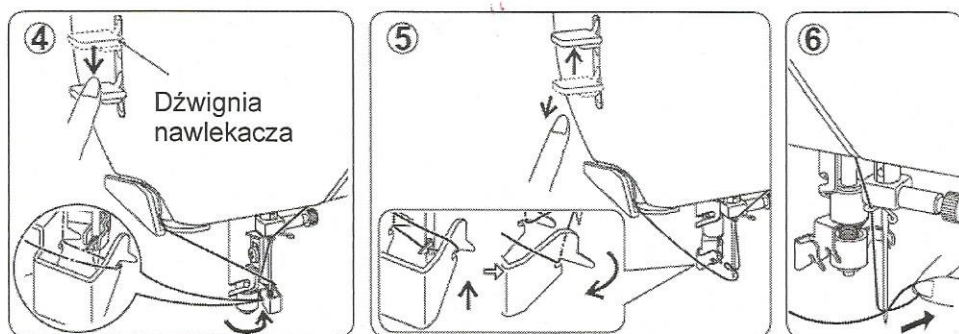
- W celu łatwiejszego nawlekania igły, ustawić maszynę na ścieg prosty a igłę w pozycji środkowej.
- Przez ucho cienkiej igły nie przeciągnie się grubej nitki.
- Nie należy opuszczać nawlekacza, jeśli maszyna szyje.

UWAGA: Jeśli nie można nawlec igły za pomocą automatycznego nawlekacza, ze względu na rodzaj nitki, wówczas należy nawlec nitkę ręcznie.



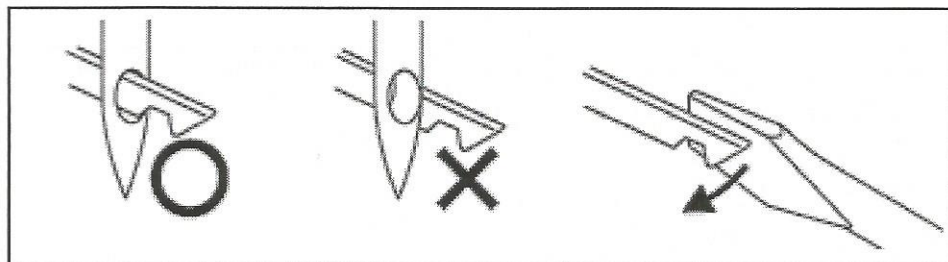
3. ZAPOZNANIE SIĘ Z MASZYNĄ DO SZYCIA - c.d.

AUTOMATYCZNY NAWLEKACZ IGŁY - c.d.

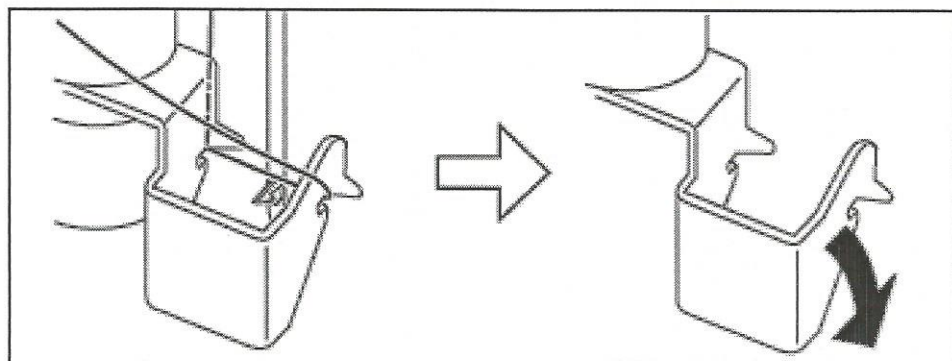


UŻYTECZNE WSKAZÓWKI

1. Jeśli maszyna jest używana po dłuższym czasie, należy puścić na krążek filcowy kroplę oleju maszynowego.
2. Jeśli haczyk igły mija uch igły, można skorygować jego pozycję małym śrubokrętem.



3. Jeśli haczyk nie może uchwycić nitki, należy skorygować pozycję podwójnego prowadnika naginając go trochę.



3. ZAPOZNANIE SIĘ Z MASZYNĄ DO SZYCIA - c.d.

TABELA IGIEŁ, NICI I MATERIAŁÓW

Wybór igły oraz nici zależy od materiału. Poniższa tabela pomoże wybrać prawidłową igłę oraz nitkę. Zaleca się korzystać z poniższej tabeli zawsze przed szyciem nowego materiału. Nitka górna i dolna powinny być takie same (jednakowy rodzaj i jednakowa grubość).

Zaleca się używanie wyłącznie oryginalnych igieł SINGER.

Nie należy używać igieł uszkodzonych lub pochodzących od innych producentów.

Nie zaleca się szycia materiałów wodoodpornych i metalizowanych.

Metalizowane materiały i nici mogą powodować przyspieszone zużycie części maszyny.

MATERIAŁY		NITKA	JGŁA	
Poniższe materiały mogą być z dowolnego włókna; bawełna, len, jedwab, wełna, syntetyk, wiskoza, mieszanki. Materiały przedstawione poniżej służą jako przykłady grubości.			TYP	ROZMIAR
LEKKIE	Batyst, satyna, krepa, jedwab	Poliester z oplotem bawełnianym, 100% poliester merceryzowana rozmiar 60	2020 czerwona	11/80 pomarańczowy pasek
ŚREDNIE	Manchester, flanela, gabardyna, materiały na parasole, pościel, muślin, wełniana krepa	Poliester z oplotem bawełnianym, 100% poliester merceryzowana rozmiar 50, nylon	2020 czerwona	14/90 niebieski pasek
GRUBE	Tkaniny łączone, płótno, materiały na płaszcze, dżins, grube płótno, Materiały zeglarskie	Poliester z oplotem bawełnianym, 100% poliester merceryzowana rozmiar 40, „Heavy Duty”	2020 czerwona	16/100 purpurowy pasek 18/110 żółty pasek
DZIANINY	Dzianina pojedyncza, dzianina podwójna, dzianiny łączone, jersey, trykot	Poliester z oplotem bawełnianym, poliester, nylon	2045 żółta	11/80 pomarańczowy pasek 14/90 niebieski pasek 16/100 purpurowy pasek

UWAGA: Najlepsze efekty szycia zapewniają oryginalne igły firmy SINGER

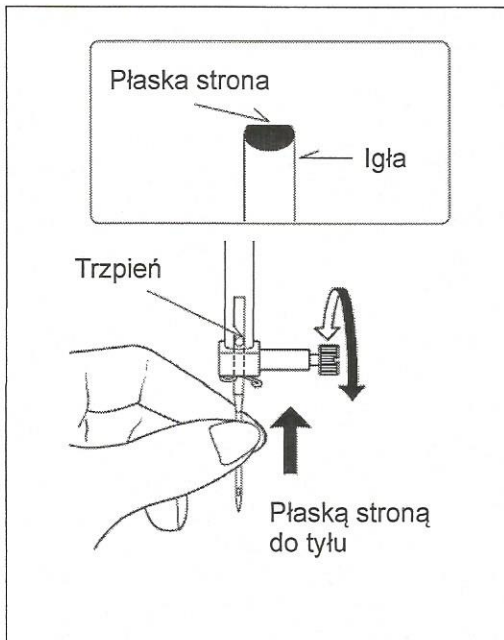
3. ZAPOZNANIE SIĘ Z MASZYNĄ DO SZYCIA - c.d.

WYMIANA IGŁY

UWAGA:

Przed wymianą igły należy obowiązkowo wyłączyć maszynę i odłączyć od zasilania, wyciągając wtyczkę przewodu sieciowego z gniazdka elektrycznego.

1. Kręcić kołem ręcznym przeciwnie do ruchu wskazówek zegara (do siebie) i ustawić igłę maksymalnie wysoko.
2. Poluzować śrubę zacisku igły, kręcąc śrubą w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
3. Wyciągnąć igłę do dołu.
4. Umieścić w zacisku nową igłę, wkładając ją spłaszczeniem do tyłu.
5. Wcisnąć igłę maksymalnie głęboko, do oporu.
6. Przy pomocy śrubokręta dokręcić śrubę zacisku igły.



UWAGA:

Dokręcić śrubę zacisku igły do oporu, należy jednak uważać, aby nie zerwać gwintu.

WSKAZÓWKA:

Wymianę igły można sobie ułatwić. Wystarczy położyć kawałek materiału pod stopką i opuścić stopkę. Ułatwi to wymianę igły i uniemożliwi wpadnięcie igły do otworu płytki ściegowej.

3. ZAPOZNANIE SIĘ Z MASZYNĄ DO SZYCIA - c.d.

USTAWIANIE NAPRĘŻENIA NITKI GÓRNEJ

90% prac krawieckich wykonuje się z ustawieniem tarczy naprężacza nici na „AUTO”.

ŚCIEG PROSTY

Uzyskanie prawidłowego ściegu zależy w dużym stopniu od wyrównania naprężenia nitki dolnej oraz górnej. Naprężenie jest ustawione prawidłowo, jeśli obydwie nitki „łączą się” pośrodku szytego materiału. Jeśli na początku szycia ścieg będzie nieregularny, należy wyregulować naprężenie regulatorem, jednak dopiero po sprawdzeniu, czy maszyna jest prawidłowo nawleczona. Wszystkie ustawienia należy wykonywać z opuszczoną stopką dociskową.

ŚCIEG ZYGZAKOWY, ŚCIEGI OZDOBNE

Dla ściegów zygzakowych, satynowych oraz ozdobnych naprężenie powinno być mniejsze, niż przy ściegu prostym. Ścieg będzie ładniejszy a materiał będzie się mniej marszczyć, jeśli nitka górna będzie nieznacznie widoczna na spodzie materiału.

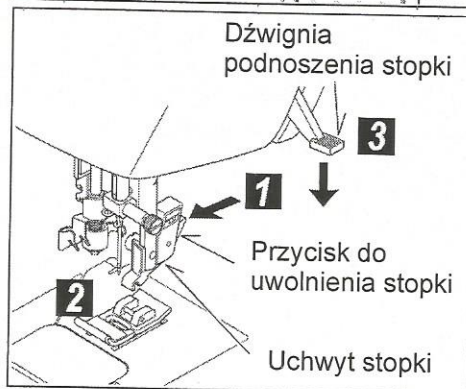
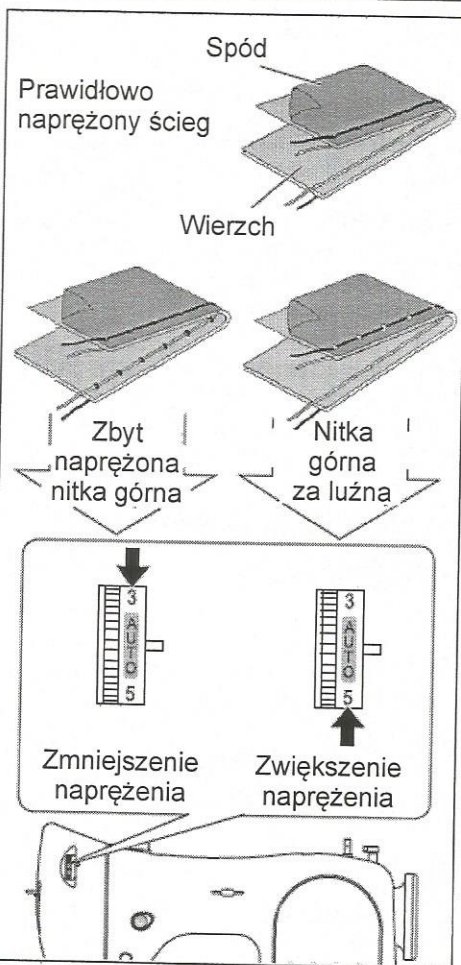
NAPRĘŻENIE NITKI DOLNEJ

Naprężenie nitki dolnej zostało ustawione fabrycznie i nie ma potrzeby jego korygowania.

WYMIANA STOPKI DOCISKOWEJ

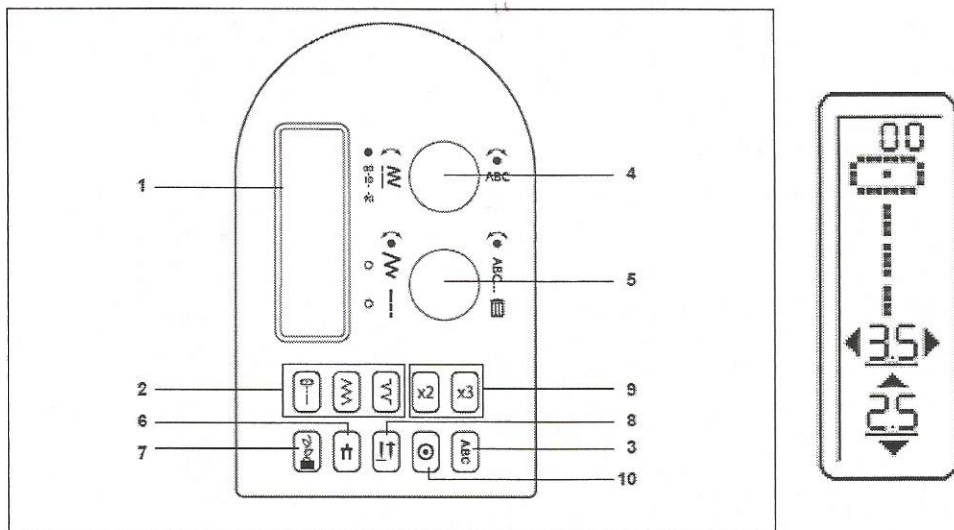
Sprawdzić, czy igła znajduje się w pozycji górnej. Podnieść stopkę.

1. Wcisnąć dźwignię do uwalniania stopki i wyjąć stopkę.
2. Umieścić żądaną stopkę na płycie ściegowej tak, aby trzpień na stopce znajdował się naprzeciwko uchwytu stopki.
3. Opuścić dźwignię stopki tak, aby uchwyt przyczepił się do stopki.



3. ZAPOZNANIE SIĘ Z MASZYNĄ DO SZYCIA - c.d.

PANEL OBSŁUGI I JEGO FUNKCJE



1. WYŚWIETLACZ LCD

Po włączeniu maszyny ustawi się ścieg prosty „00”. Wyświetlana informacja pokazuje rodzaj wybranego ściegu, jego wygląd, szerokość ściegu oraz długość ściegu.

2. PRZYCISKI BEZPOŚREDNIEGO WYBIERANIA ŚCIEGU

Najczęściej używane ściegi są dostępne dla bezpośredniego wyboru przy pomocy przycisków. Aby wybrać żądany ścieg należy tylko nacisnąć odpowiedni przycisk.

3. PRZYCISK PROGRAMOWANIA ŚCIEGU

Nacisnąć przycisk aby uruchomić programowanie ściegu. Więcej o sposobie programowania ściegu jest napisane w punkcie 4 i 5.

4. POKRĘTŁO WYBIERANIA ŚCIEGU (patrz rysunek na str.18)

Są dwie główne kategorie (rodzaje) ściegów:

- Ściegi użytkowe (włącznie ze ściegiem obszycia dziurki na guzik) i ściegi dekoracyjne, szyjące w sposób ciągły.
- Ściegi, które są szyte w pojedynczych powtórzeniach i mogą być zaprogramowane do dłuższego szycia. Aby przeglądać ściegi należy obracać pokrętle. Aby przeskoczyć o 10 ściegów należy nacisnąć środek pokręta.

PRZYKŁAD: Aby wybrać ścieg nr 52, należy nacisnąć środek pokręta 5 razy, a następnie przy pomocy pokręta przejść 2 stopnie wyżej, pokręcając pokrętle w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

3. ZAPOZNANIE SIĘ Z MASZYNĄ DO SZYCIA - c.d.

Po naciśnięciu przycisku „ABC” (Program Mode), pokręcać pokrętłem wybierania wzoru ściegu, aby móc przeglądać dostępne litery i programowalne ściegi. Wybrany ścieg będzie uszyty w cyklu pojedynczym. Nacisnąć środek pokrętła, aby zaprogramować wybrany ścieg do trybu szycia w sposób ciągły.

5. POKRĘTŁO USTAWIANIA ŚCIEGU, PRZEWIJANIA I OPUSZCZANIA PROGRAMU

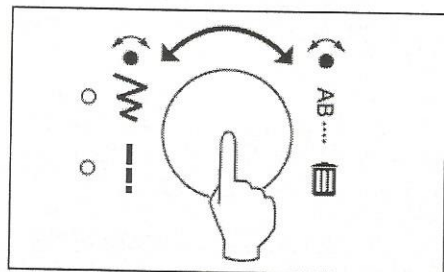
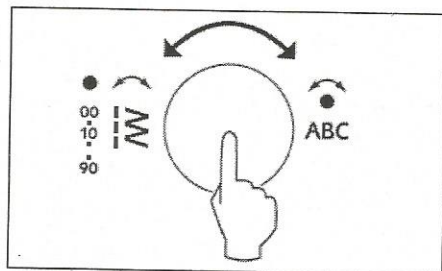
Ustawianie szerokości i długości ściegu.

Szerokość i długość ściegu są pokazane na ekranie wyświetlacza.

Domyślne wartości parametrów ściegu (długość, szerokość) są ustawiane automatycznie po włączeniu maszyny.

Domyślne ustawienia są podkreślone na ekranie wyświetlacza.

Nacisnąć środek pokrętła, aby przełączać ustawienia ściegu pomiędzy jego długością a szerokością. Dioda sygnalizacyjna zapali się pod następnym wybranym ustawieniem. Obrócić pokrętłem, aby wybrać żądane ustawienie. Wartości będą się zmieniać na wyświetlaczu w miarę obracania pokrętłem a podkreślenie zniknie. Nowe ustawienie wyświetli się na ekranie i nie będzie to ustawienie domyślne. Wybrane ustawienia są zachowane w pamięci maszyny, dopóki maszyna jest włączona.



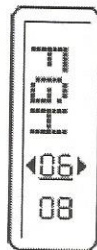
UWAGA: Jeżeli wyświetli się strzałka z jednej lub z drugiej strony wartości długości lub szerokości ściegu, maszyna jest ustawiona na maksymalną lub minimalną wartość długości lub szerokości ściegu, dostępną dla konkretnie wybranego wzoru ściegu.



Przewijanie, programowanie i kasowanie ściegów

Po wciśnięciu przycisku „ABC” (Program Mode) obracać dolnym pokrętłem, aby przewijać programowalne litery i/lub ściegi. Na ekranie wyświetlacza będzie ukazywać się kolejność liter/ściegów tak, jak one będą szyte.

Aby skasować (anulować) ostatni ścieg w programie, należy nacisnąć środek pokrętła. Naciskać pokrętło powtórnie (lub przytrzymać naciśnięte), aby kontynuować kasowanie następnych zaprogramowanych liter i/lub ściegów.

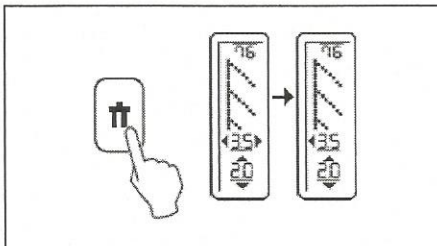


3. ZAPOZNANIE SIĘ Z MASZYNĄ DO SZYCIA - c.d.

6. PRZYCISK FUNKCJI SZYCIA IGŁĄ PODWÓJNĄ

Przy szyciu igłą podwójną należy wcisnąć przycisk igły podwójnej, niezależnie od tego, jaki ścieg został wybrany.

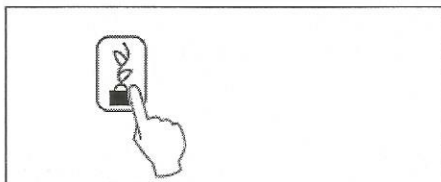
Po wciśnięciu przycisku, szerokość ściegu zostanie automatycznie zmniejszona tak, że wyeliminowane zostanie niebezpieczeństwo złamania igły i uszkodzenia maszyny.



UWAGA: Przy szyciu igłą podwójną zawsze należy wcisnąć przycisk igły podwójnej przed wybraniem wzoru ściegu. Pozwoli to wyeliminować niebezpieczeństwo złamania igły oraz uszkodzenia maszyny. Aby wyłączyć funkcję szycia igłą podwójną należy powtórnie nacisnąć przycisk lub wyłączyć maszynę. Funkcja szycia igłą podwójną jest uaktywniona wówczas, gdy pali się dioda LED pod przyciskiem.

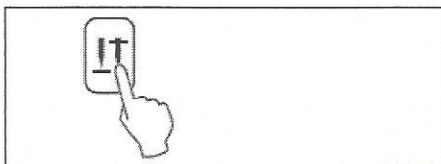
7. PRZYCISK ZAKOŃCZENIA SZWU

Po wciśnięciu przycisku, w przypadku wszystkich ściegów, oprócz ściegu prostego i zygzakowego, maszyna zabezpieczy szew poprzez uszycie 4 małych ściegów zszywających. Ściegi zostaną wykonane dokładnie w tym punkcie, w którym zostanie wciśnięty przycisk. Po wciśnięciu przycisku, gdy maszyna nie szyje, funkcja zakończenia szwu zostanie uaktywniona. Sygnalizuje to zapalona czerwona dioda, znajdująca się pod przyciskiem.



8. PRZYCISK USTAWIENIA IGŁY.

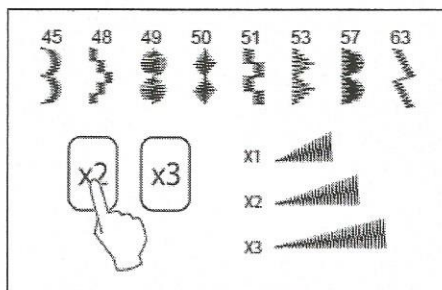
Przycisk służy do ustawienia pozycji igły. Maszyna może zatrzymać się z igłą w górnym lub w dolnym położeniu. Zaprogramowaną pozycję igły sygnalizują dwie diody sygnalizacyjne, górna (igła w górnym położeniu) i dolna (igła w dolnym położeniu).



3. ZAPOZNANIE SIĘ Z MASZYNĄ DO SZYCIA - c.d.

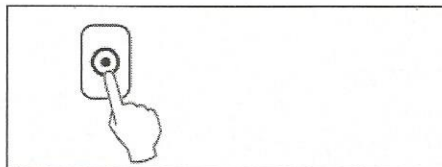
9. PRZYCIISK FUNKCJI WYDŁUŻANIA ŚCIEGU

1. Ośiem ściegów dekoracyjnych może być wydłużonych do dwóch różnych rozmiarów (x2 lub x3). Wybrać ścieg, która planujemy wydłużyć. Dla wybranego ściegu pojawi się symbol x1 na ekranie wyświetlacza LCD.
2. Wybrać żądane wydłużenie, naciskając przycisk x2 lub x3. Po uaktywnieniu funkcji wydłużania, przycisk podświetli się.
3. Aby wyłączyć funkcję wydłużania, należy nacisnąć przycisk ponownie.



10. PRZYCIISK JEDNEGO CYKLU

1. Po naciśnięciu przycisku „ABC”, podświetli się przycisk jednego cyklu (szycia pojedynczego ściegu). Po aktywowaniu funkcji jednego cyklu, maszyna uszyje pojedynczy wzór ściegu i zatrzyma się. Aby wyłączyć funkcję, nacisnąć przycisk ponownie tak, aby zgasło podświetlenie przycisku.
2. Jeżeli naciśnięcie przycisku w trakcie szycia, maszyna zatrzyma się po zakończeniu szycia wzoru ściegu.



Dostępne litery alfabetu

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	□ space	1	2	3
4	5	6	7	8	9	0	-	.	,	?	!	&	/	•
()	□ space	À	É	Ì	Ó	Û	Ä	Ë	Ï	Ó	Ü	Ñ	Í
Û	É	À	Ê	Ö	œ	ç	í	ş	Æ	Ø	À	Á	Í	Ó
Ú	Û	□ space	А	Б	В	Г	Д	Е	Ё	Ж	З	И	Й	К
Л	М	Н	О	П	Р	С	Т	У	Ф	Х	Ц	Ч	Ш	Щ
Ъ	Ы	Ь	Э	Ю	Я	Ґ	Є	І	Ї	□ space				

3. ZAPOZNANIE SIĘ Z MASZYNĄ DO SZYCIA - c.d.

PRZYCISK START/STOP, REGULACJA PRĘDKOŚCI SZYCIA

1. PRZYCISK START/STOP

Po naciśnięciu tego przycisku maszyna zacznie powoli szyć.

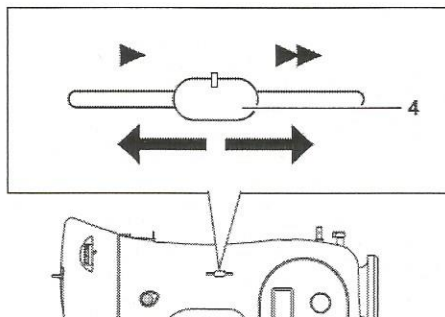
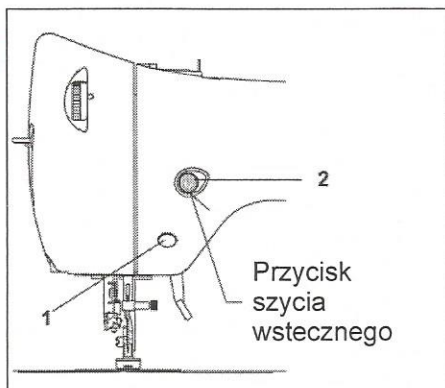
Po ponownym naciśnięciu przycisku maszyna zatrzyma się.

2. PRZYCISK SZYCIA WSTECZNEGO

Po pojedynczym naciśnięciu tego przycisku maszyna zacznie szyć do tyłu i wykona 4 ściegi zabezpieczające szew, po czym zatrzyma się.

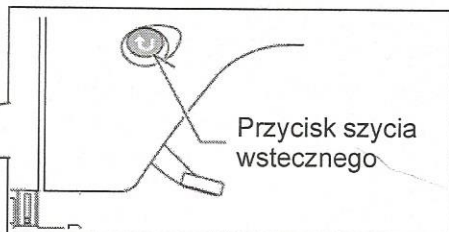
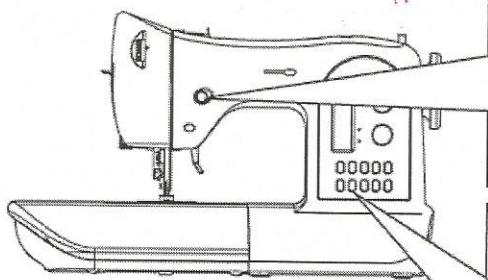
3. SUWAK REGULACJI PRĘDKOŚCI SZYCIA

Suwak służy do ustawienia żądanej prędkości szycia. Jeżeli jest używany nożny regulator prędkości (pedał), to wówczas przy pomocy suwaka można ustawiać (ograniczać) maksymalną prędkość szycia.



3. ZAPOZNANIE SIĘ Z MASZYNĄ DO SZYCIA - c.d.

PRZYCISK SZYCIA WSTECZNEGO



Przycisk spełnia dwie funkcje:

- szycie wstecz,
- zakończenie szwu.

Funkcja szycia wstecznego przy ściegu prostym i zygzakowym.



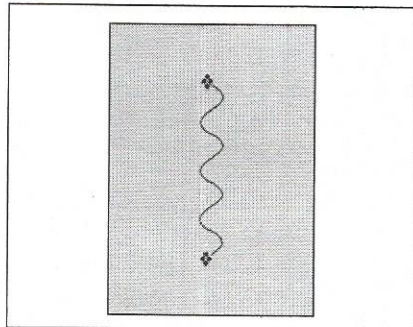
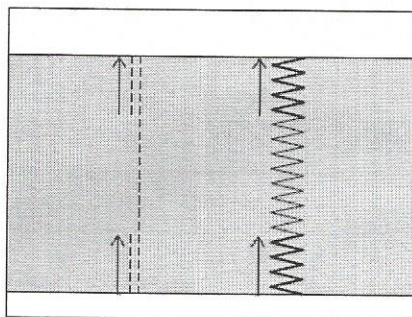
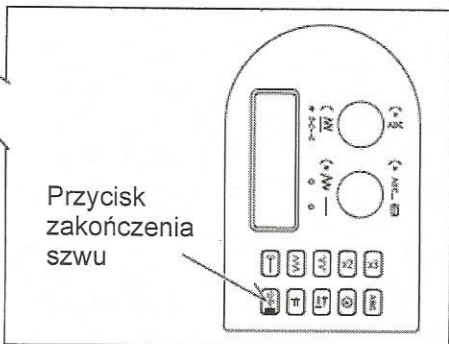
Po wciśnięciu tego przycisku maszyna zacznie szyc do tyłu.

Maszyna będzie szyc do tyłu tak długo, dopóki przycisk szycia wstecznego będzie naciśnięty.

Funkcja zakończenia szwu przy pozostałych ściegach.



W przypadku wszystkich ściegów, oprócz ściegu prostego i zygzakowego, maszyna zabezpieczy ścieg poprzez uszycie 4 małych ściegów zszywających. Ściegi zostaną wykonane dokładnie w tym punkcie, w którym zostanie wciśnięty przycisk.



UWAGA: Funkcja ta jest niezwykle pomocna do zakończenia szycia. Uniemożliwia rozplątanie się ściegu na początku oraz na końcu szwu.

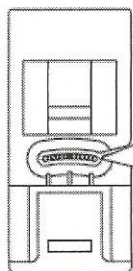
4. ZACZYNAMY SZYĆ

TABELA DŁUGOŚCI I SZEROKOŚCI ŚCIEGÓW

Ścieg	No. No. No.	x2 x3	Długość ściegu (mm)		Pozycja igły	
			Automatycznie	Ręcznie	Automatycznie	Ręcznie
	00	/	2.4	0.4 - 4.8	Środkowa	Lewa - prawa*
	01	/	2.4	1.4 - 3.0	Środkowa	Lewa - prawa*
	02	/	2.4	2.0 - 4.0	Środkowa	-

Ścieg	No. No. No.	x2 x3	Długość (mm)		Szerokość (mm)		Ścieg	No. No. No.	x2 x3	Długość (mm)		Szerokość (mm)	
			Auto	Ręcznie	Auto	Ręcznie				Auto	Ręcznie	Auto	Ręcznie
	03	/	2.0	0.4 - 3.0	5.0	0 - 6.0		07	/	1.4	0.2 - 2.4	6.0	2.5 - 6.0
	04	/	2.0	0.4 - 3.0	5.0	0 - 6.0		08	/	2.0	1.0 - 3.0	3.0	1.0 - 6.0
	05	/	2.0	0.4 - 3.0	5.0	0 - 6.0		09	/	2.0	1.0 - 3.0	3.0	1.0 - 6.0
	06	/	2.0	1.0 - 3.0	3.0	2.0 - 7.0		10	/	2.4	1.4 - 3.0	3.5	3.5 - 7.0

* Ustawić pozycję igły do szycia ściegiem prostym.
Dostępnych jest 13 ustawień igły.

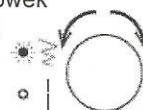


Przeciwnie
do ruchu
wskazówek
zegara



Zgodnie
z ruchem
wskazówek
zegara































Przeciwnie
do ruchu
wskazówek
zegara



Zgodnie
z ruchem
wskazówek
zegara

Dolna tarcza przewijania






























4. ZACZYAMY SZYĆ - c.d.

Ścieg	No.	x2	Długość (mm)		Szerokość (mm)		Ścieg	No.	x2	Długość (mm)		Szerokość (mm)	
	No.		Auto	Ręcznie	Auto	Ręcznie		No.		Auto	Ręcznie	Auto	Ręcznie
	No.												
	11	/	2.0	1.0-3.0	6.0	3.0-6.0		26	/	0.4	0.4-0.6	3.5	2.0-6.0
	12	/	2.4	1.4-3.0	3.5	3.5-7.0		27	/	0.4	0.4, 0.6	5.0	2.0-7.0
	13	/	2.4	1.4-3.0	-	-		28	/	1.2	1.0-2.0	5.6	3.8-5.8
	14	/	2.0	1.0-2.4	5.0	3.0-7.0		29	/	2.4	1.4-2.4	7.0	3.5-7.0
	15	/	2.4	1.5-2.4	5.0	3.0-7.0		30	/	1.8	1.4-2.4	5.0	3.0-7.0
	16	/	2.0	2.0-4.0	-	-		31	/	2.4	1.4-2.4	5.0	4.0-7.0
	17	/	-	-	5.0	5.0, 6.0		32	/	1.8	1.0-4.0	7.0	3.5-7.0
	18	/	2.4	1.4-3.0	5.0	2.0-7.0		33	/	2.4	1.4-2.4	5.0	3.0-7.0
	19	/	2.0	1.4-2.4	7.0	3.5, 7.0		34	/	2.4	1.0-2.4	7.0	3.0-7.0
	20	/	1.8	0.8-2.4	7.0	3.5, 7.0		35	/	2.4	1.0-2.4	7.0	3.0-7.0
	21	/	2.4	1.2-2.4	5.0	3.5-7.0		36	/	2.4	1.4-2.4	4.5	3.0-6.0
	22	/	2.4	1.4-2.4	5.0	3.5-7.0		37	/	2.4	1.4-2.4	7.0	3.5-7.0
	23	/	-	-	6.0	3.5, 6.0		38	/	2.4	1.4-2.4	4.5	3.0-6.0
	24	/	-	-	6.0	3.5, 6.0		39	/	2.4	1.4-2.4	5.0	3.5-7.0
	25	/	2.4	0.8-2.4	5.0	1.0-7.0		40	/	1.4	0.4-2.0	5.0	2.0-7.0

4. ZACZYAMY SZYĆ - c.d.

Ścieg	No. No.	x2 x3	Długość (mm)		Szerokość (mm)		Ścieg	No. No.	x2 x3	Długość (mm)		Szerokość (mm)	
			Auto	Ręcznie	Auto	Ręcznie				Auto	Ręcznie	Auto	Ręcznie
	41	/	2.4	1.4-2.4	5.0	3.5-7.0		56	/	0.4	0.4-1.4	7.0	3.5-7.0
	42	/	2.4	1.2-3.0	6.0	3.0-7.0		57	○	0.4	0.4-3.0	7.0	3.0-7.0
	43	/	2.0	1.4-3.0	4.5	2.0-7.0		58	/	0.4	0.4-3.0	7.0	3.0-7.0
	44	/	0.8	0.8-1.2	6.0	3.5, 6.0		59	/	2.4	1.4-2.4	7.0	3.5-7.0
	45	○	0.4	0.4-1.4	7.0	3.5-7.0		60	/	2.4	1.4-2.4	7.0	3.5-7.0
	46	/	0.4	0.4-1.4	7.0	3.5-7.0		61	/	0.8	0.8-1.4	7.0	3.5-7.0
	47	/	0.4	0.4-1.4	7.0	3.5-7.0		62	/	0.8	0.8-1.4	7.0	3.5-7.0
	48	○	0.4	0.4-1.2	6.0	3.0-6.0		63	○	0.4	0.4-1.4	7.0	3.0-7.0
	49	○	0.4	0.4-1.8	7.0	3.5-7.0		64	/	0.4	0.2-1.4	7.0	3.0-7.0
	50	○	0.4	0.4-1.4	7.0	3.5-7.0		65	/	0.4	0.4-1.4	7.0	3.0-7.0
	51	○	0.4	0.4-1.4	7.0	3.5-7.0		66	/	0.4	0.4-1.4	5.0	3.5-7.0
	52	/	0.4	0.4-1.4	7.0	3.5-7.0		67	/	0.8	0.8-1.4	6.0	3.5, 6.0
	53	○	0.4	0.4-1.4	7.0	3.5-7.0		68	/	2.4	1.4-3.0	3.0	1.0-7.0
	54	/	0.4	0.4-1.4	7.0	3.5-7.0		69	/	2.4	1.4-3.0	3.0	1.0-7.0
	55	/	0.4	0.4-1.4	7.0	3.5-7.0		70	/	2.0	1.4-3.0	6.0	3.0-6.0

4. ZACZYAMY SZYĆ - c.d.

Ścieg	No. No.	x2 x3	Długość (mm)		Szerokość (mm)		Ścieg	No. No.	x2 x3	Długość (mm)		Szerokość (mm)	
			Auto	Ręcznie	Auto	Ręcznie				Auto	Ręcznie	Auto	Ręcznie
	71	/	2.4	1.4-3.0	3.0	2.0-7.0		86	/	1.4	0.4-1.4	7.0	3.0-7.0
	72	/	2.4	1.4-3.0	3.5	1.0-7.0		87	/	2.4	1.4-2.4	5.0	3.5-7.0
	73	/	2.0	1.4-3.0	6.0	3.0-6.0		88	/	2.4	1.0-2.4	5.0	2.0-7.0
	74	/	2.4	1.0-3.0	4.0	2.0-6.0		89	/	-	-	-	-
	75	/	2.0	1.0-3.0	5.0	1.0-7.0		90	/	-	-	3.0	2.0-4.5
	76	/	2.0	0.8-2.4	3.5	1.0-6.0		91	/	0.4	0.4, 0.6, 0.8	-	-
	77	/	2.4	1.4-2.5	3.0	3.0-7.0		92	/	-	-	-	-
	78	/	2.4	1.4-3.0	3.5	1.0-7.0		93	/	0.4	0.4, 0.6, 0.8	-	-
	79	/	2.4	1.4-3.0	3.5	1.0-7.0		94	/	0.4	0.4, 0.6, 0.8	-	-
	80	/	2.4	1.4-2.4	5.0	3.5-7.0		95	/	0.4	0.4, 0.6, 0.8	-	-
	81	/	2.4	1.4-2.4	5.0	3.5-7.0		96	/	0.4	0.4, 0.6, 0.8	-	-
	82	/	2.4	1.4-2.4	4.5	3.0-6.0		97	/	0.4	0.4, 0.6, 0.8	-	-
	83	/	1.2	0.8-4.0	7.0	3.5-7.0		98	/	0.4	0.4, 0.6, 0.8	-	-
	84	/	1.2	0.8-4.0	7.0	3.5-7.0		99	/	0.4	0.4, 0.6, 0.8	-	-
	85	/	2.0	0.8-2.4	3.5	1.0-6.0							

4. ZACZYNAMY SZYĆ - c.d.

ŚCIEG PROSTY

Ścieg prosty jest najczęściej używanym ściegiem we wszelkiego rodzaju pracach krawieckich.

1. USTAWIENIA

Stopka dociskowa: uniwersalna
Ustawienie naprężacza: AUTO

UWAGA: W zależności od grubości materiału można nieznacznie wyregulować naprężenie nitki

- A. Regulator naprężacza nici
- B. Przycisk ściegu wstecznego
- C. Dźwignia stopki
- D. Regulator długości ściegu
- E. Ustawienie pozycji igły

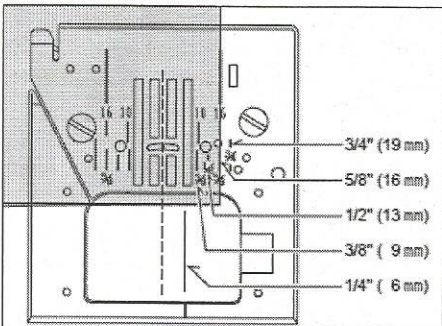
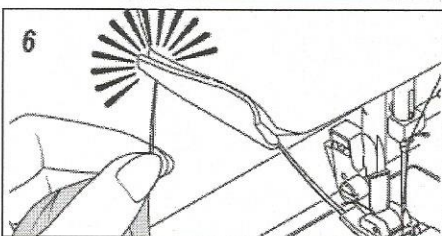
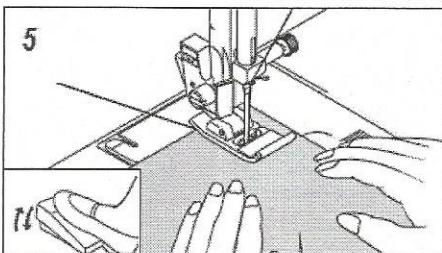
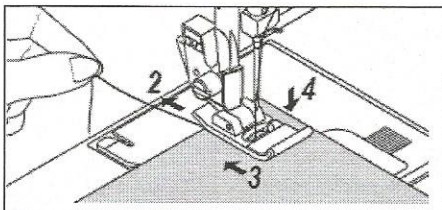
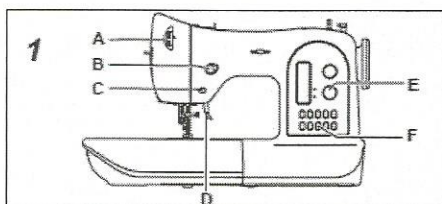
UWAGA: Ponieważ ścieg prosty nie ma żadnej szerokości, regulator szerokości służy do ustawiania pozycji igły.

- 2. Wyciągnąć obie nitki około 15 cm do tyłu i ułożyć pod stopką dociskową.
- 3. Umieścić materiał pod stopką i opuścić stopkę.
- 4. Pokręcić kółkiem ręcznym (do siebie) do momentu, gdy ostrze igły wejdzie w tkaninę.
- 5. Uruchomić maszynę. Ręką lekko prowadzić materiał. Po dojściu na koniec materiału zatrzymać maszynę.

UWAGA: Na płycie ściegowej znajdują się oznaczenia pomagające w prowadzeniu materiału.

- 6. Pokręcić kołem ręcznym (do siebie) i ustawić igłę w pozycji górnej. Podnieść stopkę i wyciągnąć materiał do tyłu. Odciąć nitkę nożykiem na pokrywie przedniej.

UWAGA: Aby wzmocnić przesyty kawałek materiału, należy wcisnąć przycisk szycia wstecznego i uszyć kilka ściegów na końcu i na początku szwu.



Aby szyć prosto, należy trzymać się jednej z linii na płycie ściegowej.

4. ZACZYNAMY SZYĆ - c.d.

WSZYWANIE ZAMKÓW BŁYSKAWICZNYCH I SZNURKA

Ze stopką do wszywania zamków można szyć z prawej lub z lewej strony zamka błyskawicznego lub sznurka.

WSZYWANIE ZAMKÓW BŁYSKAWICZNYCH

Aby szyć wzdłuż prawej strony, należy włożyć do uchwytu stopki lewą stroną stopki do zamków błyskawicznych tak, aby igła przechodziła przez otwór z lewej strony stopki. Aby szyć wzdłuż lewej strony, należy włożyć do uchwytu stopki prawą stroną stopki do zamków.

WSZYWANIE SZNURKA

Umieścić sznurek w złożonym materiale tak, jak to pokazano na rysunku. Włożyć w uchwyt stopki prawą stroną stopki do zamków tak, aby igła przechodziła przez otwór po prawej stronie stopki. Zszyć materiały, zamknąć sznurek wypełniający i utworzyć pas, który przed szyciem należy przyfastrygować do materiału.

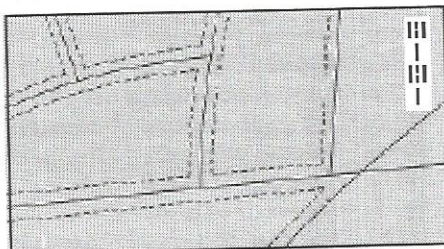
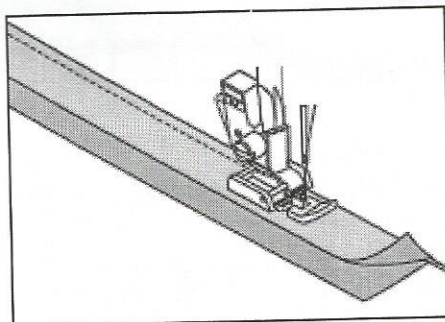
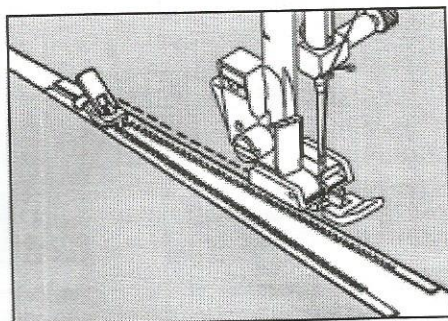
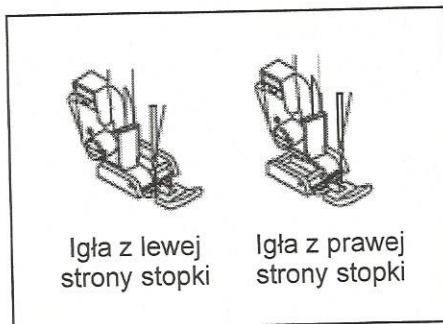
WSKAZÓWKA: Za pomocą regulatora szerokości ściegu można przesunąć igłę jeszcze bliżej wszywanego sznurka.

ŚCIEG PIKUJĄCY NAŚLADUJĄCY SZYCIE RĘCZNE

Ścieg wyregulowano tak, aby sprawiał wrażenie szycia ręcznego i pikowania.

1. Nawinąć na szpuleczkę wybraną dolną nitkę. Maszyna wyciągnie tą nitkę na wierzch.
2. Nitka górna powinna być przezroczysta lub cienka w kolorze materiału. Nitka nie powinna być widoczna.
3. Stopniowo zwiększać napięcie nitki, aż do osiągnięciażądanego efektu.
4. Rozpocząć szycie.

UWAGA: W celu wzmocnienia efektu, można wypróbować różne połączenia napięcia nitki oraz długości ściegu.



4. ZACZYNAMY SZYĆ - c.d.

ŚCIEG ZYGZAKOWY

USTAWIENIA:

Stopka dociskowa: uniwersalna

Naprężenie nici: AUTO

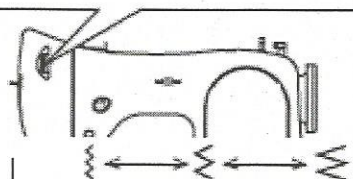
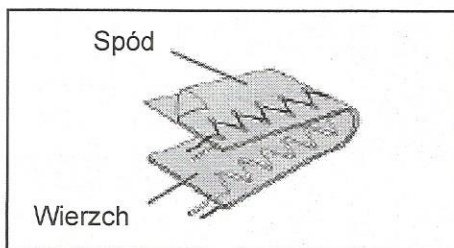
Górna nić może być widoczna na spodzie (zależy to od rodzaju tkaniny, rodzaju nici, wzoru ściegu i prędkości szycia), lecz dolnej nitki nigdy nie powinno być widać na wierzchu materiału. Jeżeli dolna nić jest widoczna na prawej stronie materiału, lub jeśli ścieg marszczy materiał, należy zmniejszyć naprężenie nitki.

REGULACJA SZEROKOŚCI I DŁUGOŚCI ŚCIEGU

Ciemnoszary kwadrat pokazuje parametry automatycznego ustawienia maszyny po wybraniu wzoru ściegu. Dla ściegów zygzakowych parametry te wynoszą:

- szerokość ściegu: 5 mm
- długość ściegu: 2 mm

Jasnoszare kwadraty pokazują wszystkie inne możliwe kombinacje ustawienia parametrów maszyny.



		SZEROKOŚĆ ŚCIEGU																					
		0	2.5	5.0	7.5	10.0	12.5	15.0	17.5	20.0	22.5	25.0	27.5	30.0	32.5	35.0	37.5	40.0	42.5	45.0	47.5	50.0	
DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	0																						
	2.5																						
	5.0																						
	7.5																						
	10.0																						
	12.5																						
	15.0																						
	17.5																						
	20.0																						
	22.5																						
25.0																							
27.5																							
30.0																							

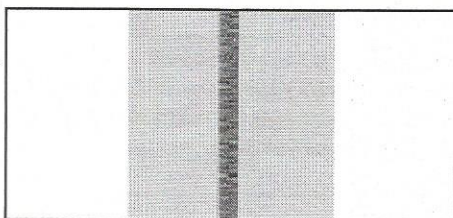
UWAGA:

Wartości podane w tabeli to rzeczywiste długości i szerokości, które nie odpowiadają numerom na regulatorach.

ŚCIEG SATYNOWY

Jest to zagęszczony zygzak, stosowany do aplikacji, zakończeń. Przy ściegu satynowym należy lekko zmniejszyć naprężenie nitki górnej i ręcznie ustawić długość w zakresie 0.5 - 2.0 mm. Przy szyciu delikatnych materiałów używać podkładki (stabilizatora), co uniemożliwi marszczenie się materiału.

UWAGA: Przy gęstym (bardzo krótkim) ściegu satynowym należy stosować stopkę do ściegu satynowego.



Pozycja środkowa

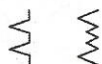


POŁOŻENIE WZORU ŚCIEGU

Przy zwiększaniu szerokości wzoru ściegu, ścieg poszerza się symetrycznie, w stosunku do środkowego położenia igły.

4. ZACZYNAMY SZYĆ - c.d.

ŚCIEG KRYTY



USTAWIENIA:

Stopka dociskowa: do ściegu krytego

Naprężenie nici: AUTO

Ścieg służy do niewidocznych podwinięć zasłon, skracania spodni, sukni itp.

1. Obszyć brzeg materiału odpowiednią nitką. Przy cienkim materiale należy złożyć materiał i przeprasować brzeg o szerokości 1 cm.

Przy średnich i grubych materiałach wystarczy przesyć brzeg ściegiem overlokowym.

2. Złożyć materiał tak, jak pokazano na rysunku, lewą stroną na wierzch.

3. Umieścić materiał pod stopką. Kręcić kołem ręcznym w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (do siebie) i ustawić igłę w lewej pozycji. Igła powinna ledwo przekłuwać miejsce złożenia materiału. Jeśli tak nie jest, należy skorygować ustawienie prowadnika (B) na stopce do ściegu krytego (A) tak, aby igła przekłuwała miejsce złożenia, a prowadnik znajdował się dokładnie naprzeciwko miejsca złożenia.

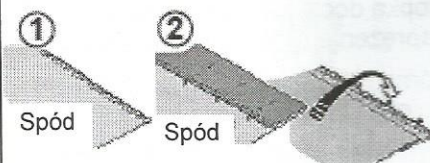
UWAGA: Oprócz ustawienia na stopce można wykorzystać również regulator szerokości ściegu i zmieniać wysunięcie igły, w celu uzyskania węższego lub szerszego ściegu.

Szyć powoli i ostrożnie, prowadzić materiał wzdłuż krawędzi prowadnika.

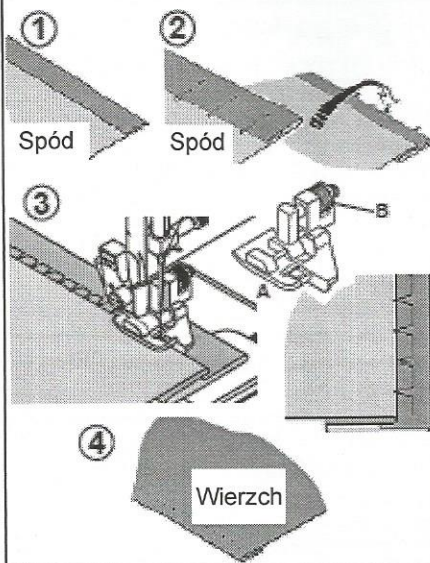
4. Gotowy ścieg po prawej stronie materiału powinien być ledwo widoczny.

UWAGA: Szycie krytego ściegu wymaga pewnego doświadczenia, dlatego też zaleca się wypróbowanie szycia tym ściegiem na kawałku materiału.

Materiał gruby lub średniej grubości



Materiał cienki



- Zwykły ścieg kryty dla tkanin



- Elastyczny ścieg kryty dla miękkich i elastycznych materiałów

4. ZACZYNAMY SZYĆ - c.d.

TRYKOTOWY ŚCIEG ZYGZAKOWY

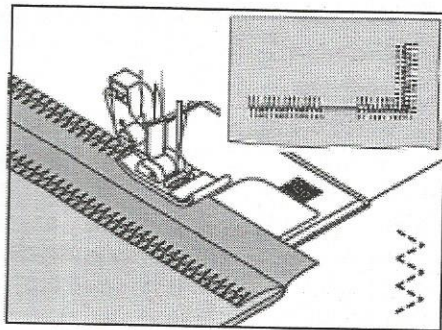
USTAWIENIA:

Stopka dociskowa: wielofunkcyjna

Napężenie nici: AUTO

Jest to mocny ścieg, ponieważ tworzy trzy krótkie ściegi tam, gdzie normalny zygzak tworzy tylko jeden. Z tego względu zaleca się go do obrębiania wszystkich rodzajów materiałów.

Jest to również bardzo przydatny ścieg do łątania, cerowania czy przyszywania gumek lub taśm elastycznych.



UWAGA: Naprawa rozerwanego miejsca lub obszywanie (jak pokazano na rysunku) wymagają ręcznego ustawienia długości ściegu.

4. ZACZYNAMY SZYĆ - c.d.

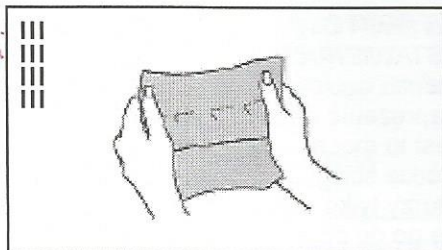
ŚCIEGI ELASTYCZNE (STRETCH) I ŚCIEGI OZDOBNE

USTAWIENIA:

Stopka dociskowa: Wielofunkcyjna lub do ściegu satynowego

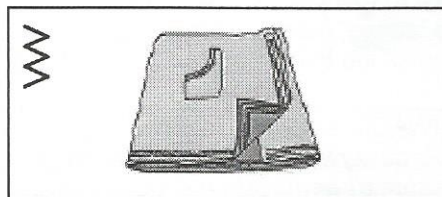
Naprężenie nici: AUTO

Ściegi elastyczne stosuje się przy szyciu dzianiny oraz materiałów elastycznych. Można je również wykorzystywać przy szyciu tkanin.



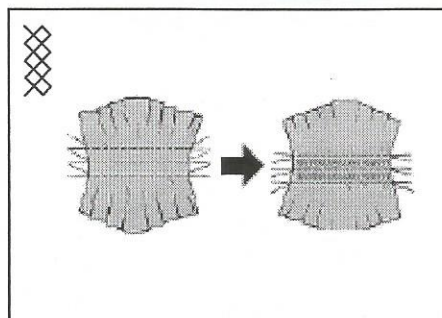
POTRÓJNY ŚCIEG ELASTYCZNY PROSTY

Prosty ścieg elastyczny jest znacznie mocniejszy, niż zwyczajny ścieg prosty, ponieważ jest wykonywany potrójnie. W przód, w tył oraz ponownie w przód. Ścieg ten nadaje się szczególnie do wzmocnienia szwów ubrań sportowych z tkanin elastycznych oraz do wzmocnienia szwów w miejscach krytycznych.



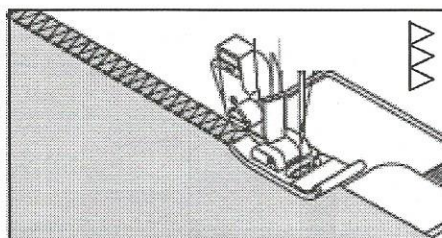
POTRÓJNY ZYGZAK

Stosowany głównie jako ścieg dekoracyjny. Idealny do obrębiania kołnierzy, rękawów. Jeśli ustawimy ręcznie bardzo gęsty ścieg, może też służyć do obrębiania bardzo obciążonych miejsc.



ŚCIEG PLASTYCZNY (PLASTER MIODU)

Ścieg plastyczny jest idealny do marszczenia materiału, obrzucania lub wszywania gumy lub taśm elastycznych.



UWAGA:

Przy ściegu plastycznym należy stosować stopkę do ściegu satynowego.

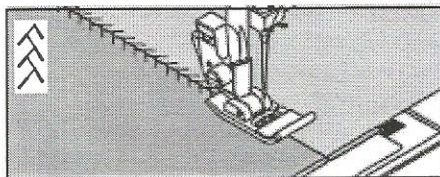
ŚCIEG OWERLOKOWY

Stosowany w produkcji przemysłowej przy szyciu ubrań sportowych - jednocześnie zszywa i wykańcza brzeg materiału. Szczególnie skuteczny w przypadku reperacji znoszonych i postrzępionych części garderoby.

4. ZACZYNYAMY SZYĆ - c.d.

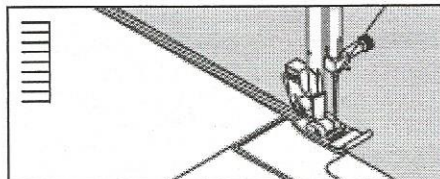
ŚCIEG PIÓRKOWY

Ścieg jest najczęściej używany do zszywania kawałków materiałów, do przeszywania koronek, jak również do wielu innych prac krawieckich.



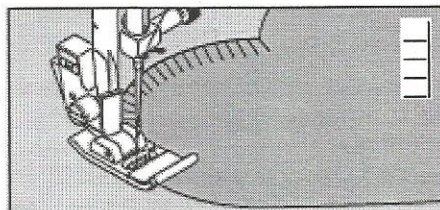
ŚCIEG NAŚLADUJĄCY SZYCIE RĘCZNE

Tradycyjny ścieg stosowany do obszywania brzegów i naszywania aplikacji.



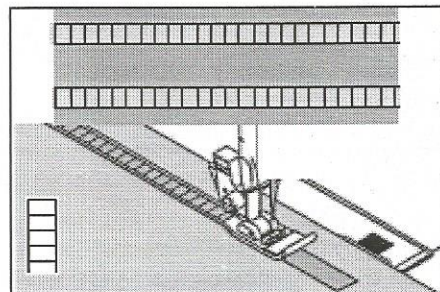
ŚCIEG „BLANKET”

Ścieg „Blanket” to tradycyjny ścieg stosowany do obszywania pościeli. Można go używać do naszywania aplikacji, obrębiania ażurowego oraz w celu wypukłego obszycia brzegów.



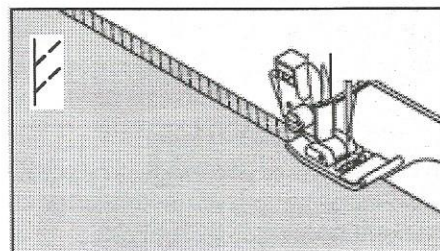
ŚCIEG DRABINKOWY

Ścieg drabinkowy jest używany do tworzenia ściegów wypukłych. Można go również stosować do przyszywania cienkich taśm, sznurków i gumek.



UKOŚNY ŚCIEG OBRZUCAJĄCY

Ścieg zszywa i obrzuca jednocześnie brzegi materiałów oraz tworzy wąski, elastyczny szew. Ścieg jest stosowany do szycia kostiumów kąpielowych, ubrań sportowych, koszul, odzieży dziecięcej szytej z materiałów elastycznych.

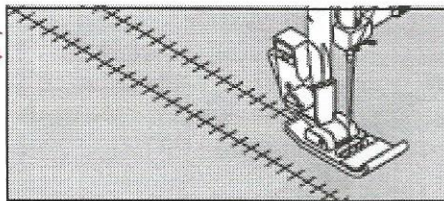


4. ZACZYNAMY SZYCĆ - c.d.

OZDOBNY ŚCIEG ŻEBERKOWY

Ścieg używany do dekoracyjnego obszywania brzegów oraz do szycia tradycyjnego.

Do tego ściegu zaleca się stosować specjalną igłę (SINGER Style 2040), która tworzy dziurki.



UWAGA: Nieznaczne zwiększenie naprężenia nitki spowoduje zwiększenie dziurki, tworzonej przez specjalną igłę.

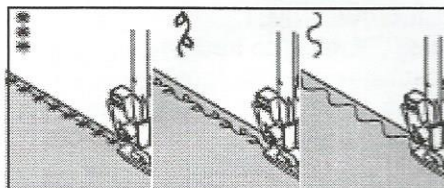
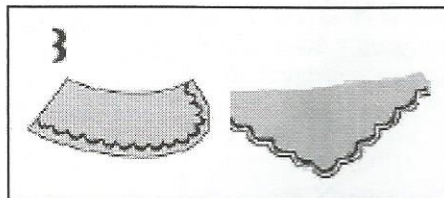
ŚCIEGI OZDOBNE

USTAWIENIA:

Stopka dociskowa: do ściegu satynowego

Naprężenie nici: AUTO

- Przed rozpoczęciem szycia zaleca się przeprowadzenie próby na kawałku materiału.
- Przed rozpoczęciem szycia należy sprawdzić, czy szpulka dolna jest pełna i czy wystarczy nici do końca szycia.
- Lekko zmniejszyć naprężenie nitki górnej.



UWAGA: Ciekawszy efekt można osiągnąć poprzez zmniejszanie naprężenia nitki górnej.

POMYSŁY WYKORZYSTANIA WZORÓW

Wzór półksiężycowy.

Ścieg używany do dekoracji rękawów, kołnierzy, ubrań dziecięcych i damskich, jak również do obszywania obrusów.

ŚCIEGI CIĄGŁE

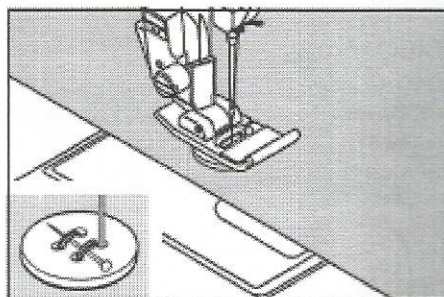
USTAWIENIA:

Stopka dociskowa: wielofunkcyjna lub do ściegu satynowego

Naprężenie nici: AUTO

Są to ściegi do szycia ciągłych wzorów, które można zobaczyć na krawędziach ubrań lub dodatków domowych.


Wybrać wzór ściegu w zależności od potrzeb.



PRZYSZYWANIE GUZIKÓW

USTAWIENIA:

Stopka: wielofunkcyjna

Transporter: opuszczony 

Umieścić materiał i guzik pod stopką. Opuścić stopkę. Pokręcić kołem ręcznym (do siebie) i sprawdzić, czy igła czysto trafia w dziurki guzika. Wykonać około 10 ściegów.

UWAGA: Wyciągnąć obydwie nitki na spód materiału i związać je.

4. ZACZYNAMY SZYĆ - c.d.

OBSZYWANIE DZIUREK NA GUZIKI



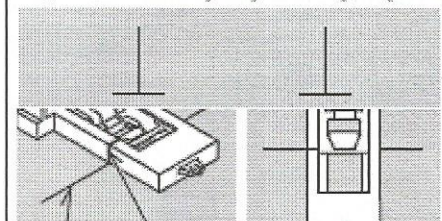
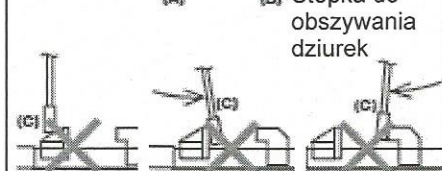
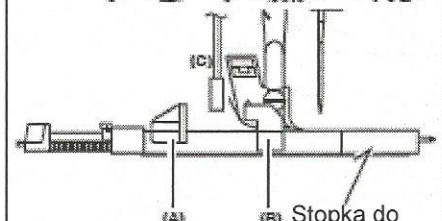
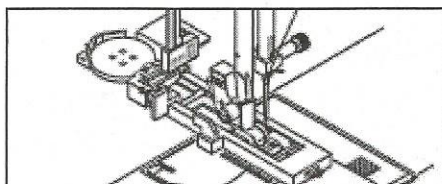
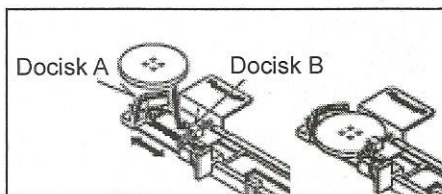
ZASTOSOWANIE STOPKI DO OBSZYWANIA DZIUREK

Niniejsza maszyna do szycia oferuje dwie różne szerokości szycia dziurek na guziki. System zmierzy wielkość guzika i obliczy wielkość dziurki na guziki, która powinna być uszyta. Dziurka jest szyta w jednym kroku.

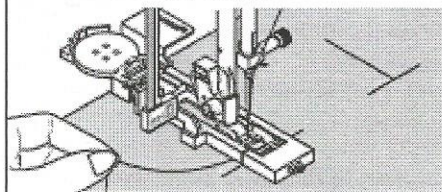
KOLEJNOŚĆ POSTĘPOWANIA

* W miejscach szycia dziurki na guzik umieścić podkładkę (stabilizator).
* Najpierw zrobić dziurkę na kawałku próbnego, szyciego materiału. Następnie sprawdzić, czy dziurka oraz guzik pasują do siebie.

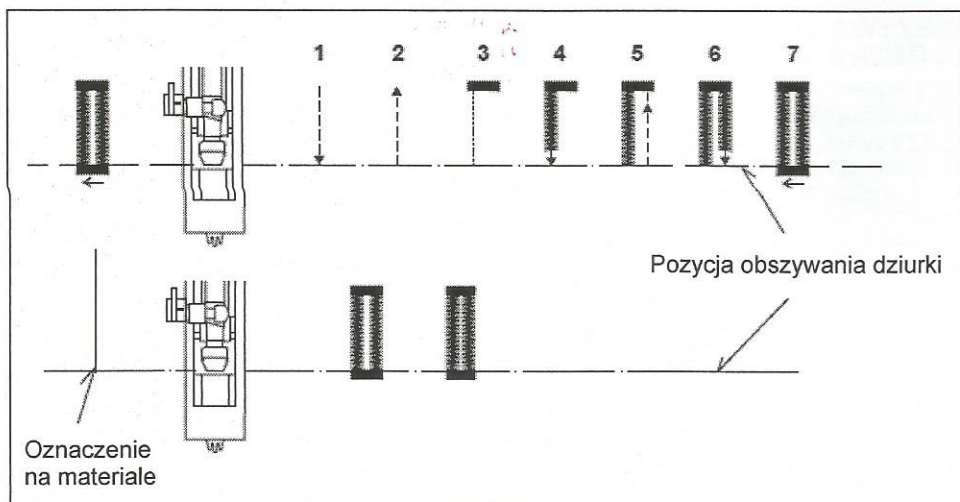
1. Wybrać jeden z wzorów do obszywania dziurki na guziki.
2. Wymienić stopkę - założyć stopkę do obszywania dziurek na guziki (patrz: „Wymiana stopki dociskowej”).
3. Umieścić guzik w stopce do obszywania dziurek (Patrz: „Zastosowanie stopki do obszywania dziurek na guziki” powyżej).
4. Opuścić stopkę tak (C), aby wpadła pionowo między docisk (A) oraz (B).
5. Ostrożnie zaznaczyć na materiale pozycję dziurki na guziki.
6. Umieścić materiał pod stopką. Wyciągnąć nitkę spod materiału i pozostawić za igłą około 10 cm wolnej nitki.
7. Wyrównać oznaczenie dziurki na guziki na materiale z oznaczeniem na stopce do szycia dziurek, a następnie opuścić stopkę.
8. Przytrzymać nitkę górną i rozpocząć szycie.



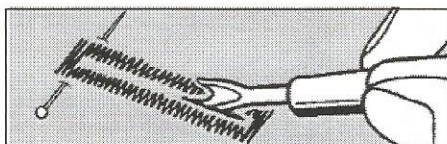
Oznaczenie na materiale Oznaczenie na stopce



4. ZACZYNAMY SZYC - c.d.



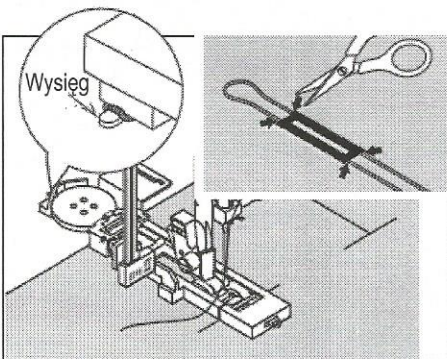
9. Po zakończeniu szycia należy nożykiem przeciąć dziurkę. Uważać, aby nie przeciąć szwów.



DZIURKA NA GUZIKI ZE SZNURKIEM
Zahaczyć sznurek (włóczkę szydełkową lub sznurek skręcany) dookoła wysięgu i przeciągnąć obydwie końce do przodu pod stopką, a następnie związać końce tak, jak pokazano na rysunku.

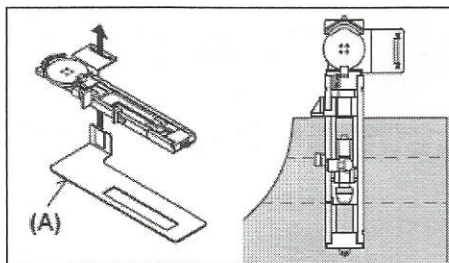
Dziurkę szyc tak, aby ścieg zygzakowy nakrywał sznurek.

Po zakończeniu szycia usunąć sznurek z wysięgu i odciąć niepotrzebne kawałki sznurka.



OBSZYWANIE DZIUREK NA GUZIKI NA TRUDNYCH DO SZYCIA MATERIAŁACH

Przy obszyciu dziurek na trudnych do szycia materiałach lub wzdłuż brzegu odzieży, szycy z kilku warstw materiału, zaleca się stosowanie płytki spodniej (A) do stopki do obszycia dziurek. Materiał należy umieścić między płytką spodnią a stopką do dziurek. Taki sposób szycia gwarantuje uzyskanie obszycia dziurki o odpowiedniej jakości i wyglądzie.



5. KONSERWACJA MASZyny

CZYSZCZENIE OBSZARU PRACY CHWYTA CZY I TRANSPORTERA

UWAGA:

Przed przystąpieniem do czyszczenia należy obowiązkowo wyłączyć maszynę i odłączyć od zasilania, wyciągając wtyczkę przewodu sieciowego z gniazdka elektrycznego.

Maszynę należy czyścić regularnie. Konserwacja ważnych elementów maszyny zapewni optymalne wykorzystanie urządzenia.

1. Podnieść igłę maksymalnie wysoko.
2. Wykręcić dwie śrubki, znajdujące się na płytce ścięgowej (1) i wysunąć płytkę do siebie tak, jak pokazano na rysunku.
3. Wyjąć bębenek (2).
4. Wyczyścić obszar pracy chwytacza i transportera za pomocą miękkiego pędzelka.

Miejsca oznaczone strzałkami (A,B) naoliwić jedną kroplą oleju do maszyn do szycia.

UWAGA:

Zaleca się stosowanie oleju do maszyn szwalniczych SINGER. Nie należy używać uniwersalnego oleju, który nie jest przeznaczony do maszyn do szycia.

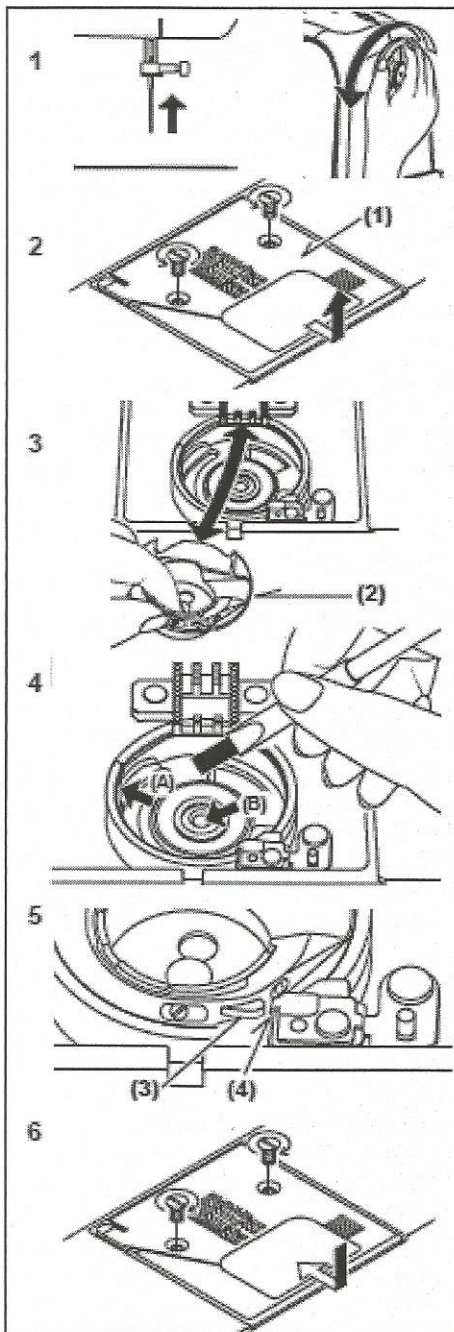
5. Włożyć bębenek tak, aby haczyk (3) znajdował się naprzeciw sprężynki (4).
6. Sprawdzić, czy igła jest maksymalnie wysoko i założyć płytkę ścięgową, jak pokazano na rysunku.

CZYSZCZENIE MASZyny I PEDAŁU

Po zakończeniu szycia wyczyścić maszynę i pedał. Usunąć kurz za pomocą suchej szmatki

UWAGA:

Używać suchych szmatek, co zapobiega porażeniu prądem elektrycznym.



6. DALSZE INFORMACJE

STOPKA DO ŚCIEGU SATYNOWEGO

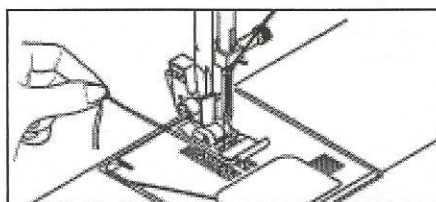
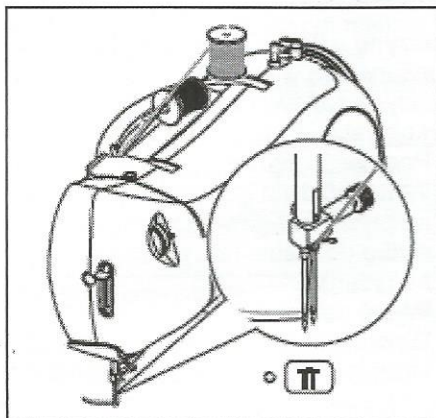
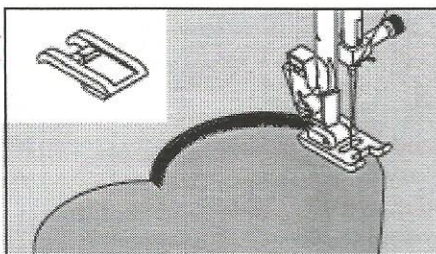
Stopka do ściegu satynowego jest rowkowana, co pozwala na tworzenie gęstego ściegu i łatwiejsze przesuwanie się po materiale. Stopka atlasowa jest najkorzystniejsza dla szycia ściegu atlasowego oraz jako alternatywa użycia stopki wielofunkcyjnej przy szyciu ściegu elastycznego. Gęste, krótkie ściegi zygzakowe nazywa się ściegami satynowymi. Jest to ścieg atrakcyjny, stosowany głównie do naszywania i zakończeń. Przy tym ściegu należy zmniejszyć lekko napięcie nitki górnej. Przy szyciu cienkiego materiału należy jako podkład zastosować cienki papier, co uniemożliwi marszczenie się ściegu.

IGŁA PODWÓJNA (nie znajduje się w wyposażeniu maszyny)

Igła podwójna tworzy dwa rzędy równoległych ściegów do robienia małych zamków, podwójny ścieg górny oraz szycie dekoracyjne. W przypadku użycia igły podwójnej, nie należy w żadnym wypadku ustawiać szerokości ściegu poprzez oznaczenie igły podwójnej, bez względu na wybrany ścieg. W przeciwnym razie mogłoby dojść do złamania igły oraz uszkodzenia maszyny. Zalecamy użycie podwójnej igły firmy SINGER (Style 2025). Igły podwójne mają różne rozmiary. Należy zasięgnąć rady u sprzedawcy maszyn do szycia firmy Singer. Igłę podwójną należy dokupić oddzielnie.

NAWLEKANIE IGŁY PODWÓJNEJ

1. Założyć drugi trzpień na szpulkę.
Założyć szpulki na obydwa trzpienie.
Nawlec dwie nitki tak, jak jedną.
Przeciagnąć jedną nitką przez każdą igłę od przodu do tyłu.
2. Wyciągnąć nitkę dolną. Wszystkie trzy nitki przełożyć do tyłu za stopkę, pozostawić około 15 cm wolnej nitki za igłą.



UWAGA:

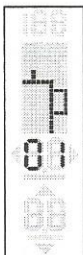
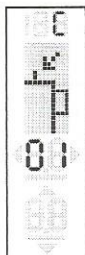
1. Przed wybraniem wzoru należy koniecznie ustawić tryb igły podwójnej, dzięki czemu nie dojdzie do złamania igły.
2. Po wyłączeniu maszyny powróć ustawienia standardowe. Funkcja igły podwójnej jest aktywna tylko wówczas, gdy przycisk igły podwójnej świeci się na czerwono.

UWAGA: Do nawlekania igły podwójnej nie stosować automatycznego nawlekcza igły.

6. DALSZY INFORMACJE

UŻYTECZNE INFORMACJE (WSKAZÓWKI)

Na ekranie wyświetlacza LED, na panelu sterującym, są wyświetlane informacje o aktualnych problemach w obsłudze maszyny. Informacje te zawierają sugestie, jak należy skorygować (wyeliminować) zaistniały problem. Sugestie dotyczące korekt są oznaczone poziomą strzałką.



1. Trzpień nawijacza szpulki znajduje się w niewłaściwej pozycji dla funkcji, która została wybrana do realizacji.

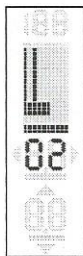
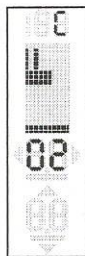


Ustawić trzpień nawijacza szpulki w lewej pozycji, jeżeli chcemy szyć lub w prawym położeniu, jeżeli chcemy nawijać szpuleczkę.

2. Przycisk szycia wstecznego został naciśnięty podczas nawijania szpuleczki.



Nie naciskać przycisku szycia wstecznego podczas nawijania szpuleczki.



1. Został wybrany ścieg obszycia dziurki, chociaż dźwignia obszycia dziurki znajduje się w niewłaściwym położeniu



Ustawić dźwignie obszycia dziurki w dolnym położeniu, a następnie rozpocząć szycie.

2. Został wybrany wzór ściegu, chociaż dźwignia obszycia dziurki znajduje się w dolnym położeniu (jest włączona).

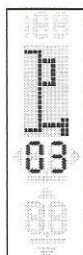


Podnieść dźwignię do góry i rozpocząć szycie.

3. Dźwignia obszycia dziurki znajduje się w nieprawidłowej pozycji startowej.



Ustawić dźwignię dokładnie w dolnej pozycji, tak aby znalazła się dokładnie między zderzakami. Patrz strona nr 35.



1. Maszyna wykryła, że coś innego, zamiast regulatora obrotów, jest podłączone do gniazdka w maszynie.



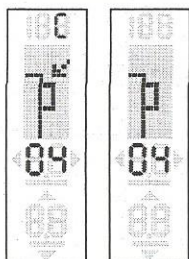
Usunąć niewłaściwą rzecz z gniazdka maszyny i podłączyć regulator obrotów (pedał).

2. Regulator obrotów jest podłączony lub nie podłączony. Regulator obrotów jest podłączony lecz przycisk start/stop został naciśnięty.



To nie jest informacja o błędzie. To jest informacja o podłączeniu lub nie podłączeniu regulatora obrotów, a informacja C3 zniknie po kilku sekundach. Żadna korekta nie jest wymagana.

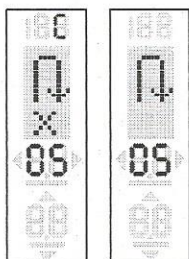
6. DALSZE INFORMACJE



1. Maszyna nie szyje z powodu splątania się nitki (zakleszczeniu się nitki w bębnie) lub zakleszczeniu się tkaniny.



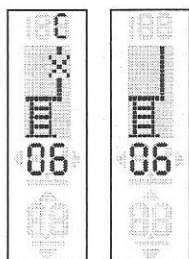
Wyłączyć maszynę i wyeliminować problem (splątanie się nitki, zakleszczenie się tkaniny), który spowodował zatrzymanie maszyny.



1. Określony wzór ściegu został wybrany, lecz nie działa przycisk funkcji zakończenia szwu.



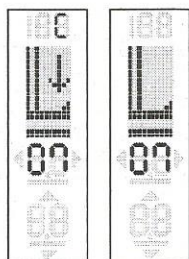
Wybrać taki wzór ściegu, przy którym jest dostępna funkcja zakończenia szwu.



1. Górna nitka została zerwana.



Podnieść dźwignię stopki. Ponownie nawlec maszynę nitką górną. Opuścić dźwignię i kontynuować szycie.



1. Regulator obrotów został naciśnięty (lub przycisk start/stop został naciśnięty, przed opuszczeniem do dołu dźwigni stopki).



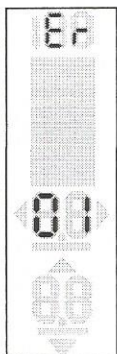
Opuścić do dołu dźwignię stopki i rozpocząć szycie.

6. DALSZE INFORMACJE

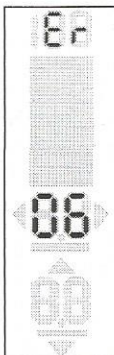
BŁĘDY SYSTEMU

Wszystkie sygnalizowane błędy systemu należy korygować w następujący sposób:

- ➔ Zresetować maszynę (wyłączyć i ponownie włączyć maszynę przełącznikiem głównym), aby wyeliminować występujący błąd. Jeżeli informacja o błędzie systemu nie zniknie z ekranu wyświetlacza, należy skontaktować się z autoryzowanym punktem serwisowym lub bezpośrednio z serwisem dystrybutora.



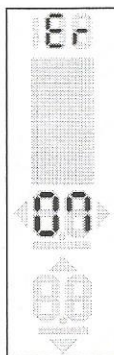
Maszyna sygnalizuje niesprawność na wałku wirnika silnika elektrycznego.



Nienormalny (nieprawidłowy) sygnał z czujników krzywek.



Nienormalny (nieprawidłowy) sygnał z trzpienia nawijacza szpulki.



Przycisk szycia wstecznego lub przycisk start/stop są wciśnięte, gdy maszyna została włączona.

7. LISTA EWENTUALNYCH PROBLEMÓW

PROBLEMY OGÓLNE

Maszyna nie szyje

- Włącznik główny jest wyłączony - włączyć maszynę.
- Dźwignia dziurek na guziki jest opuszczona przy szyciu ściągów - podnieść dźwignię dziurek.
- Dźwignia dziurek na guziki jest podniesiona przy obszywaniu dziurki na guziki - opuścić dźwignię.

Maszyna zacina się/hałasuje

- W chwytaczu zaplątała się nitka - usunąć zanieczyszczenia
- Igła jest uszkodzona - wymienić igłę.

Materiał się nie przesuwa

- Stopka nie została opuszczona - opuścić stopkę.
- Ustawiono zbyt krótką długość ściegu - przedłużyć długość ściegu.
- Zębki transportera są schowane - wysunąć zębki transportera.

Nie można wybraćżądanego ściegu

- Jest włączony tryb igły podwójnej i kontrolka świeci się na czerwono - wyłączyć wyłącznik.

PROBLEMY ZE ŚCIEGAMI

Maszyna przepuszcza ścięgi

- Igła nie została włożona prawidłowo, czyli maksymalnie głęboko.
- Igła jest zgięta albo tępa - wymienić igłę.
- Maszyna nie została nawleczona prawidłowo
- W chwytaczu zaplątała się nitka - usunąć zanieczyszczenia.

Nieregularne ścięgi

- Rozmiar igły nie nadaje się do szytego materiału oraz wybranej nitki.
- Maszyna nie została nawleczona prawidłowo.
- Zbyt małe naprężenie nitki górnej.
- Ciągnięcie materiału podczas szycia lub przyciskanie go - materiał należy prowadzić delikatnie.
- Nitka dolna jest nierównomiernie nawinięta - ponownie nawinąć szpulkę.

Igła się łamie

- Ciągnięcie materiału podczas szycia lub przyciskanie go - materiał należy prowadzić delikatnie.
- Rozmiar igły nie nadaje się do szytego materiału oraz wybranej nitki.
- Igła nie została włożona prawidłowo, czyli maksymalnie głęboko.

7. LISTA EWENTUALNYCH PROBLEMÓW - c.d.

PROBLEMY Z NITKĄ

Nitka się płacze

- Nitki górna oraz dolna nie zostały przed rozpoczęciem szycia przeciągnięte do tyłu - przyciągnąć obydwie nitki do tyłu pod stopką i pozostawić około 15 cm nitek, przytrzymując je podczas szycia kilku pierwszych ściegów.

Zrywa się nitka górna

- Maszyna nie została nawleczona prawidłowo.
- Zbyt duże naprężenie nitki górnej.
- Igła jest zgięta - wymienić igłę.
- Rozmiar igły nie nadaje się do szyciego materiału oraz wybranej nitki.

Pęka dolna nitka

- Nitka dolna nie została założona prawidłowo.
- W bębunku albo chwytaczu zebrał się kurz i strzępki materiału - usunąć zanieczyszczenia.

Materiał się marszczy

- Zbyt wysokie naprężenie nitki górnej - skorygować naprężenie nitki.
- Zbyt długi ścieg na cienkim materiale - skrócić ścieg.

8. DANE TECHNICZNE

Napięcie znamionowe prądu: ~ 230 V
Częstotliwość prądu: 50 Hz
Moc znamionowa: 75 W
Temperatura pracy: normalna temperatura pokojowa
Poziom głośności: poniżej 70 dB (A)
Wymiary maszyny: 33.0 cm x 26.0 cm x 54.5 cm

SINGER jest zarejestrowanym znakiem handlowym firmy
The Singer Company Limited S.a.r.l oraz jej oddziałów
© The Singer Company Limited S.A.r.l oraz jej oddziały.
Wszystkie prawa zastrzeżone.

9. INFORMACJE O SERWISIE

W razie jakichkolwiek problemów prosimy kontaktować się z autoryzowanym serwisem lub działem serwisu dystrybutora:

SERWIS CENTRALNY
ARKA AGD Sp. z o.o.
ul. Strycharska 4, 26-600 RADOM

Tel.: (48) 369 93 63, (48) 360 91 40 wewn. 24, (48) 360 94 32 wewn. 24

**PROSIMY ZACHOWAĆ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI
PROSIMY ZACHOWAĆ ORYGINALNE OPAKOWANIE W OKRESIE
GWARANCYJNYM**

Obsługa serwisowa urządzenia winna być dokonywana wyłącznie przez autoryzowane punkty serwisowe.

10. WAŻNA INFORMACJA DLA UŻYTKOWNIKÓW

INFORMACJA

o postępowaniu ze użytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym

W związku z obowiązkiem informacyjnym wynikającym z wprowadzenia ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, informujemy że:

1. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny nie może być umieszczany z innymi odpadami.
2. Zużyty sprzęt należy przekazać do punktu zbierania zużytego sprzętu elektrycznego lub sprzedawcy, przy zakupie nowego sprzętu tego samego rodzaju.
3. Umieszczony obok symbol kosza oznacza, iż zużyty sprzęt zostanie poddany procesowi przetwarzania lub odzysku, co zapewnia ochronę zdrowia ludzi oraz ochronę środowiska.
4. Za nie przekazanie zużytego sprzętu punktom zbierania lub umieszczenie go łącznie z innymi odpadami grozi kara grzywny (Ustawa z dnia 29.07.2005 o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym).



To urządzenie oznakowane jest specjalnym symbolem odzysku. Po okresie użytkowania należy je zwrócić do odpowiedniego punktu zbiórki i nie wolno umieszczać go razem z nie posortowanymi odpadami. Takie działanie przyniesie korzyść dla środowiska (w całej Unii Europejskiej).

Informacji o adresach punktów zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego udzielają jednostki samorządu terytorialnego.



ARKA AGD Sp. z o.o., ul. Strycharska 4, 26-618 RADOM

tel.: (48) 360 91 40, (48) 360 94 32, faks: (48) 384 65 38,

Telefon do serwisu ogólnego i urządzeń gastronomicznych: (48) 360 91 40

Telefon do serwisu pralek, chłodziarek, kuchenek gazowych: (48) 331 13 10

www.arkaagd.pl

WARUNKI GWARANCJI

1. Gwarancja obejmuje urządzenia wprowadzone na rynek polski przez firmę ARKA AGD Sp. z o.o., zwaną dalej "Gwarantem", zaopatrzone w ważną kartę gwarancyjną i przeznaczone do użytku w warunkach gospodarstwa domowego lub podobnego, z wyłączeniem użytkowania komercyjnego, za wyjątkiem kuchenek gazowych "Gasmaster" serii SRBP, przeznaczonych do użytkowania zarówno w gospodarstwach domowych, jak i do użytkowania komercyjnego (w zakładach tak zwanej "małej gastronomii").
2. Gwarant zapewnia użytkownika, zwanego dalej "Konsumentem" o dobrej jakości sprzętu i udziela 24-miesięcznej gwarancji prawidłowego działania, licząc od daty sprzedaży urządzenia dla Konsumenta.
3. Ujawnione w tym okresie wady fabryczne usuwane będą bezpłatnie w terminie 14 dni, a w przypadkach szczególnych w okresie do 21 dni licząc od daty dostarczenia urządzenia do Serwisu Gwaranta.
4. Warunkiem niezbędnym dla realizacji serwisu jest dostarczenie przez Konsumenta, wraz z reklamowanym urządzeniem, ważnej karty gwarancyjnej oraz kserokopii dowodu zakupu.
5. Reklamowane urządzenie powinno być zapakowane w oryginalne opakowanie producenta, umożliwiające jego odpowiednią ochronę podczas transportu przez firmę kurierską. Dopuszczalne jest zastosowanie opakowania zastępczego, jednak musi ono gwarantować odpowiednią ochronę przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas transportu.
6. Gwarancja nie obejmuje mechanicznych/termicznych/chemicznych uszkodzeń sprzętu i wywołanych nimi wad oraz uszkodzeń wynikłych na skutek niewłaściwego lub niezgodnego z instrukcją: użytkowania, montażu, montażu sprzętu wymagającego specjalistycznego podłączenia do sieci przez osoby bez odpowiednich uprawnień, przechowywania, konserwacji i samodzielnego dokonywania napraw, przeróbek i zmian konstrukcyjnych, siły wyższej i zdarzeń losowych.
7. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń wynikłych na skutek użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem sprzętu (jeżeli dotyczy sprzętu przeznaczonego do eksploatacji w warunkach gospodarstwa domowego lub podobnego), wadliwego przechowywania, wadliwego podłączenia do instalacji.
8. Usługami gwarancyjnymi nie są objęte czynności związane z konserwacją, czyszczeniem i regulacjami opisanymi w instrukcji obsługi lub instrukcji montażowej.
9. Usługami gwarancyjnymi nie są objęte części oraz ich wymiana, ulegające naturalnemu zużyciu podczas normalnej eksploatacji sprzętu jak: paski, noże, uszczelki, żarówki, lampki sygnalizacyjne, bezpieczniki itp.
10. Czynności wynikające z pkt. 8 i 9 wykonuje Konsument we własnym zakresie i na własny koszt.
12. Gwarant nie odpowiada za wady wynikłe po sprzedaży na skutek zdarzeń losowych.
13. W przypadku bezpodstawnego zgłoszenia naprawy gwarancyjnej (np. brak wady, przypadki nie objęte gwarancją, koszty z tym związane ponosi Konsument w pełnej wysokości).
14. Niniejsza karta gwarancyjna obowiązuje na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.
15. Karta gwarancyjna jest nieważna bez wpisanej daty sprzedaży, pieczętki sklepu i podpisu sprzedawcy lub dołączonego dowodu zakupu lub jego kopii.
16. W zakresie nieuregulowanym niniejszymi postanowieniami stosuje się przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. - Kodeks Cywilny wraz z późniejszymi zmianami oraz inne przepisy prawa polskiego.

Niniejsza gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

KARTA GWARANCYJNA

Wyrób: Elektroniczna domowa maszyna do szycia "SINGER"
model "1+" (One Plus)

Nr fabryczny:

Data sprzedaży:

.....

Pieczętka sklepu

.....

Podpis sprzedawcy

Adnotacje Serwisu Centralnego ARKA AGD Sp. z o.o. o dokonanych naprawach

Data zgłoszenia	Opis naprawy	Data wykonania	Podpis i pieczętka montera