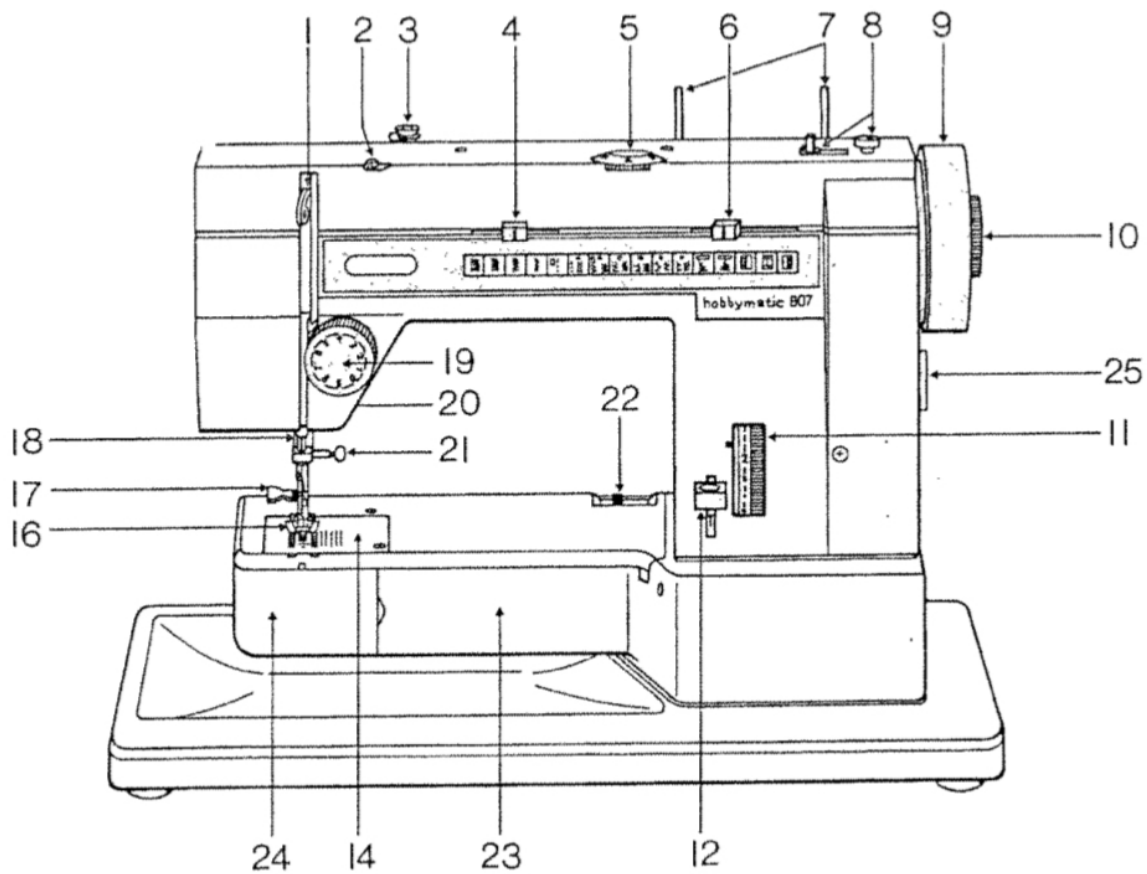
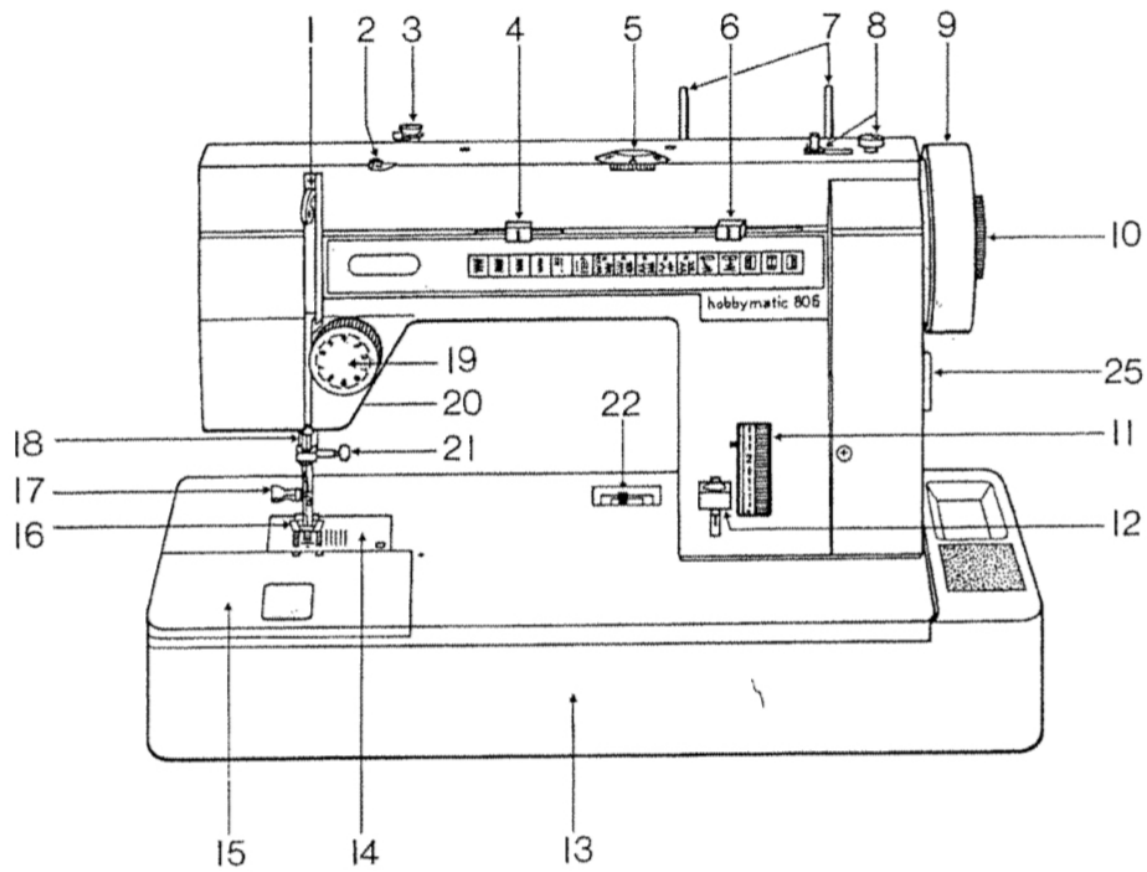


- 1 Zdejmowanie osłony futerału
- 1 Gniazdo sterownika nożnego
- 2 Podłączenie elektryczne
- 2 Sterownik nożny
- 3 Silnik odłączający
- 3 Zdejmowanie osłony bębena i bębena
- 4 Odłączanie mechanizmu szycia
- 4 Nawijanie szpulki
- 5 Wkładanie bębena
- 5 Wkładanie obudowy bębena
- 6 Gorna nic
- 6 Nawlekanie igły
- 7 Naciąganie nitki dolnej
- 7 Podnosnik docisku
- 8 Obcinacz nici
- 8 Regulacja długości ścięgu
- 9 Szycie ścięgów prostych
- 9 Ścięgi zygzakowe
- 9 Pozycja igły
- 10 Wybór ścięgów użytkowych 802 do 807
- 10 Wybór ścięgów elastycznych 806 i 807
- 11 Ścięgi użytkowe modele 802 do 807
- 11 Ścięgi elastyczne modele 806 do 807
- 12 Napreżenia nici
- 13 Zmiana igły
- 13 Szycie wstecz
- 13 Opuszczanie posowu maszyny
- 14 Zmiana stopki szycia
- 15 Stopka
- 16 Specjalne stopki do szycia
- 16 Ustawienie dziurki
- 17 wyszywanie dziurek
- 18 Montaż zdejmowanej płyty roboczej
- 19 Wymiana żarówki
- 19 Czyszczenie i oliwienie
- 20 Rozwiązywanie problemów



Czesci maszyny do szycia

- 1 Dzwignia szarpaka
- 2 Prowadnik nici
- 3 Szpilka napinajaca szpulke
(Do nawijania szpulki) i prowadnik nici
- 4 Dzwignia sciegu zygzakowego
- 5 Pokretlo wyboru sciegu uzytkowego i
Sciegu elastycznego (802-807)
- 6 Dzwignia pozycjonowania dziurki
Na guziki i igly
- 7 Kolki szpuli
- 8 Nawijacz szpulki
- 9 Pokretlo reczne
- 10 Pokretlo zatrzymania ruchu
- 11 Kontrola dlugosci sciegu
- 12 Kontrola posowu recznego
- 13 Podstwa (na maszynach przenosnych)
- 14 Plytka sciegowa
- 15 Narzuta na lozko
- 16 Uchwyt stopki ze stopka
- 17 Sruba mocujaca stopke
- 18 Dociskacz z obcinaczem nici
- 19 Naprezenie nici iglowej
- 20 Podnosnik belki dociskowej
(Z tylu maszyny)
- 21 Sruba dociskowa igly
- 22 Przycisk podawania opadajacego
- 23 Wolne ramie
- 24 Oslona wolnego ramienia
(Obejmuje haczyk do szycia)
- 25 Pokretlo odlaczenia silnika

Zdejmowanie pokrywy walizki

Otworzyć zawiasy po obu stronach pokrywy (G)

Przesunąć je powrotem do góry (H) a

Następnie zdejmij pokrywę (I)

Aby założyć pokrywę odwróć tę procedurę

Upewniając się że dolna część zawiasu jest

Prawidłowo osadzona w gnieździe.

Pojemnik sterowania nożnego

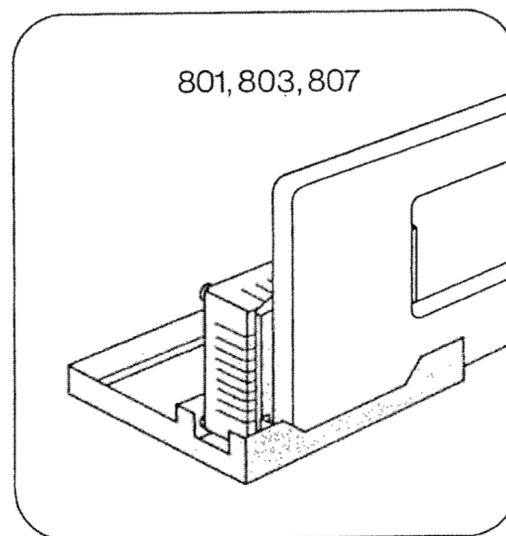
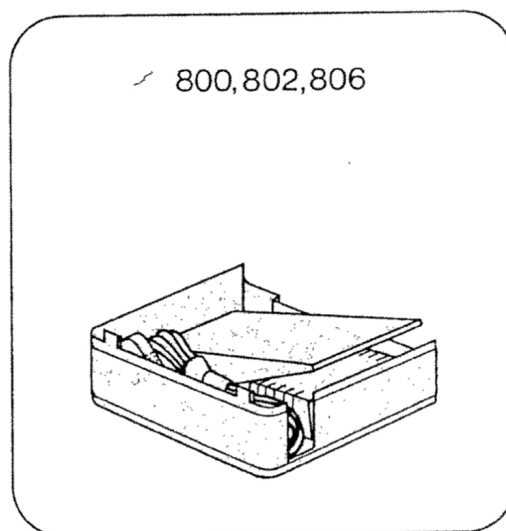
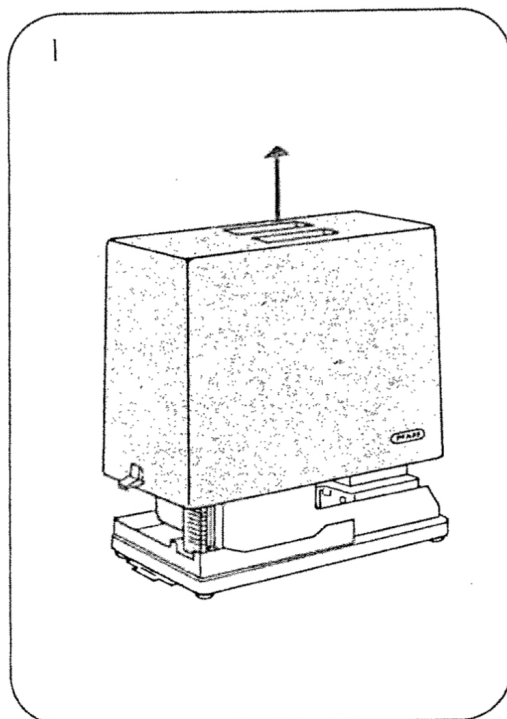
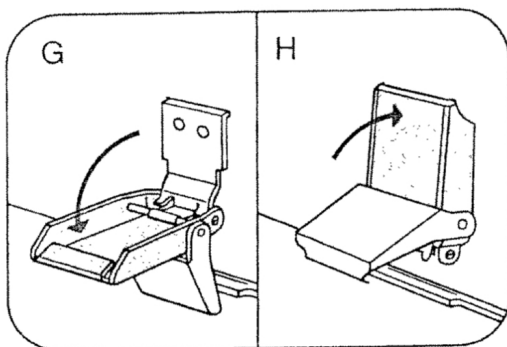
Wyjmij ten pojemnik z maszyny w celu szycia.

Przed odłączeniem maszyny po szyciu umieść pojemnik

W pierwotnym położeniu. W modelach 800 802 806

Umieść go na podstawie a w modelach 801 803 807

Wepchnij go do wolnego ramienia



Polaczenie elektryczne

Wloz wtyczke G do gniazdka maszyny i

Wtyczke H do gniazdka sciennego

Tvoja maszyna jest teraz gotowa do szycia.

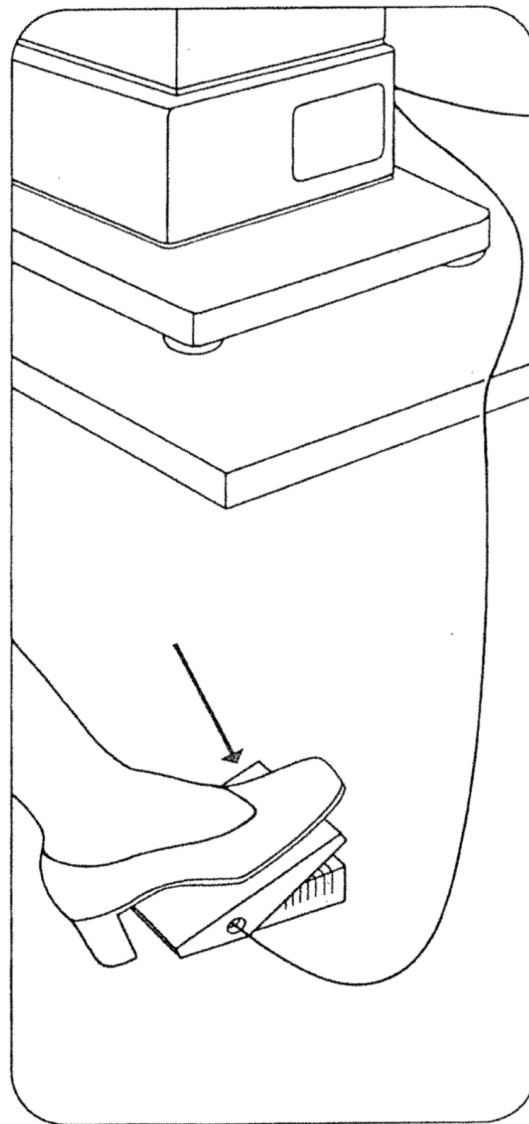
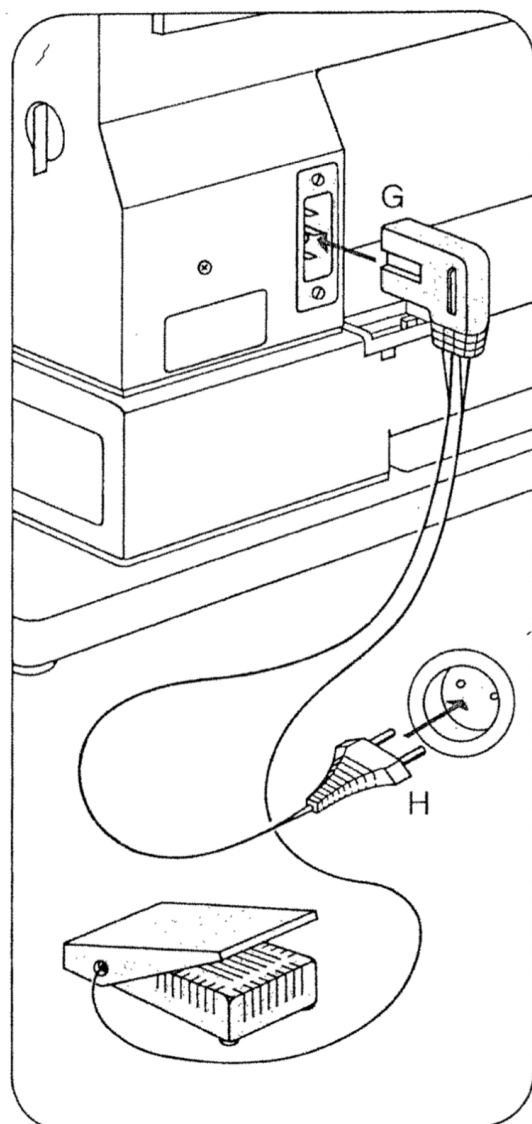
Sterowanie Nozne

Umiesc pedal na podlodze pod stołem

Nacisnij go stopa maszyna rozpocznie szyc

Im mocniej nacisniesz pedal tym szybciej

Dziala maszyna.



Silnik odlaczajacy

Silnik maszyny jest włączany i wyłączany pokrętkiem 25

Silnik jest włączony gdy pokrętło jest skierowane w dół (G)

I wyłączony gdy pokrętło jest ustawione poziomo (H)

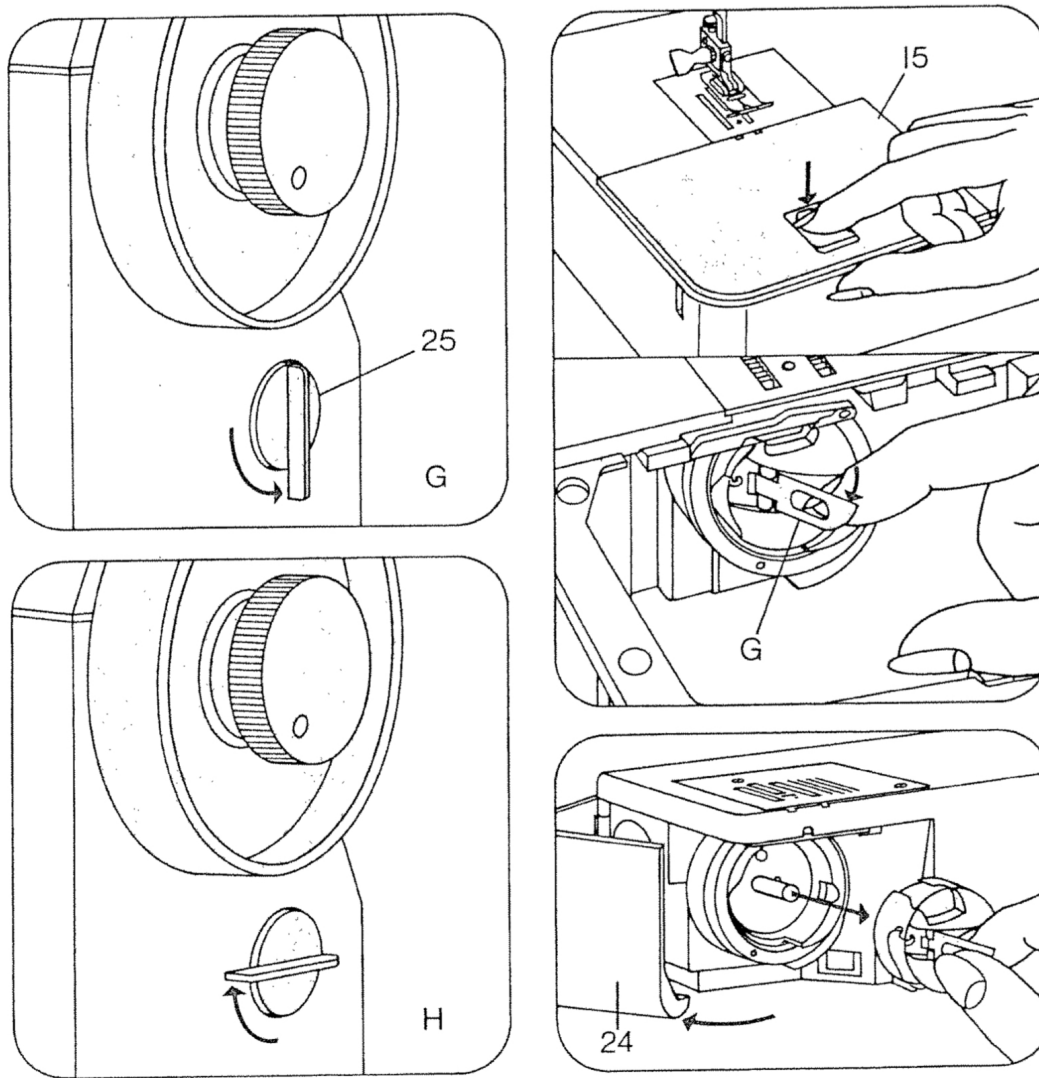
Po zakończeniu szycia wyłącz silnik i wyciągnij wtyczkę z gniazdka ściennego

Wyjmowanie osłony bebenka i bebenka

Podnies igłę zdejmij osłonę 15 lub otwórz osłonę wolnego ramienia 24

Podnies zatrzask G wyciągnij bebenek zwolnij zatrzask G i wyjmij szpulkę

Szpulka nie może wypaść dopóki zatrzask G jest podniesiony

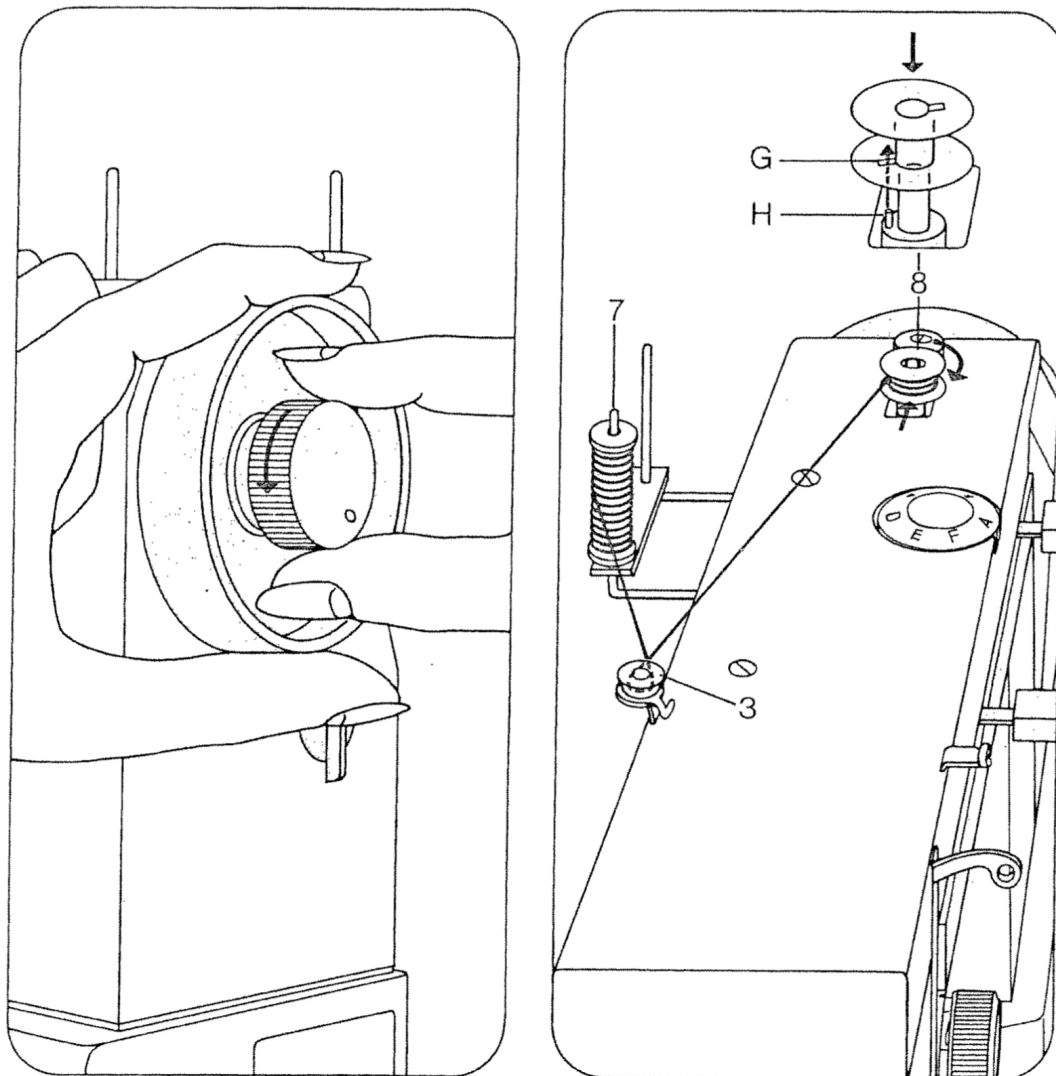


Odlaczanie mechanizmu szyjacego

Przed rozpoczęciem nawijania szpulki dolnej należy odłączyć mechanizm szyjący aby to zrobić przytrzymaj pokretło nieruchomo a druga ręka przekrec pokretło do siebie. po nawinięciu szpulki obróć pokretło w przeciwnym kierunku aby ponownie włączyć mechanizm szycia.

Nawijanie szpulki

Odczaj mechanizm szycia podnies szpilki 7 i umieść szpulke nici na jednym z nich umieść szpulke na nawijaczu szpulki 8 tak aby trzpień H wszedł w szczelinę G. Przeciągnij nit ze szpulki wokół kolka naprzężającego szpulke 3 nawin ją kilka razy wokół szpulki i przesun szpulke w prawo aby nawinąć gdy szpulka jest pełna przesun ją w lewo i wyjmij. Ponownie włącz mechanizm.



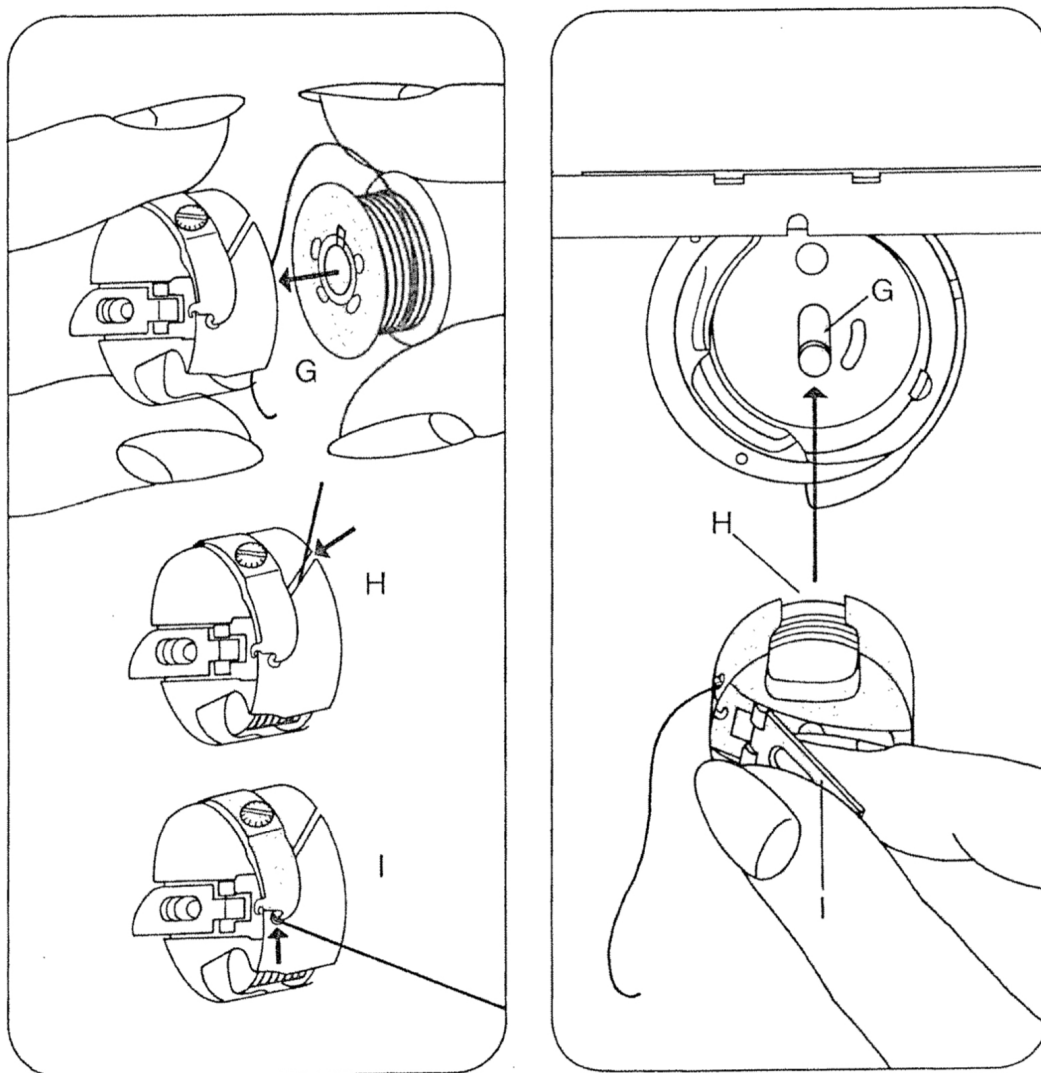
Caption

Wkładanie szpulki

Włóż wypełnioną szpulkę do bebenka tak aby nit rozwijała się do tyłu (G)
Następnie przeciągnij nitkę do szczeliny (H) i pod sprężynką do oczka 1

Wkładanie bebenka

Pociągnij zatrzask (I) i wsun bebenek na szpilke (B) do oporu
Wyciecie (H) musi być skierowane do góry. Zwolnij zatrzask. Szpilka (G) i
zatrzask (I) muszą być w jednej linii.



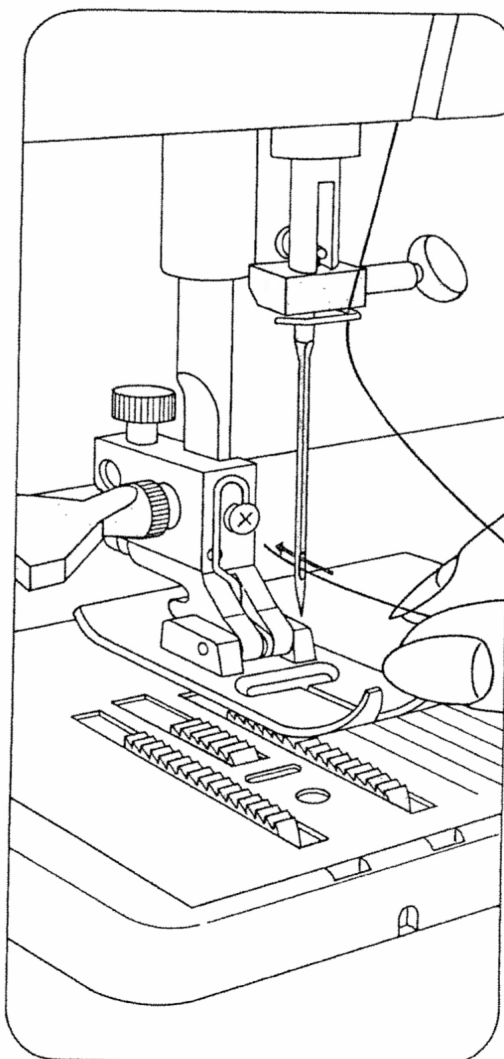
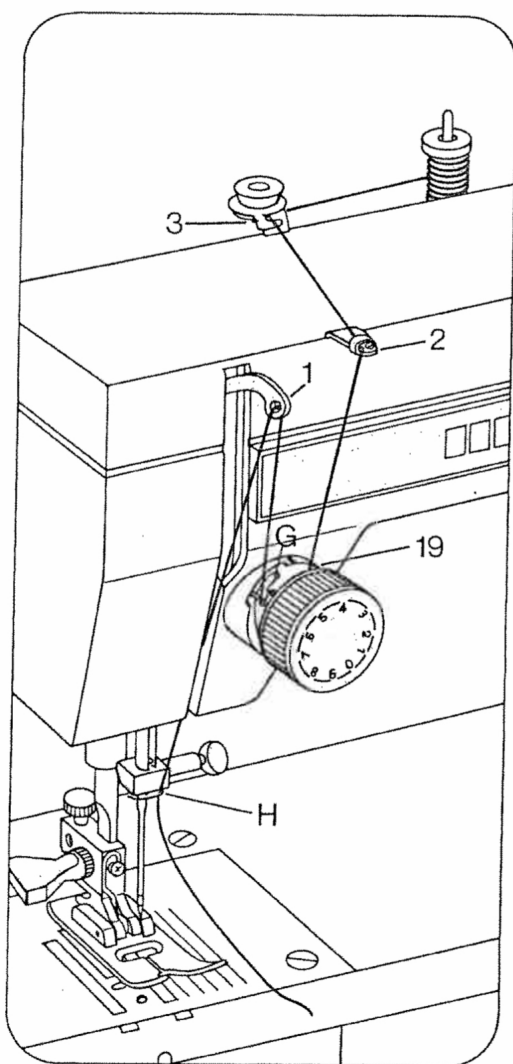
Gorna nic

Podnies stopke i dzwignie podnoszenia stopki

Przeciagnij nic ze szpulki przez przewodnik nitki 3, przewodnik nitki 2 i od prawej do naprezenia nitki iglowej 19. Przeloz nic wokol kolka naprezajacego i pociagnij ja lekko w prawo za przewodnikiem (G). Przeciagnij nic od prawej przez dzwignie odbierania 1 i przeciagnij ja przez prowadnice (H)

Nawlekanie igly

Nawlec igle od przodu do tyłu.



Naciąganie nitki dolnej

Przytrzymaj nic igłowa lekko naprezona

Obroć pokrętkę 9 do siebie aż igła przesunie się ponownie w dół i w górę, a dźwignia podnoszenia podniesie się. Wyciągnij nitkę dolną z otworu igły i połóż obie nici w lewo i w tył pod stopką do szycia

Podnosnik dociskowy

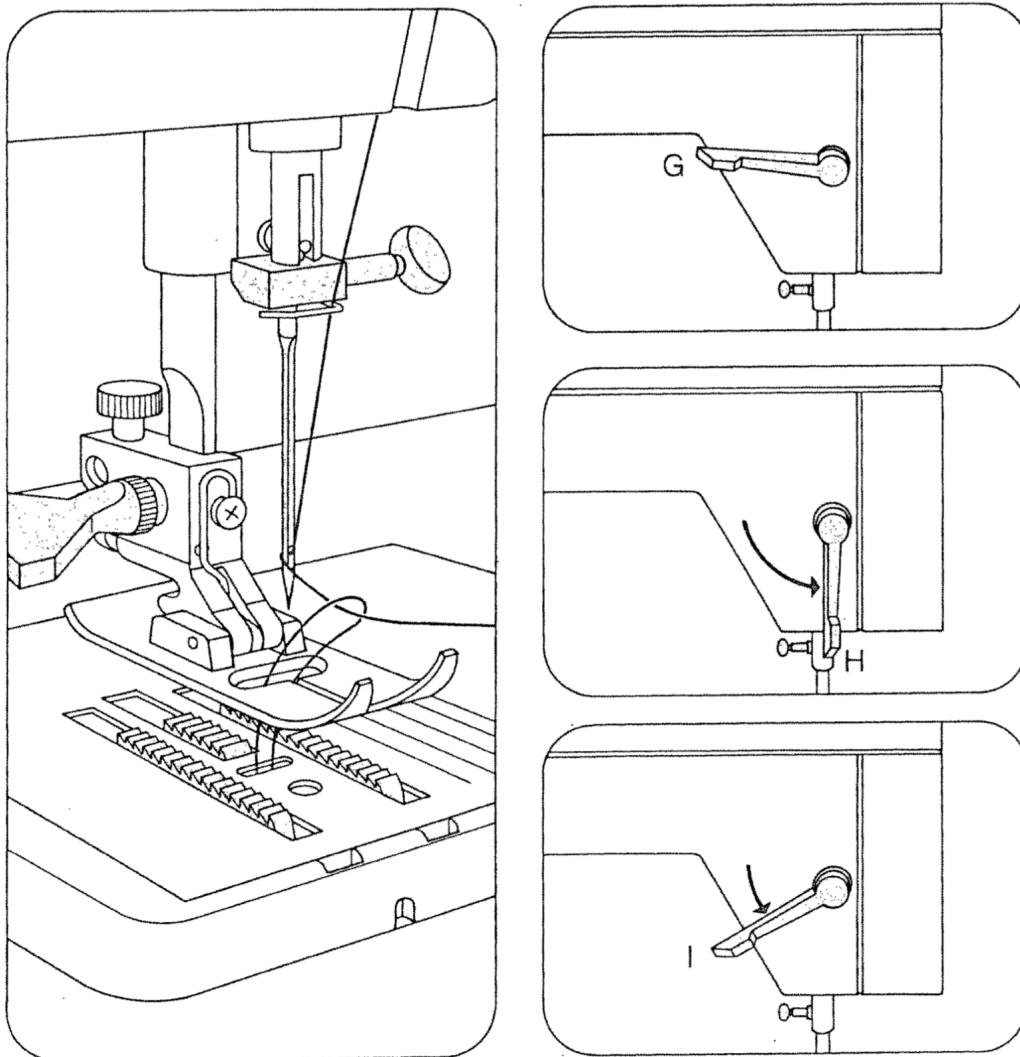
Dźwignia 20 ma trzy pozycje

G= stopka jest podniesiona (przed usunięciem pracy obroć koło balansowe do przodu aby podnieść igłę i dźwignię podnoszenia 1)

H= stopka jest opuszczona do szycia

I= pozycja cerowania tylko dla stopy do cerowania

Pozycja I jest oznaczona wycięciem.



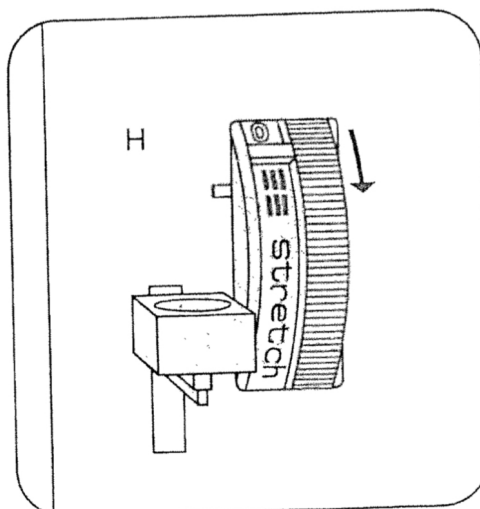
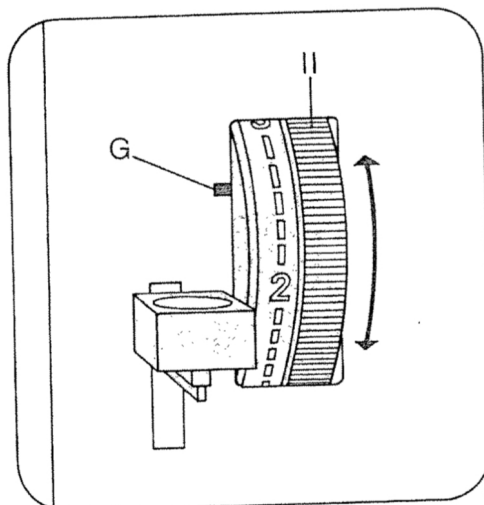
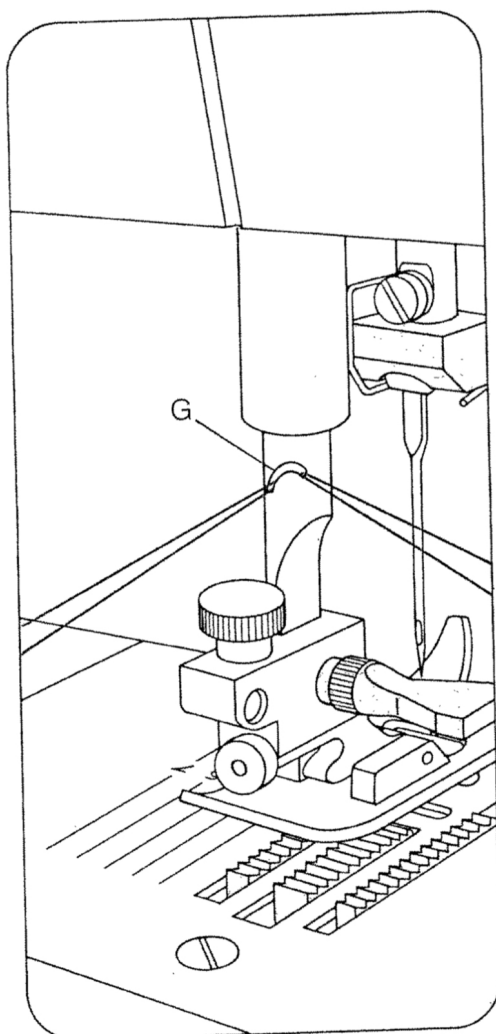
Caption

Obcinacz nici (G)

Obcinacz nici to ukosna szczelina znajdujaca sie z tylu preta dociskowego
Podnies stopke dom szycia. Wyciagnij material z maszyny do tylu
Pociagnij nitki do szczeliny przecinaka i pociagnij je w dol aby je przeciac.

Regulacja dlugosci sciegu

Dlugosc sciegu jest ustawiona na znak (G) na regulatorze dlugosci sciegu
Liczby wskazuja dlugosc w mm. Rys (H) pokazuje jak ustawic kontrole dlugosci
sciegu do szycia sciegami elastycznymi w modelach 806 i 807



Szycie sciegow prostch

W modelach 802 do 807 ustaw ustaw scieg uzytkowy
Pokretlo selektora 5 na A. Przesun dzwignie sciegu zygzakowego 4
maksymalnie w prawo (rys ponizej) i wybierz zadana dlugosc sciegu.

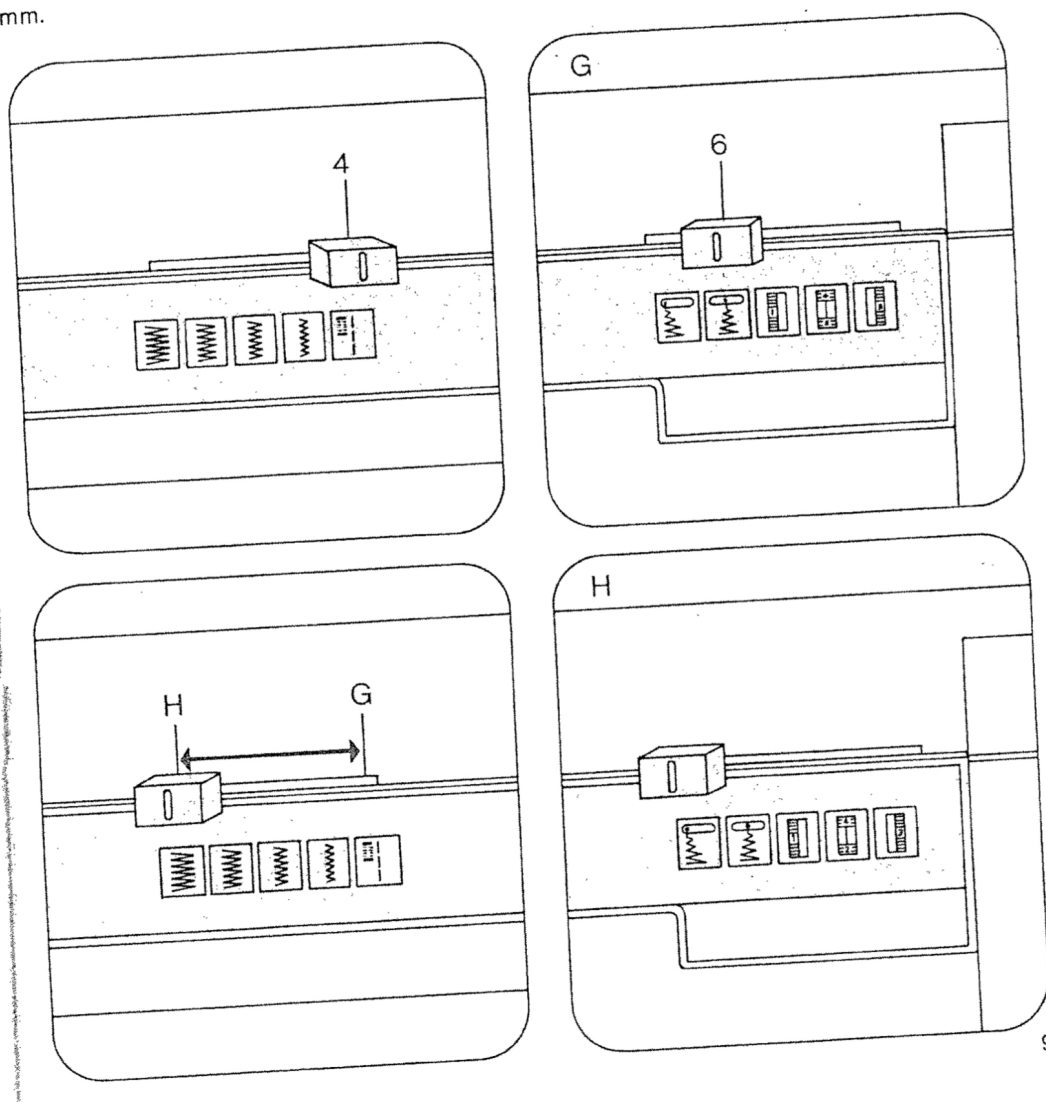
Sciegi zygzakowate

W modelach od 802 do 807 ustaw pokretlo wyboru sciegu uzytkowego 5 na B
Szerokosc sciegu zygzakowatego jest nieskonczenie zmienna pomiedzy G i H
(Patrz rys ponizej) najwieksza mozliwa szerokosc to 4 mm

Pozycja igly

Igle mozna ustawic na inna pozycje w otworze. Przesun dzwignie 6 do symbolu
wskazujacego zadana pozycje igly. Dzwignia zatrzaskuje sie w kazdej pozycji.
G= centralna pozycja igly H= lewa pozycja igly

mm.



Wybor scięgow użytkowych w modelach 802 do 807

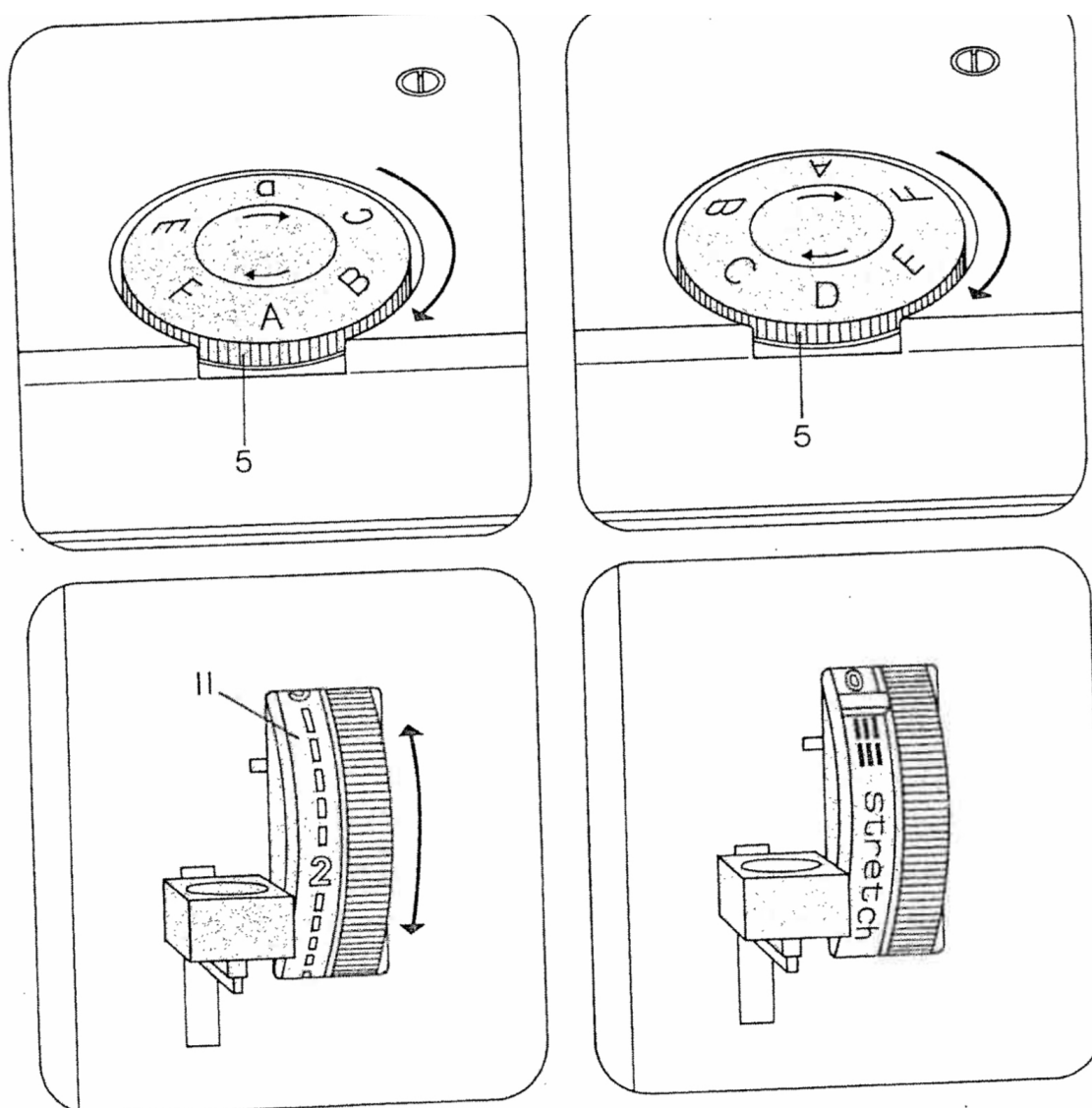
Różne możliwe ścięgi użytkowe są oznaczone czarnymi literami w czerwonym sektorze panelu ścięgow na maszynie i wyjaśnione na stronie 11.

Pokrećło wyboru ścięgu użytkowego i ścięgu elastycznego 5 powinno być obracane tylko w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

Obracając pokręćłem 5 aż litera odpowiadająca zadanemu ścięgu znajdzie się na środku wycięcia na dole (patrz rys poniżej). Ustaw selektor długości ścięgu 11 na wymagana długość a dźwignię ścięgu zygzakowatego na wymagana szerokość zygzaka.

Wybieranie ścięgow elastycznych w modelach 806 i 807

Różne możliwe ścięgi elastyczne są zaznaczone na zielono w czerwonym sektorze panelu ścięgow i na stronie 11. Obracając pokręćłem wyboru ścięgu użytkowego i ścięgu elastycznego aż w wycięciu na dole pojawi się litera odpowiadająca zadanemu ścięgu. Ustaw selektor długości ścięgu na zielonym symbolu rozciągnięcia (patrz rys poniżej) a dźwignię ścięgu zygzakowatego na zadana szerokość zygzaka.



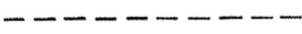
Ściegi użytkowe modele 802-807

- A Ścieg prosty
- B Ścieg zygzak
- C Ścieg elastyczny
- D Ścieg kryty
- E Elastyczny ścieg dekoracyjny
- F Ścieg brzegowy muszli

Modele 802 i 803 mają ściegi użytkowe od A do D.

Ściegi elastyczne modele 806-807

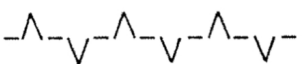
- A Elastyczny potrójny ścieg prosty
- B Elastyczny potrójny ścieg zygzakowy
- C Ścieg o strukturze plastra miodu
- D Ścieg pulowerowy
- E Ścieg piorkowy
- F Ścieg overlokowy

A 

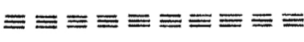
B 

C 

D 

E 

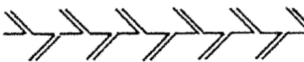
F 

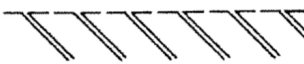
A 

B 

C 

D 

E 

F 

Górne napięcie 19

G= znacznik ustawienia. Normalne ustawienie naprężenia mieści się w białym zakresie od 3 do 5. Im wyższa liczba tym mocniejsze naprężenie.

Niższe napięcie

H= Śruba regulacyjna. Obróć w lewo aby uzyskać luźniejsze napięcie lub w prawo aby uzyskać mocniejsze napięcie.

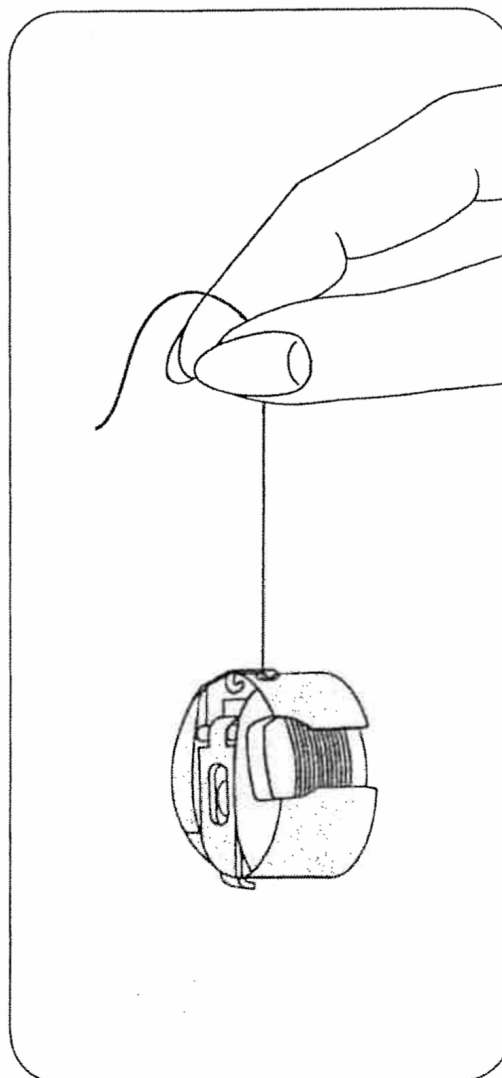
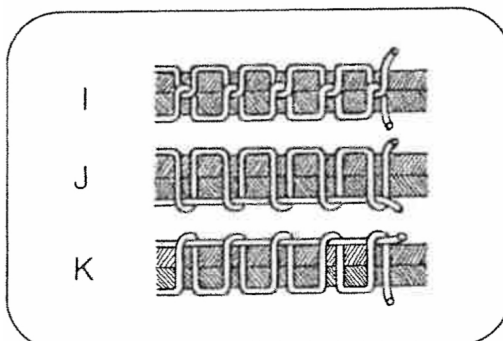
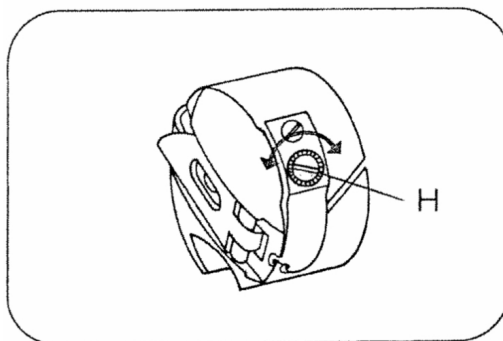
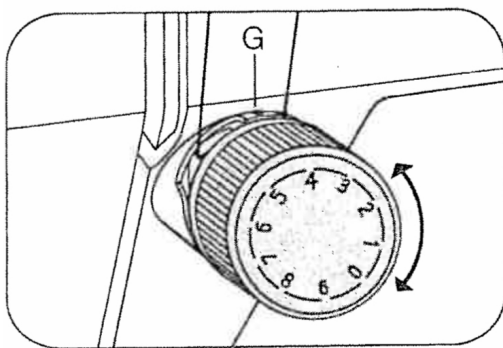
1= oba napięcia są prawidłowe

J= Górne naprężenie jest zbyt luźne lub niższe napięcie jest zbyt ciasne

K= Dolne naprężenie jest zbyt luźne lub górne naprężenie jest zbyt ciasne.

Prawidłowe niższe napięcie

Pozwól osłonie bębna z pełnym bębniem zwisać swobodnie na nitce. Nie może zsuwać się pod własnym ciężarem ale powinien stopniowo przesuwać się w dół gdy lekko szarpniesz ręką w górę.



Wymiana igły

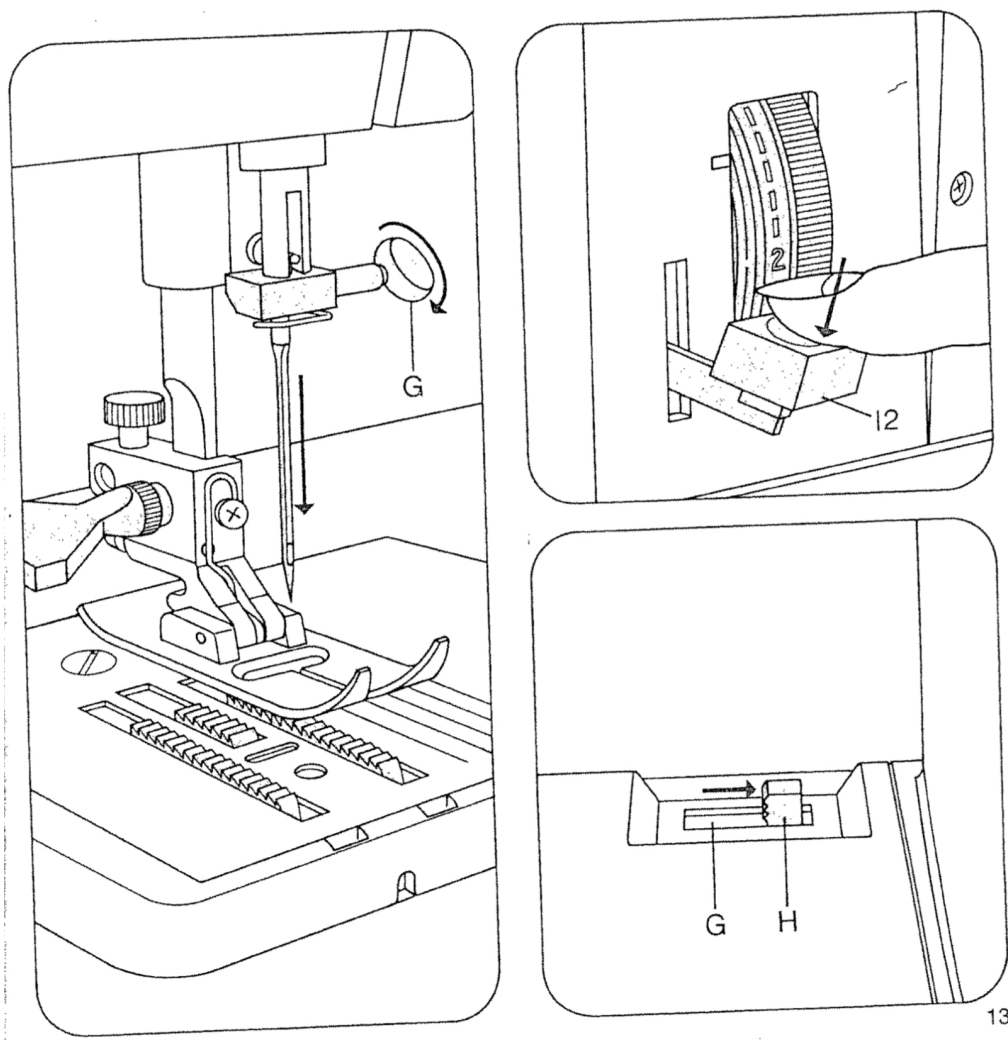
Podnieś igielnicę następnie przytrzymaj igłę poluzuj śrubę G i wyciągnij igłę w dół. Wprowadź nową igłę systemu 130/705H (płaską stroną trzonu skierowaną do tyłu) i popchnąć ją do góry następnie dokręć śrubę G

Szycie wsteczne

Przycisk 12 dopóki jest wciśnięty maszyna szyje wstecz.

Opuszczanie posuwu maszyny

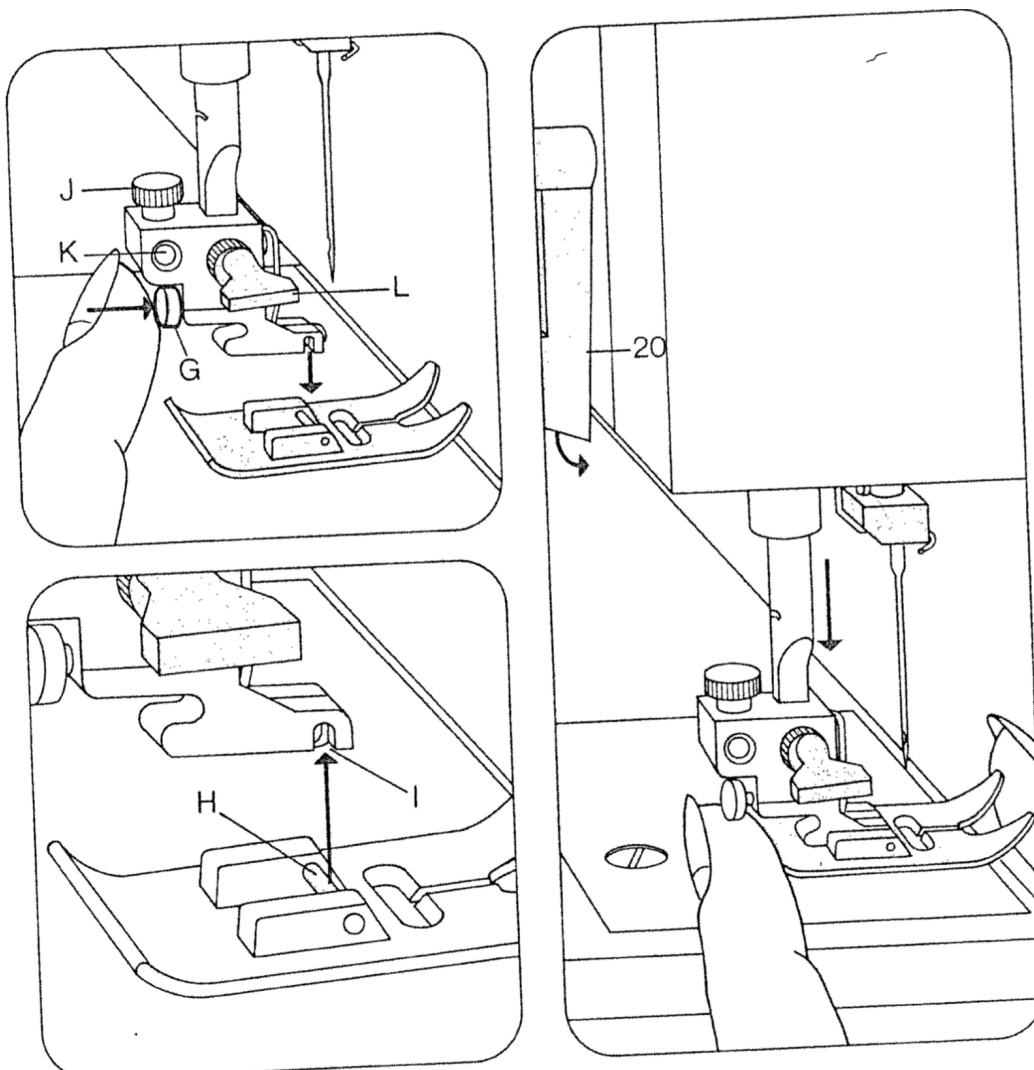
Wciśnij przycisk opuszczania 22 do pozycji H ząbki transportowe są opuszczone (do haftowania, cerowania itp) w celu szycia przesunąć przycisk opuszczania do dołu i z powrotem do pozycji G



Zmiana stopki do szycia

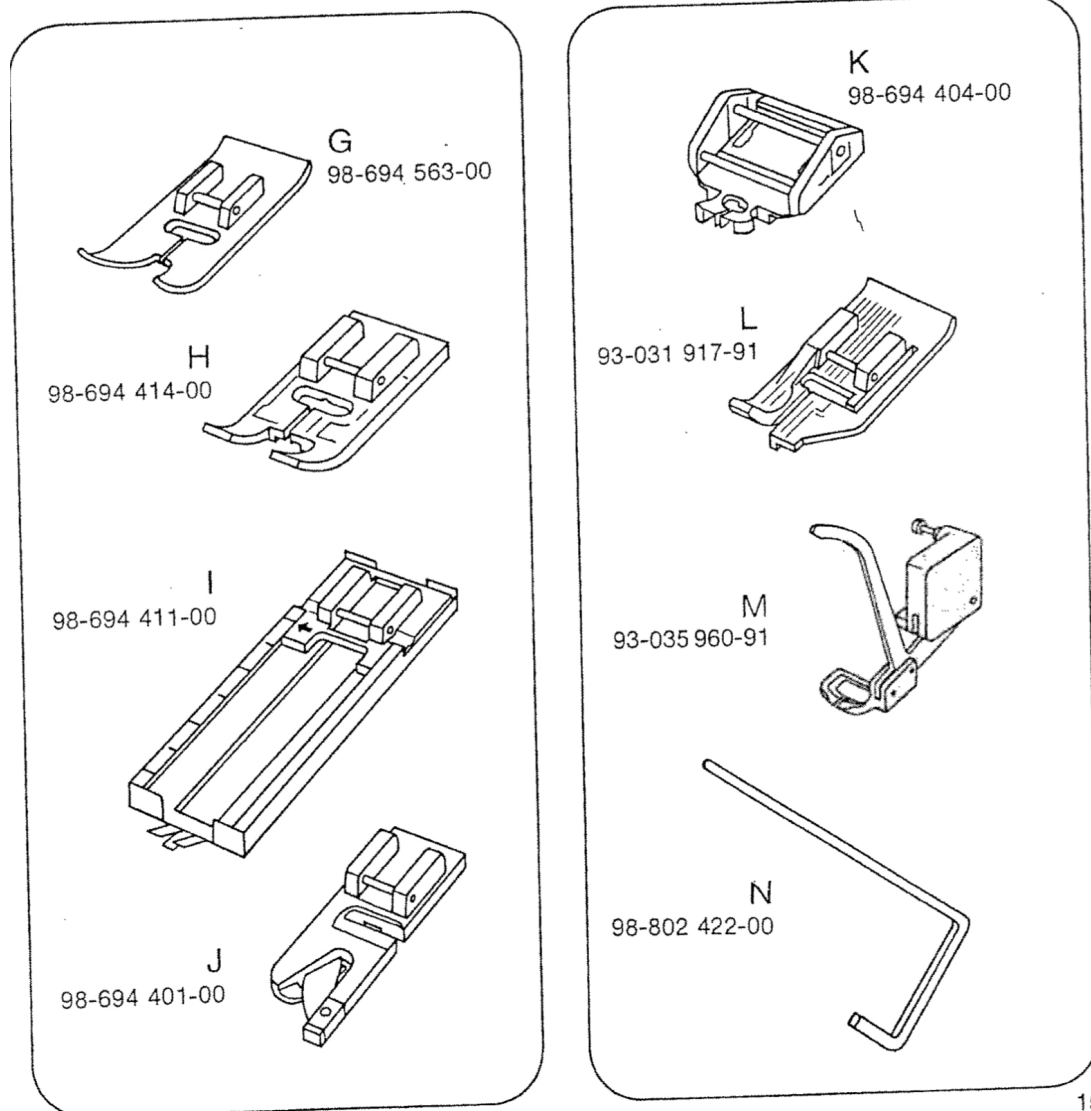
Aby zwolnić stopkę naciśnij czerwony przycisk G. Podczas zakładania stopki upewnij się że słupek H wchodzi w szczelinę I. Umieść stopkę pod uchwytem stopki i przytrzymaj ją lewą ręką.

Opuść podnośnik docisku 20 i jednocześnie przestaw stopkę tak aby słupek H pasował do szczeliny I. Otwór K i śruba J służą do mocowania stopki do cerowania i przewodnicy krawędzi. Śruba L służy do mocowania uchwyty stopki na pręcie dociskowym.



Szycie stopek

- G- Normalna stopka szycia
- H- Stopka o dobrej widoczności
- I- Stopka do dziurek
- J- Stopka do obszywania
- K- Stopka do zamków
- L- Stopka do ściegu krytego
- M- stopka do cerowania
- N- Przewodnik



Specjalne stopki do szycia

G= stopka zamków. Włóż tylny trzpień do rowka I a przedni trzpień do rowka J. Stopkę do zamków można regulować na boki aby szyc wzdłuż prawego lub lewego tańczuszka do zamków.

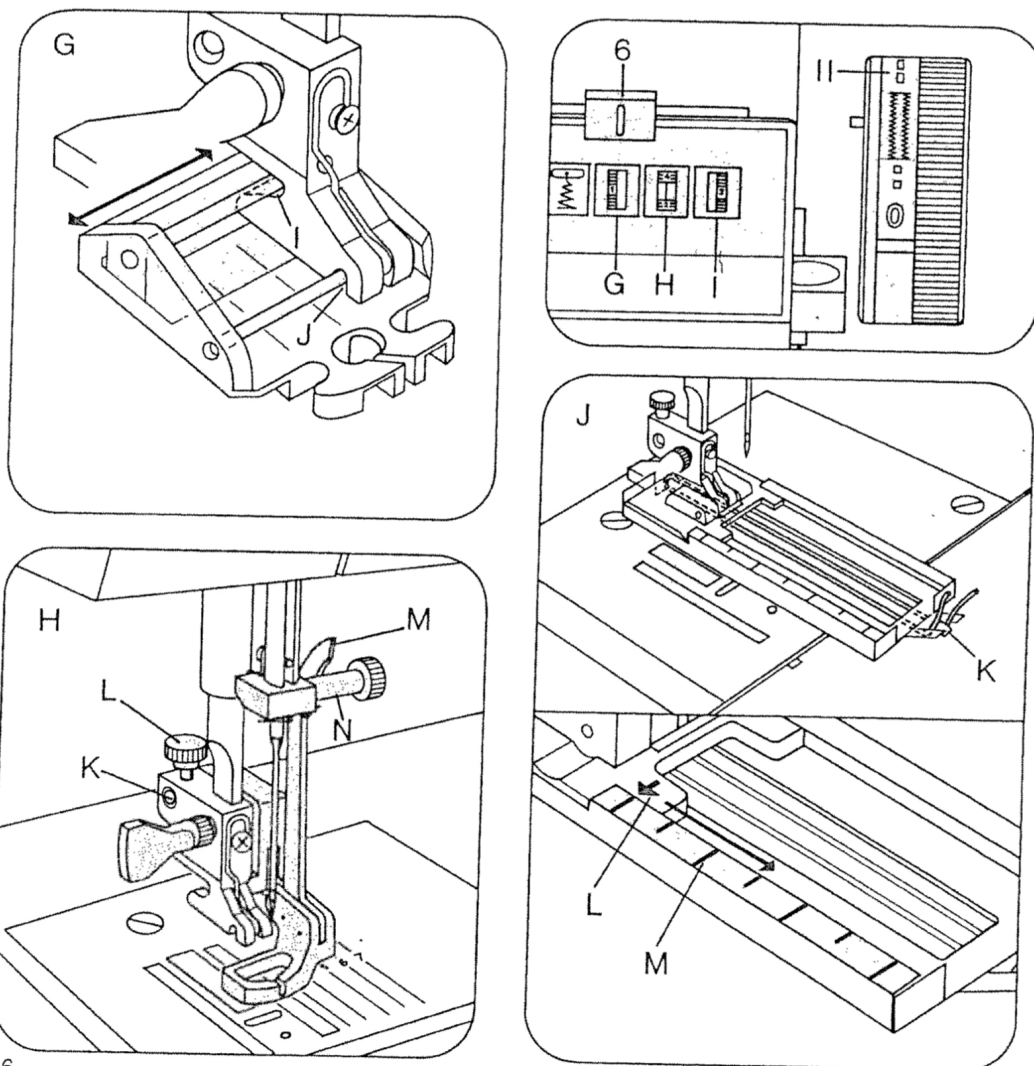
H= stopka do cerowania. Podnieś igielnicę przesunąć wspornik M do tyłu i przytrzymaj go. Włóż trzpień stopki w otwór K i przymocuj stopkę tak aby opierała się o jej ogranicznik. Zwolnij wspornik M tak aby opierał się o śrubę N. Dokręć śrubę L.

Ustawienia dziurki na guziki

W modelach od 802 do 807 ustaw pokrętkę ściegu użytkowego 5 na B.

Przesunąć dźwignię 6 na symbol dziurki G i pozwól mu się zatrzasnąć na miejscu. Ustaw gęstość ściegu w sektorze dziurki na guziki regulatora długości ściegu 11. Przesunąć dźwignię ściegu zygzakowatego 4 w prawo aby szyc prostym ściegiem. Włóż sznurek do napełniania w następujący sposób (rys J) umieść go na tylnym uchwycie stopki naciągnij go i zaciśnij na przednik uchwycie K.

Podczas szycia strzałka L przesuwa się wzdłuż skali M. To określa długość dziurki na guzik.



Szycie dziurek

Pociągnij dolną część stopki do obszywania dziurek do przodu do oporu.

1 Zszyj pierwszy szew dziurki. Obróć pokrętko do siebie aby podnieść igłę.

2 Przesuń dźwignię 6 aż znajdzie się naprzeciwko symbolu ryglowania H

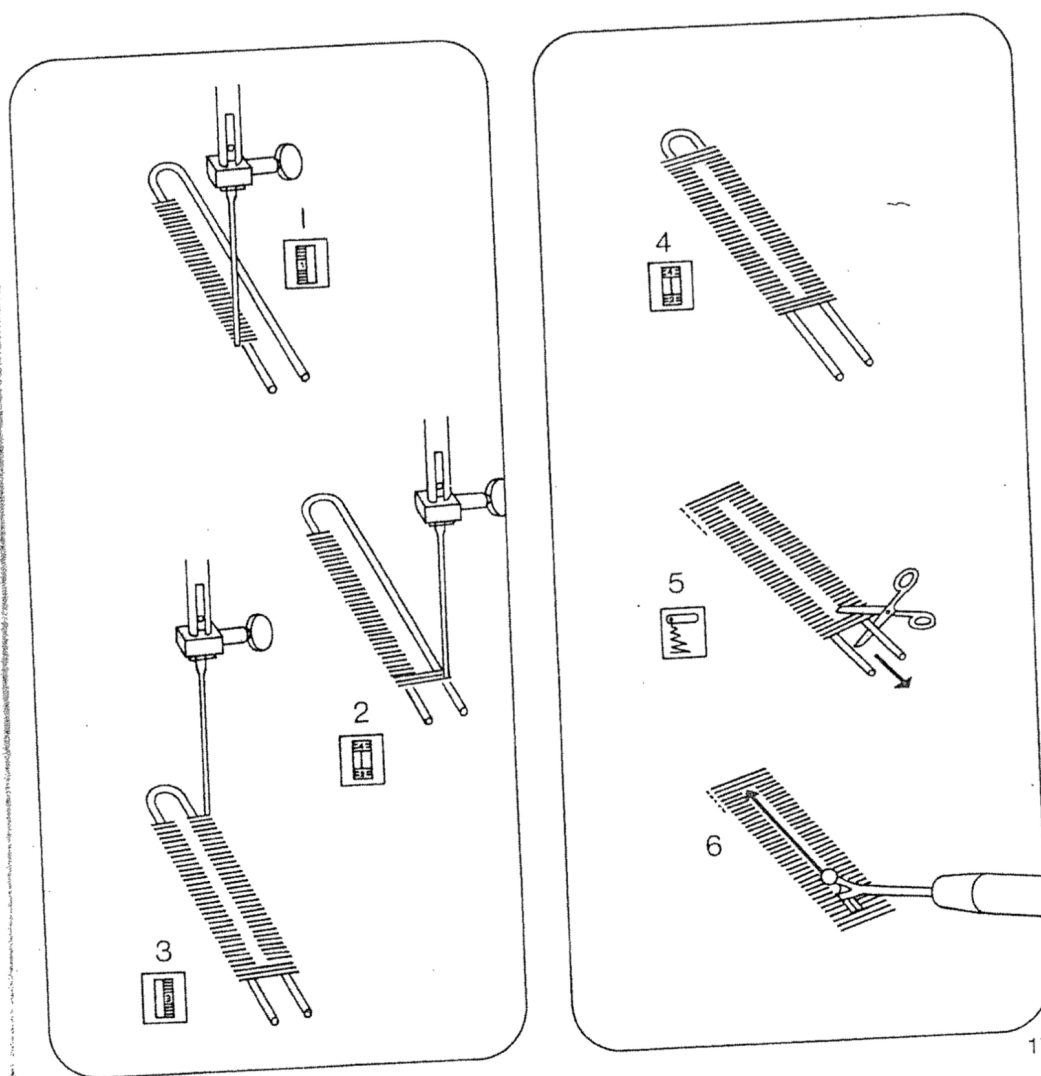
Szyj od 4 do 6 Ściegów ryglowych. Podnieś igłę

3 Przesuń dźwignię 6 na symbol dziurki I. Zszyj drugą dziurkę na taką samą długość jak pierwszą. Podnieś igłę.

4 Przesuń dźwignię 6 na symbol ryglowania H. Szyj od 4 do 6 ściegów ryglowych. Podnieś igłę.

5 Przesuń dźwignię 6 do symbolu wskazującego lewą pozycję igły i przeszij kilka ściegów wiążących. Obracaj pokrętkiem do siebie aż dźwignia podnoszenia będzie podniesiona. Zdejmij tkaninę naciągnij sznurek wypełniający i przytnij.

6 Rozciąć dziurkę na guzik.

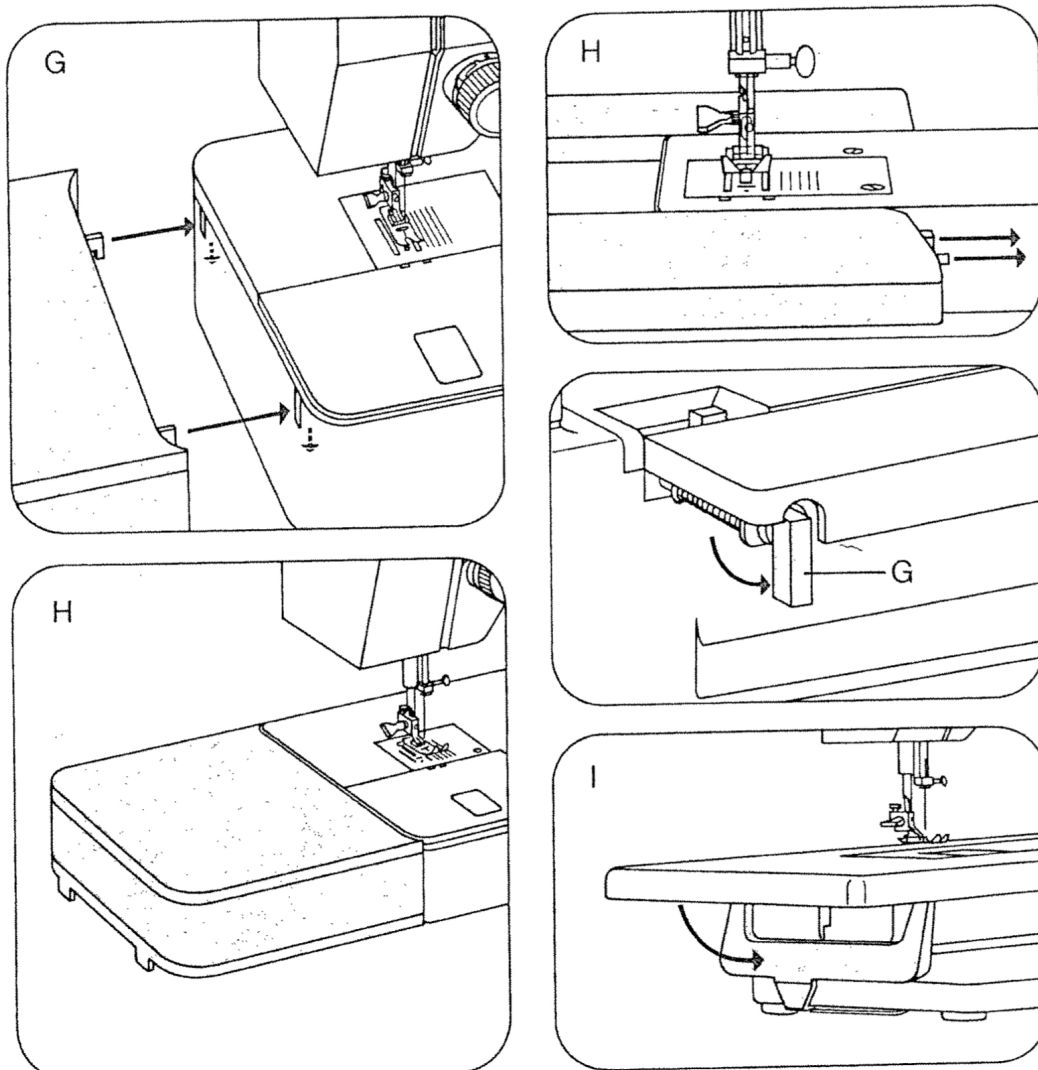


Montaż zdejmowanej płyty roboczej w modelach 800 802 806

Gniazdo sterownika nożnego w tych modelach służy również jako zdejmowana płyta robocza. Obróć pojemnik i zamocuj go do maszyny tak aby jego dwa haczyki weszły w dwa otwory w podstawie maszyny. Po zamontowaniu lekko dociśnij płytę roboczą. (Rys G i H poniżej po lewej)

Montaż zdejmowanej płyty roboczej w modelach 801 803 807

Nasuń płytę roboczą na wolne ramię aż jej dwie szpilki prowadzące wejdą w przewidziane otwory. Włącz zaczep G tyłem w dół aż zatrzaśnie się na swoim miejscu. Obróć podpórkę w dół (rys 1) i dociśnij ją do podstawy. Aby zdjąć płytę roboczą odwróć tę procedurę.



Wymiana żarówki

Wyłącz prąd elektryczny od maszyny. Przechyl maszyną do tyłu i obróć ją tak aby górna część znajdowała się przed tobą. Wypchnij żarówkę do góry obróć ją w kierunku G i wyciągnij. Włóż nową żarówkę tak aby jej szpilki wsuwały się w szczeliny 1. Popchnij ją do góry i obróć w kierunku H (rys po lewej)

Czyszczenie i oliwienie

W modelach 800 802 806 zdejmij pokrywę 15 (rys G). W modelach 801 803 807 odkręć śruby i płytkę ściegową (rys H) Otwórz osłonę wolnego ramienia 24. Wyjmij bębenek wyczyść części wokół haka do szycia i maszyny. Czyścić miękką szczotką (rys I). Nie oliwić maszyny ponieważ nie wymaga konserwacji. Wystarczy od czasu do czasu wlać krople oleju do bieżni haka (rys J).

